



BAB XI

KESIMPULAN DAN SARAN

Berdasarkan hasil perhitungan dan pembahasan yang telah dilakukan maka disimpulkan beberapa, sebagai berikut :

1. Kapasitas Produksi : 35000 Ton/ tahun
2. Bentuk Organisasi : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Cilegon, Banten
5. Produk
Sodium Nitrat : 4419,1919 kg/jam
6. Bahan Baku
Sodium Hidroksida : 2166,0755 kg/jam
Asam Nitrat : 5764,3738 kg/jam
7. Kebutuhan Utilitas (1 tahun) : Rp 47.781.589.430
8. Analisa Ekonomi
 - a. Permodalan
 - Modal Tetap (FCI) : Rp 344.041.473.325
 - Modal Kerja (WCI) : Rp 244.263.176.256
 - Modal Total (TCI) : Rp 588.304.649.582
 - b. Penerimaan dan Pengeluaran
 - Hasil Penjualan : Rp1.213.251.569.080
 - Biaya Produksi Total : Rp 975.685.678.839
 - c. Rentabilitas Perusahaan
 - Masa Konstruksi : 2 tahun
 - Umur Pabrik : 10 tahun
 - Bunga Bank : 10 %
 - Inflasi : 6 %
 - ROI Sebelum Pajak : 39,84%
 - ROI Setelah Pajak : 29,88%
 - IRR : 29,77%



Pra Rencana Pabrik Kimia

“Pabrik Sodium Nitrat dari Sodium Hidroksida dan Asam Nitrat dengan Proses Netralisasi”

- Waktu Pengembalian Modal : 2 tahun 1,5 bulan
- Titik Impas (BEP) : 35,4 %

XI.2 Saran

Penulis menyadari dalam pengerjaan perancangan pabrik ini masih banyak sekali kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran yang membangun sangat kami butuhkan agar kedepannya dapat menjadi lebih baik.