

**SISTEM PRODUKSI KERTAS DAN MANAJEMEN
PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN
METODE PERAMALAN *EKSPONENSIAL SMOOTHING*
PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

IRFANY ARDIAN MUZADY

NPM : 18032010012

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL “VETERAN”
JAWA TIMUR
SURABAYA
2021**

**SISTEM PRODUKSI KERTAS DAN MANAJEMEN
PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN
METODE PERAMALAN *EKSPOENSIAL SMOOTHING*
PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK**

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

IRFANY ARDIAN MUZADY

NPM : 18032010012

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK**

**UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA**

2021

PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUksi KERTAS DAN MANAJEMEN
PERENCANAAN PRODUksi DENGAN MENGGUNAKAN
METODE PERAMALAN *EKSPONENSIAL SMOOTHING*
PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK

Oleh :

IRFANY ARDIAN MUZADY

18032010012

Disetujui, disahkan dan diterima pada

tanggal, 10 Maret 2021

Koorprogdi TI

Pembimbing


Dr. Dira Ernawati, ST.MT
NP3K. 19780602 202121 2 003


Ir. Rusindiyanto, MT.

NIP. 19650225 199203 1 001

Mengetahui
Dekan Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur



Dr. Dra. Jariyah, MP
NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI KERTAS DAN MANAJEMEN

**PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN
METODE PERAMALAN *EXPONENTIAL SMOOTHING*
PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK**

Disusun Oleh :

IRFANY ARDIAN MUZADY

18032010012

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL

Program Studi Teknik Industri

Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2021

1. Pembimbing Lapangan : Elvy Vania Oktaviani

2. Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, MT.

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI KERTAS DAN MANAJEMEN PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN METODE PERAMALAN *EKSPOENSIAL SMOOTHING* PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK

Disusun Oleh :

**IRFANY ARDIAN MUZADY
18032010012**

**Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Surabaya
2021**

1. Pembimbing Lapangan : Elvy Vania Oktaviani

2. Dosen Pembimbing : Ir. Rusindiyanto, MT.

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI KERTAS DAN MANAJEMEN

PERENCANAAN PRODUKSI DENGAN MENGGUNAKAN

METODE PERAMALAN *EKSPONENSIAL SMOOTHING*

PADA PT. SHINE GOLDEN BRIDGE GRESIK

Disusun Oleh :

IRFANY ARDIAN MUZADY
18032010012

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Surabaya
2021

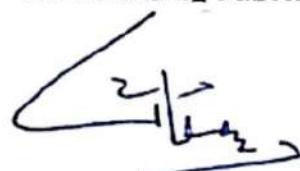
Dosen Pembimbing



Ir. Rusindiyanto, MT.

NIP. 19650225 199203 1 001

Pembimbing Pabrik



ELVY VANIA OKTAVIANI

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa, atas limpahan berkat rahmat-Nya sehingga penyusun dapat menyelesaikan laporan Praktek Kerja Lapangan yang berjudul **“Sistem Produksi Kertas dan Manajemen Perencanaan Produksi Dengan Menggunakan Metode Peramalan Exponential Smoothing Pada PT. Shine Golden Bridge Gresik”** dengan baik dan tepat pada waktunya.

Penyusunan laporan ini berdasarkan pengamatan selama Praktek Kerja Lapangan dengan kata-kata, informasi yang penyusun peroleh dari pembimbing lapangan dan dari para staf operasional di lapangan serta dari dosen pembimbing kerja praktek, juga dari *literature* yang ada.

Atas terselesaiannya pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan dan terselesaiannya penyusunan laporan Praktek Kerja Lapangan ini, maka penyusun menyampaikan rasa terimakasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MT, selaku Rektor UPN “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra.Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati,ST MT, selaku Ketua Jurusan Teknik Industri UPN “Veteran” JawaTimur.
4. Bapak Ir. Rusindiyanto, MT, selaku dosen pembimbing yang telah membimbing saya dalam menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini.
5. Ibu Elvy Vania Oktaviani selaku Pembimbing Lapangan Kerja Praktek di PT. Shine Golden Bridge, Gresik.

