

**SISTEM PRODUKSI GULA DAN ANALISIS EFEKTIFITAS MESIN  
MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENTS  
EFFECTIVENESS (OEE)* PADA PG PESANTREN BARU KEDIRI**

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**



**Disusun Oleh :**  
**ANISSA REZA SALBILA**  
**NPM : 18032010131**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK  
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA  
TIMUR  
SURABAYA  
2021**

**PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

**SISTEM PRODUKSI GULA DAN ANALISIS EFEKTIFITAS MESIN**

**MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENTS EFFECTIVENESS*  
(OEE)**

**PADA PG PESANTREN BARU KEDIRI**

**Disusun Oleh:**

**ANISSA REZA SALBILA**

**NPM. 18032010131**

**Disetujui, Disahkan dan Diterima**

**pada tanggal 12 juli 2021**

**Koor. Program Studi**

**Teknik Industri**

**Dosen Pembimbing**

**Dr. Dira Ernawati, ST. MT.**

**NIP. 3 7806 04 0200 1**

**Ir. Rusindiyanto, MT.**

**NIP. 19650225 199203 1 001**

**Mengetahui,**

**Dekan Fakultas Teknik**

**Dr. Dra. Jaryah, MP.**

**NIP. 19650403 199103 2 001**

## PRAKTIK KERJA LAPANGAN

# SISTEM PRODUKSI GULA DAN ANALISIS EFEKTIFITAS MESIN MENGGUNAKAN METODE *OVERALL EQUIPMENTS EFFECTIVENESS* (OEE)

**PADA PG PESANTREN BARU KEDIRI**

**Disusun Oleh:**

**ANISSA REZA SALBILA**

**NPM. 18032010131**

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL**

**Program Studi Teknik Industri**

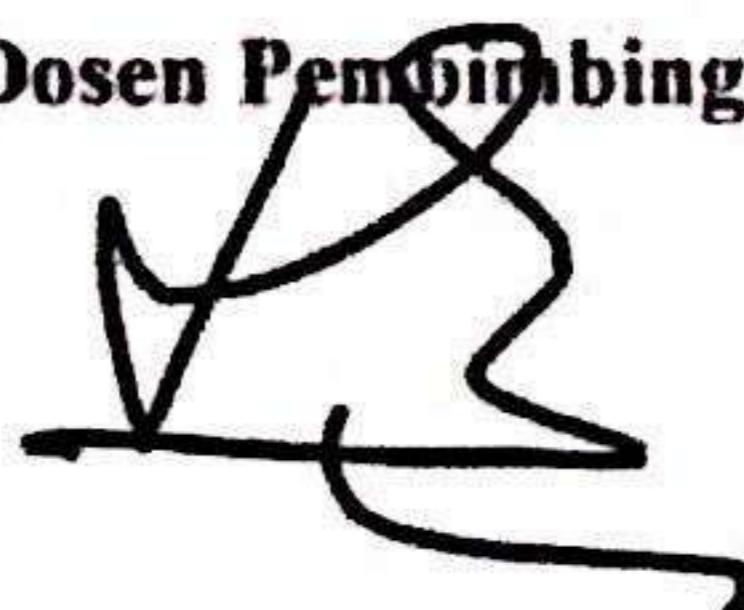
**Fakultas Teknik**

**Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur**

**Surabaya**

**2021**

**Dosen Pembimbing**



**Irfan Rusdianto, MT.**

**NIP. 19650225 199203 1 001**



**Samuel Germatus B.D.R., ST.**

## **KATA PENGANTAR**

Puji Syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat, taufiq, hidayah dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan dari para staf Operasional di lapangan dan Dosen pembimbing kerja praktik, juga dari literature yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada :

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST. MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT, Selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Samuel Germatus B.D.R., ST, Selaku pembimbing lapangan Praktik Kerja Lapangan
5. Seluruh *Staff* Pabrik Gula Pesantren Baru Kediri.

