

DAFTAR PUSTAKA

- Ahuja, I. P. S., & Khamba, J. S. (2008). Total productive maintenance: Literature review and directions. *International Journal of Quality and Reliability Management*, 25(7), 709–756. <https://doi.org/10.1108/02656710810890890>
- Ansori, N., dan I. M. (2016). *Sistem Perawatan Terpadu*. Graha Ilmu.
- Anthony, M. B. (2019). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cold Leveller PT. KPS. *JATI UNIK : Jurnal Ilmiah Teknik Dan Manajemen Industri*, 2(1), 94. <https://doi.org/10.30737/jatiunik.v2i2.333>
- Arifianto, A. (2018). PENERAPAN TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM) DENGAN MENGGUNAKAN METODE OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS. In *Yogyakarta. UNIVERSITAS ISLAM INDONESIA*.
- Arsyad, M dan Sultan A, Z. (2018). *Manajemen Perawatan*. Deepublish.
- Chrysler, C. (1995). *Potential Failure Mode And Effect Analysis(FMEA)*. ChryslerLLC.
- Ciocoui, C. N. (2008). *Management Riscului, Teori, Practice, Metodologi*. Bucharest.
- Dinmohammadi, F., & Shafiee, M. (2013). A Fuzzy-FMEA Risk Assessment Approach for Offshore Wind Turbines. *International Journal of Prognostics and Health Management*, 40(2), 366–374.
- Djunaidi, M., & Ryantaffy, A. K. (2018). Analisis Nonconforming Part Pada Wing Structure Pesawat Cn-235 Dengan Menggunakan Metode Fmea (Failure Mode Effect Analysis). *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 13(2), 67. <https://doi.org/10.14710/jati.13.2.67-74>
- Gaspersz, V. (2002). *Total Quality Management*. PT Gramedia Pustaka Utama.
- Heizer, J and Render, B. (2001). *Operation management, sixth edition*. Pearson Prentice Hall.
- Islam, S. S. (2020). Analisis Preventive Maintenance Pada Mesin Produksi dengan Metode Fuzzy FMEA. *JTT (Jurnal Teknologi Terpadu)*, 8(1), 13–20. <https://doi.org/10.32487/jtt.v8i1.766>
- Januarsyah, R. (2016). *Usulan Perencanaan Perawatan Pada Mesin Curing Menggunakan Metode RCM II*. Universitas Bhayangkara Jakarta Raya.

- Kumar, S., Mantha, S. S., & Kumar, A. (2009). Scrap reduction by using total quality management tools. *International Journal of Industrial Engineering : Theory Applications and Practice*, 16(4), 364–369.
- Kurniawan, F. (2013). *Teknik Dan Aplikasi Manajemen Perawatan Industri Implementasi TPM dan Preventive Maintenance dan Realibility Centered Maintenance (RCM)*. Graha Ilmu.
- Lestari, S., Septiyana, D., & Yuniawati, W. (2021). FUZZY FMEA APPLICATION TO IDENTIFICATION RISK IN- PROCESS PRODUCTION OF TOYOTA HI-ACE WIRING HARNESS PRODUCT. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 16(3).
- Majid, A. M., Moengin, P., & Witonohadi, A. (2014). Usulan Penerapan Total Productive Maintenance (Tpm) Dengan Pengukuran Overall Equipment Effectiveness (Oee) Untuk Perencanaan Perawatan Pabrik Bar Mill Pada Pt. Krakatau Wajatama. *Jurnal Teknik Industri*, 4(3), 234–247. <https://doi.org/10.25105/jti.v4i3.1515>
- Nakajima, S. (1998). *Introduction to Total Productive Maintenance (TPM)*. Productivity Press Inc.
- Ngadiyono, Y. (2010). *Pemeliharaan Mekanik Industri*. Kementerian Pendidikan Nasional.
- Nurjaman, A., & Haryadi, D. (2018). Pengaruh Penjadwalan Produksi Dan Tata Letak Terhadap Kelancaran Proses Produksi. *Journal Sosiohumanitas*, 20, 14–31.
- Oktafianto, A., & Puspitasari, D. (2018). Analisis Efektifitas Mesin Berdasarkan Perhitungan Nilai Overall Equipment Effectiveness pada Mesin Pembuat Rokok (Single Proccession Unit 02 dan Single Proccession Unit 03) di PT Djarum. *Industrial Engineering Online Journal*, Vol. 6, No, 1–11.
- Oktaria, S. (2011). PERHITUNGAN DAN ANALISA NILAI OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA PROSES AWAL PENGOLAHAN KELAPA SAWIT (STUDI KASUS : PT. X). In *Depok*. Universitas Indonesia.
- Or, Y. B. (2010). *Measuring for improvement- A study of production processs effectiveness and the potential for improvement at nobel biocare*. Degree

Proect at Karlstads Universitet.

- Prabowo, H. A., & Agustiani, M. (2018). Evaluasi Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Melalui Pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) untuk Meningkatkan Kinerja Mesin High Speed Wrapping di PT. TES. *Journal Pasti*, *XII*(1), 50–62.
- Prasetya Dwi, A. I. W. (2018). Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) (Studi Kasus : Pltu Paiton Unit 3). *JISO: Journal Of Industrial And Systems Optimization*, *1*(1), 7–14.
- Pyzdek, T. (2002). *The Six Sigma Handbook*. Salemba Empat.
- Ridwansyah, M., Nusraningrum, D., & Sutawijaya, A. H. (2019). Analisis Overall Equipment Effectiveness Untuk Mengendalikan Six Big Losses Pada Mesin Pembuatan Nugget. *INDIKATOR: Jurnal Ilmiah Manajemen & Bisnis*, *3*(1), 38–51.
- Septian, J. A. D. I., Mandagie, K. L., Bhirawa, D. A. N. W. T., Studi, P., Industri, T., Dirgantara, U., & Suryadarma, M. (2021). ANALISIS SISTEM PEMELIHARAAN PADA MESIN MOUNTER CHIP MENGGUNAKAN PERHITUNGAN OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) DI PT. DHARMA ANUGERAH INDONESIA. *Jurnal Teknik Industri*, 32–47.
- Supriatna, E. R., Marie, I. A., & Witonohadi, A. (2017). Autonomous Maintenance Pada Plant Ii Pt. Ingress Malindo Ventures. *Jurnal Teknik Industri*, *5*(3), 29–41. <https://doi.org/10.25105/jti.v5i3.1518>