6. Bapak – bapak yang bertugas mengajak saya *Tour Plant* maupun yang bekerja di Departemen PPIC (*Production Planning Inventory Control*) yang telah memberi banyak ilmu pada saya.
7. Terimah kasih kepada orang tua saya yang selalu senantiasa menasehati, membimbing, dan memberikan arahan yang baik serta selalu mendoakan saya.
8. Andrew Priyo Himawan dan Moch. Haidar Alwi Ramadhan selaku teman kelompok PKL yang sering bertukar pikiran dalam hal Praktek Kerja Lapangan. Serta teman-teman seperjuangan PKL di PT. Shine Golden Bridge, Gresik pada periode 15 Januari – 15 Februari 2021.
9. Terimakasih untuk semua pihak yang terkait baik secara langsung maupun tidak langsung yang terlibat dalam pembuatan atau penyelesaian laporan ini yang tidak dapat saya sebutkan satu-persatu.

Penyusun menyadari bahwa penulisan laporan Praktek Kerja Lapangan ini masih jauh dari sempurna, saran dan kritik yang membangun akan penyusun terima. Akhir kata semoga Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi semua pihak yang berkepentingan dan semoga Tuhan Yang Maha Esa memberikan rahmat dan berkat kepada semua yang telah memberikan bantuan kepada penyusun, Amin.

Gresik, 10 Maret 2021

Penulis

DAFTAR ISI

COVER

LEMBAR PENGESAHAN DAN PERSETUJUAN

KATA PENGANTAR	i
-----------------------------	----------

DAFTAR ISI.....	iii
------------------------	------------

DAFTAR TABEL.....	vi
--------------------------	-----------

DAFTAR GAMBAR	vii
----------------------------	------------

BAB I PENDAHULUAN.....	1
-------------------------------	----------

1.1 Latar Belakang.....	1
-------------------------	---

1.2 Ruang Lingkup	3
-------------------------	---

1.3 Tujuan PKL	3
----------------------	---

1.4 Manfaat PKL	4
-----------------------	---

1.5 Sistematika Penulisan	5
---------------------------------	---

BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	7
-------------------------------------	----------

2.1 Sistem Produksi	7
---------------------------	---

2.1.1 Pengertian Sistem Produksi	7
--	---

2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi	9
---	---

2.1.3 Macam-Macam Sistem Produksi	11
---	----

2.1.4 Proses Produksi	13
-----------------------------	----

2.1.5 Macam-Macam Proses Produksi.....	14
--	----

2.1.6 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi	17
---	----

2.1 Manajemen Perencanaan Produksi	20
--	----

2.2.1 Pengertian Sistem Manajemen Perencanaan Produksi	20
--	----

2.2.2 Fungsi Manajemen Perencanaan Produksi	21
2.2.3 Peramalan (<i>Forecasting</i>).....	22
2.2.4 Pola Permintaan	25
2.2.5 Teknik <i>Exponential Smoothing</i>	27
2.2.6 Ukuran Akurasi Peramalan	31
BAB III SISTEM PRODUKSI PT. SHINE GOLDEN BRIDGE	34
3.1 Bahan Baku.....	34
3.2 Permesinan.....	36
3.3 Process Flow Diagram.....	42
3.4 Proses Produksi.....	43
3.5 Tenaga Kerja.....	46
3.6 Metode Kerja	48
3.7 Produk yang Dihasilkan.....	49
BAB IV TUGAS KHUSUS PERAMALAN PRODUKSI.....	54
4.1 Pendahuluan.....	54
4.1.1 Tujuan.....	55
4.1.2 Asumsi-Asumsi	55
4.1.3 Batasan.....	55
4.2 Metodologi Penelitian.....	56
4.3 Flowchart	56
4.4 Hasil Pengumpulan Data Penelitian	57
4.5 Hasil Perhitungan Penelitian	61
BAB V PEMBAHASAN	74
5.1 Sistem Produksi	74

