

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil Analisa dan uraian hasil pengukuran *overall equipment effectiveness* (OEE) mesin bubut di PT. Exel Mandiri Inovasi memiliki kesimpulan sebagai berikut:

1. Pengukuran tingkat efektivitas mesin dengan menggunakan metode *overall equipment effectiveness* (OEE) di PT. Exel Mandiri Inovasi pada periode Januari 2021 – Desember 2021 adalah 79,5 % dengan nilai faktor paling rendah ada pada *rate of quality product*. Nilai tersebut kurang dari standar JIPM yakni 85% sehingga diperlukan perawatan lebih teratur dengan saran metode preventif untuk bisa menerapkan TPM.
2. Faktor yang memiliki presentase terbesar dari *six big losses* adalah *idling and minor losses* sebesar 9,4% kemudian nilai selanjutnya *defect loss* sebesar 9,3 % , *set up loss* 5,4% , *speed loss* 3,47%, *breakdown loss* 2,5% , *yield loss* 0%. Oleh karena itu perlu diperhatikan untuk perawatan bagian bagian yang sudah longgar seperti rahang, dan *handle*.

5.2 Saran

Adapun saran yang dapat diberikan melalui penelitian ini adalah :

1. Disarankan perusahaan untuk penyediaan *spareparts genuie* maupun persediaan komponen yang sekiranya memiliki waktu pengiriman yang cukup lama.
2. Perusahaan sebaiknya menanamkan kesadaran kepada seluruh karyawan maupun operator untuk aktif dalam perawatan dan peningkatan efisiensi mesin dan perusahaan
3. Perusahaan sebaiknya mempertimbangkan untuk menambah operator dan memperbaiki *part* mesin yang sempat dibuat sendiri.