



BAB IX KESIMPULAN DAN SARAN

IX.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengamatan dan perhitungan yang diambil dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PPSDM Migas, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Didapatkan efisiensi Kolom Fraksinasi C-2 sebesar 81,472% di Unit Kilang PPSDM Migas Cepu. Jadi, untuk Kolom Fraksinasi C-2 pada Unit Kilang PPSDM Migas Cepu masih layak untuk digunakan.
2. Pada tanggal 4-8 Oktober 2021, didapatkan proses produksi dengan kapasitas Crude oil sebesar 286129,8352 kg/hari yang menghasilkan produk Pertasol CA sebesar 34.050.784 kg/hari, Pertasol CB sebesar 13.451,903 kg/hari, Solar sebesar 149.018,112 kg/hari, dan Residu sebesar 80.246,3512 kg/hari.
3. Proses pengolahan minyak bumi di PPSDM Migas menggunakan unit Distilasi Atmosferik dengan jenis kolom yang digunakan adalah *Bubble Cap Tray Tower*. Unit distilasi atmosferik adalah suatu unit yang berfungsi untuk memisahkan *crude oil* menjadi produk minyak bumi berdasarkan titik didihnya pada tekanan 1 atm.

IX.2 Saran

Saran kami selama melaksanakan Kerja Praktik Lapangan di PPSDM MIGAS Cepu antara lain sebagai berikut:

1. Pencatatan data sebaiknya menggunakan sistem komputerisasi agar lebih efisien dalam persiapan data.
2. Perlunya dilakukan pemeriksaan secara berkala agar alat tetap dapat beroperasi secara maksimal serta menghasilkan efisiensi yang tinggi.