

**SISTEM PRODUKSI PIPE HOLDER DAN MANAJEMEN
SUMBER DAYA MANUSIA PADA PT. EXEL MANDIRI
INOVASI**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Oleh:

YOGA ANDYS STRADA

NPM : 18032010076

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

SURABAYA

2021

PRAKTIK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI PIPE HOLDER DAN MANAJEMEN
SUMBER DAYA MANUSIA PADA PT. EXEL MANDIRI
INOVASI

Disusun Oleh :

YOGA ANDYS STRADA

NPM. 18032010076

Disetujui, Disahkan, dan Diterima

pada tanggal Maret 2021

Koor. Program Studi

Teknik Industri

Dr. Dira Ernawati, ST, MT,

NIP. 3 7806 04 0200 1

Dosen Pembimbing

Dwi Sukma Donoriyanto, ST, MT,

NIP. 19810726 200501 1 002

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**SISTEM PRODUKSI *PIPE HOLDER* DAN MANAJEMEN
SUMBER DAYA MANUSIA PADA PT. EXEL MANDIRI
INOVASI**

Disusun Oleh :

YOGA ANDYS STRADA

NPM. 18032010076

Telah Disetujui Oleh

Pembimbing PKL

Program Studi Teknik

Industri Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Pembimbing Lapangan



Ilham Fahmi, S.Pd, M.Pd

NIK. 11EV14020067

Dosen Pembimbing



Dwi Sukma Donorivanto, ST. MT.

NIP. 19811029 199103 2 001

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadiran Allah SWT atas segala rahmat, taufiq, hidayah dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan Dosen pembimbing kerja praktik, juga dari literatur yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST. MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Dwi Sukma Donoriyanto, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
5. Bapak Ilham Fahmi, selaku Pembimbing Lapangan selama masa praktik.
6. Seluruh Staf PT. Exel Mandiri Inovasi
7. Supeno dan Sri Uniyati selaku orang tua saya yang senantiasa mendoakan, mendukung, dan memberi semangat dalam semua bidang.
8. Untuk teman spesial saya Michel Reno Sanjaya, Hildan Fikri Pratama, Zella Azzahra, Frydella Krisna dan Melani Wiska terimakasih telah memberikan semangat dan motivasi kepada saya sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.
9. Untuk partner saya Zinedine Amrullah Sasmito dan Moch. Sahrul Amrullah terima kasih atas kerja samanya selama ini sehingga Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.

10. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 10 Maret 2020

Penulis

DAFTAR ISI

	Hal
COVER	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL.....	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Sistem Produksi.....	5
2.1.1 Macam-Macam Proses Produksi.....	7
2.1.2 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi	14
2.1.3 Pola Aliran Proses untuk Proses Produksi	17
2.2 Manajemen Sumber Daya Manusia	18
2.2.1 Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia.....	20
2.2.2 Fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia	21

2.2.3 Fungsi Manajerial.....	26
2.2.4 Fungsi Operasional.....	26

BAB III SISTEM PRODUKSI

3.1 Bahan Baku	29
3.1.1 Bahan Baku Utama	29
3.1.2 Bahan Baku Pendukung atau Bahan Penolong	29
3.2 Mesin yang Digunakan	32
3.3 Tenaga Kerja	35
3.3.1 Jumlah Tenaga Kerja.....	35
3.3.2 Jam Kerja	36
3.4 Proses Produksi	37
3.4.1 Pengukuran.....	37
3.4.2 Pemotongan.....	37
3.4.3 Pengepresan.....	38
3.4.4 Pengeboran.....	38
3.4.5 Pembubutan.....	38
3.4.6 Pengelasan.....	39
3.4.7 <i>Polishing</i>	39
3.4.8 <i>Delivery</i>	39
3.5 Metode Kerja.....	39
3.6 Produk	40
3.7 OPC (<i>Operation Process Chart</i>).....	42

BAB IV TUGAS KHUSUS

4.1 Permasalahan.....	43
4.2 Tujuan	44

4.3	Struktur Organisasi PT. Berdikari Meubel Nusantara	45
4.4	Manajemen Sumber Daya Manusia (MSDM)	46
4.4.1	Pengadaan Sumber Daya Manusia.....	46
4.4.2	Penarikan (<i>Recruitment</i>)	47
4.4.2.1	Penarikan Karyawan Baru.....	47
4.4.2.2	Penarikan Karyawan <i>Outsourcing</i>	48
4.4.3	Seleksi (<i>Selection</i>).....	48
4.4.4	Penempatan	49
4.4.5	Pelatihan	50
4.5	Analisis Produktivitas Karyawan	50
4.5.1	Faktor Mempengaruhi Produktivitas Karyawan	51

BAB V PEMBAHASAN

5.1	Sistem Produksi.....	52
5.1.1	Bahan Baku	52
5.1.2	Permesinan	53
5.1.3	Tenaga Kerja	54
5.1.4	Proses Produksi	54
5.1.5	Produk	56
5.1.6	Proses Produksi yang Diterapkan	57
5.1.7	Tata Letak Fasilitas Produksi	57
5.1.8	Pola Aliran Bahan	57
5.2	Manajemen Sumber Daya Manusia	58
5.2.1	Penarikan (<i>Recruitment</i>)	58
5.2.2	Seleksi	58

5.2.3 Penempatan	59
5.2.4 Pelatihan.....	59
5.2.5 Analisis Produktivitas Karyawan.....	59

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

1.1 Kesimpulan.....	61
1.2 Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

	Hal
Gambar 2.1 Bagan Sistem Produksi.....	6
Gambar 2.2 Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i>	14
Gambar 2.3 Pola Aliran Bahan Zig-Zag (<i>S-Shape</i>)	15
Gambar 2.4 Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i>	15
Gambar 2.5 Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	16
Gambar 2.6 Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i>	16
Gambar 3.1 <i>Mur</i>	30
Gambar 3.2 Baut.....	31
Gambar 3.3 <i>Thinner A</i>	31
Gambar 3.4 Mesin <i>Press Hydrolic</i>	32
Gambar 3.5 Mesin Frais	33
Gambar 3.6 Mesin Bubut	33
Gambar 3.7 Mesin Las Argon	34
Gambar 3.8 Produk <i>Pipe holder</i>	41
Gambar 3.9 <i>Operation Process Chart (OPC)</i>	42
Gambar 4.4 Struktur Organisasi.....	45

DAFTAR TABEL

	Hal
Tabel 3.1 Jam Kerja.....	37
Tabel 4.1 Data Produksi <i>Pipe Holder</i>	50

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Profil PT. Exel Mandiri Inovasi	64
Lampiran 2	Struktur Organisasi PT. Exel Mandiri Inovasi	70
Lampiran 3	<i>Operational Process Chart Pipe holde</i>	71
Lampiran 4	Tata Letak Fasilitas Pabrik	72
Lampiran 5	Kegiatan Selama Praktik Kerja Lapangan.....	73