6. Dan terima kasih sebesar-besarnya kepada orang tua saya yang selalu mendukung saya dalam segala keadaan, tak lupa juga kepada teman-teman saya yang mendukung saya dalam menyelesaikan PKL dan laporan ini.
7. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 7 Mei 2021

Penulis

## **DAFTAR ISI**

KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1      Latar Belakang .....	1
1.2      Ruang Lingkup.....	2
1.3      Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.4      Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.5      Sistematika Penulisan.....	4
BAB II.....	6
TINJAUAN PUSTAKA .....	6
2.1      Sistem Produksi.....	6
2.1.2    Jenis-Jenis Proses Produksi.....	7
2.1.2    Pola Aliran Bahan .....	9
2.1.3    Pola Aliran Proses Produksi.....	12
2.1.4    Tipe Tata Letak Fasilitas Produksi.....	14
2.2      Overall Effectiveness Equipment (OEE) .....	17
2.2.1    Pengukuran OEE.....	18
2.3      Perawatan .....	23

2.3.1	Tujuan Perawatan.....	23
2.3.2	Fungsi Perawatan .....	25
2.3.3	Jenis-jenis Perawatan .....	26
BAB III	.....	28
SITEM PRODUKSI.....		28
3.1	Bahan Tambahan.....	28
3.2	Peralatan Pabrik.....	30
3.2.1	Peralatan pada Stasiun Persiapan (Emplacement).....	30
3.2.2	Peralatan pada Stasiun Gilingan.....	31
3.2.3	Peralatan pada Stasiun Pemurnian.....	36
3.2.4	Peralatan pada Stasiun Penguapan .....	39
3.2.5	Peralatan pada Stasiun Masakan/Kristalisasi .....	42
3.2.6	Peralatan pada Stasiun Putaran.....	43
3.2.7	Peralatan pada Stasiun Fosfatasi .....	44
3.2.8	Peralatan pada Stasiun Penyelesaian .....	46
3.3	Proses Produksi .....	49
3.3.1	Stasiun Persiapan (Emplacement) .....	50
3.3.2	Stasiun Gilingan .....	51
3.3.3	Stasiun Pemurnian .....	53
3.3.4	Stasiun Penguapan.....	57
3.3.5	Stasiun Masakan/Kristalisasi.....	58
3.3.6	Stasiun Putaran .....	60
3.3.7	Stasiun Fosfatasi .....	61
3.3.8	Stasiun Penyelesaian .....	62

<b>BAB IV</b>	.....	64
<b>TUGAS KHUSUS</b>	.....	64
4.1	Latar Belakang Masalah.....	64
4.2	Tujuan Tugas Khusus.....	65
4.3	Landasan Teori.....	65
4.3.1	Pengertian dan Manfaat OEE.....	65
4.3.2	Pengukuran OEE .....	67
4.4	Analisa Hasil dan Pembahasan .....	69
4.5	Kesimpulan dan Saran.....	73
4.5.1	Kesimpulan.....	73
4.5.2	Saran.....	74
<b>BAB V</b>	.....	75
<b>PEMBAHASAN</b>	.....	75
5.1	Pembahasan .....	75
<b>BAB VI</b>	.....	78
<b>KESIMPULAN DAN SARAN</b>	.....	78
6.1	Kesimpulan.....	78
6.2	Saran.....	79
<b>DAFTAR PUSTAKA</b>	.....	80
<b>LAMPIRAN</b>	.....	83

## DAFTAR GAMBAR

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Gambar 2.1	Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i> .....	10
Gambar 2.2	Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i> .....	10
Gambar 2.3	Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i> .....	11
Gambar 2.4	Pola Aliran Bahan <i>Circular</i> .....	11
Gambar 2.5	Pola Aliran Bahan ( <i>Odd-Angle</i> ) .....	12
Gambar 2.6	<i>Product Layout</i> .....	15
Gambar 2.7	<i>Process Layout</i> .....	15
Gambar 2.8	<i>Group Technology Layout</i> .....	16
Gambar 2.9	<i>Fixed Position Layout</i> .....	16

### **BAB III SISTEM PRODUKSI**

Gambar 3.1	Cane Elevator .....	34
Gambar 3.2	Gilingan .....	34
Gambar 3.3	Evaporator .....	40
Gambar 3.4	Vacuum Pan.....	42
Gambar 3.5	Sweet Water Tank .....	44
Gambar 3.6	Grader .....	47
Gambar 3.7	Ruang Packing Finishing.....	48

### **BAB IV TUGAS KHUSUS**

Gambar 4.1	Diagram Perbandingan Nilai OEE .....	71
------------	--------------------------------------	----

## **DAFTAR TABEL**

### **BAB II TINJAUAN PUSTAKA**

Tabel 2.1 Nilai OEE Berdasarkan standar dunia..... 18

### **BAB IV TUGAS KHUSUS**

Tabel 4.1 Data Parameter OEE pada pabrik gula..... 69

Tabel 4.2 Hasil Perhitungan Elemen OEE ..... 70

Tabel 4.3 Hasil Perhitungan OEE ..... 70

## **DAFTAR LAMPIRAN**

Absensi Praktik Kerja Lapangan.....	83
Foto di Pabrik .....	85