5.1.1 Bahan Baku.....	74
5.1.2 Pembelian dan Pemilihan Bahan Baku dari <i>Suplier</i>	75
5.1.3 Permesinan dan Peralatan.....	76
5.1.4 Tenaga Kerja dan Jam Kerja	78
5.1.5 Proses Produksi.....	79
5.1.6 Produk yang Dihasilkan.....	81
5.1.7 Proses Produksi yang Diterapkan	85
5.1.8 Pengendalian Kualitas Produk.....	86
5.1.9 Tata Letak Fasilitas Produksi	87
5.1.10 Pola Aliran Bahan.....	87
5.1.11 <i>Material Handling</i>	88
5.2 Manajemen Perencanaan Produksi Produk	88
5.2.1 Proses Peramalan Permintaan Produksi 2021	89
5.2.2 Faktor yang Mempengaruhi Manajemen Perencanaan Produksi .	93
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	96
6.1 Kesimpulan	96
6.1 Saran	101
DAFTAR PUSTAKA	102
LAMPIRAN	103

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	Jumlah Karyawan Beserta Tingkat Pendidikanya.....	46
Tabel 4.1	Hasil Produksi PT. Shine Golden Bridge Tahun 2020	57
Tabel 4.2	Total Rekapan Hasil Produksi Tahun 2020	58
Tabel 4.3	Data Permintaan Kertas Roll CM 125 GSM Tahun 2020	59
Tabel 4.4	Perhitungan MAPE dengan Parameter $\alpha = 0.10$	62
Tabel 4.5	Perhitungan MAPE dengan Parameter $\alpha = 0.20$	63
Tabel 4.6	Perhitungan MAPE dengan Berbagai Parameter α	64
Tabel 4.7	Perhitungan MAPE dengan Berbagai Parameter α	64
Tabel 4.8	Perhitungan Peramalan <i>Double Exponential Smoothing</i>	64
Tabel 4.9	Hasil Peramalan Metode <i>Double Exponential Smoothing</i>	72

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1	Bagian Sistem Produksi	8
Gambar 2.2	Pola Aliran Bahan <i>Straight Line</i>	17
Gambar 2.3	Pola Aliran Bahan <i>Zig-Zag (S-Shape)</i>	18
Gambar 2.4	Pola Aliran Bahan <i>U-Shape</i>	18
Gambar 2.5	Pola Aliran Bahan <i>Circular</i>	19
Gambar 2.6	Pola Aliran Bahan <i>Odd-Angle</i>	20
Gambar 2.7	Pola <i>Trend</i>	25
Gambar 2.8	Pola Musiman.....	26
Gambar 2.9	Pola Siklis.....	26
Gambar 2.10	Pola Random	27
Gambar 3.1	Kertas Bekas.....	35
Gambar 3.2	Studge IPAL.....	36
Gambar 3.3	Drumpulper	37
Gambar 3.4	Wire Part	39
Gambar 3.5	Dryer	35
Gambar 3.6	GRSP Part	40
Gambar 3.7	Poope Reel	41
Gambar 3.8	Rewinder	41
Gambar 3.9	<i>Process Flow Diagram</i> Pembuatan Bubur Kertas.....	42
Gambar 3.10	<i>Process Flow Diagram</i> Pembuatan Kertas Roll.....	43
Gambar 3.11	Produk Buburan Kertas	49
Gambar 3.12	Produk Kertas Roll.....	50
Gambar 3.13	Produk <i>Corrugated Medium Paper</i>	51

Gambar 3.14	Produk <i>Brown Kraft Paper</i>	51
Gambar 3.15	Produk <i>Based Paper Lamination</i>	52
Gambar 3.16	<i>Warehouse</i> Produk Jadi.....	52
Gambar 4.1	<i>Flowchart</i> Tugas Khusus	56
Gambar 4.2	Grafik Permintaan Kertas Roll CM 125 GSM Tahun 2020.....	60
Gambar 5.1	Produk Buburan Kertas.....	82
Gambar 5.2	Produk Kertas Roll.....	82
Gambar 5.3	Produk <i>Corrugated Medium Paper</i>	83
Gambar 5.4	Produk <i>Brown Kraft Paper</i>	83
Gambar 5.5	Produk <i>Based Paper Lamination</i>	84