

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pada era perkembangan industri 4.0, dimana dalam menghadapi era persaingan industri yang semakin ketat dan akan terus meningkatkan seiring dengan pengetahuan dan keterampilan manusia yang tumbuh dan berkembang, setiap perusahaan berlomba-lomba dalam menghasilkan suatu produk maupun jasa, dimana setiap perusahaan industri akan memastikan sistem perusahaan berjalan dengan baik dan berusaha menjaga agar produk yang di hasilkan mampu memenuhi keinginan dan kepuasan konsumen. Sistem produksi merupakan suatu rangkaian dari beberapa elemen yang saling berhubungan, dapat dikatakan sistem produksi merupakan sistem integral yang memiliki komponen struktural dan fungsional di dalam perusahaan. Komponen struktural terdiri dari bahan, peralatan, mesin, tenaga kerja, informasi, dan lain sebagainya. Sementara komponen fungsional meliputi perencanaan, pengendalian, pengawasan, dan hal lain yang berhubungan dengan manajemen. Layaknya sistem lain pada umumnya, sistem produksi juga terdiri dari berbagai subsistem yang saling berinteraksi.

PT. Tedmonnindo Pratama Semesta merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur yang memproduksi berbagai produk yang terbuat dari HDPE dan *stainless* steel seperti tangki air yang menyesuaikan kebutuhan masyarakat luas sebagai konsumennya. PT. Tedmonnindo Pratama Semesta berdiri sejak tahun 1983 di Palembang sebagai industri kecil yang kini menjadi Tedmond Groups dan memiliki 8 cabang yang ada di indonesia yang memegang pasar dalam industri

Tangki air modern anti pecah – Tangki air grand luxe yang selaras dengan kebijakan pemerintah dalam memelihara lingkungan.

Pengendalian kualitas merupakan hal penting yang harus dilakukan oleh perusahaan untuk meminimalisasi produk yang cacat. Proses produksi dikatakan baik apabila proses tersebut menghasilkan produk yang memenuhi standar yang telah ditetapkan. Pada dasarnya, *Quality control* ini berkaitan dengan kegiatan operasional dan teknik yang digunakan untuk memenuhi persyaratan kualitas. Tujuan utama Pengendalian Kualitas atau *Quality control* adalah memastikan bahwa produk yang akan dikirimkan ke pelanggan adalah bebas dari cacat dan dapat diterima sesuai dengan persyaratan kualitas yang ditentukan. Jika ditemukan produk yang cacat maka diperlukan tindakan perbaikan yang sesuai. Dengan hal itu, untuk mengendalikan kualitas produksi dapat menggunakan metode *Six sigma*. Metode *Six sigma* merupakan salah satu metode yang integral dalam perbaikan kualitas.

Dengan adanya Praktik Kerja Lapangan (PKL) maka mahasiswa dapat mengetahui secara langsung bagaimana sistem produksi pembuatan produk tandon dan pengendalian kualitas khususnya pada departemen produksi. Sistem produksi dan manajemen kualitas merupakan hal yang sangat perlu diperhatikan dalam bidang industri.

1.2 Ruang Lingkup

Adapun ruang lingkup dari persoalan yang ada dalam laporan praktik kerja lapangan (PKL) ini mencakup:

1. Sistem produksi PT. Tedmonnindo Pratama Semesta tempat PKL pada unit Tangki air Grand *Blow* 1200 L
2. Sistem produksi yang dipelajari meliputi bahan baku, permesinan, tenaga kerja, proses produksi, dan produk.
3. Manajemen *Quality control* (Pengendalian Kualitas) dibatasi pada kualitas produk akhir pada unit Tangki air Grand *Blow* 1200 L di PT. Tedmonnindo Pratama Semesta Cabang Banjarmasin, khususnya tentang pengendalian kualitas dengan metode *Six sigma*

1.3 Tujuan PKL

Tujuan yang ingin dicapai dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Tedmonnindo Pratama Semesta Cabang Banjarmasin adalah:

- a. Mengetahui dan mempelajari pelaksanaan sistem produksi Tandon dengan mesin *blow* di PT. Tedmonnindo Pratama Semesta
- b. Mengetahui dan mempelajari pelaksanaan pengendalian kualitas yang dilakukan oleh Departemen *Quality control* pada produk akhir unit tangki air grand *blow* 1200 L di PT. Tedmonnindo Pratama Semesta cabang banjarmasin

1.4 Manfaat PKL

Manfaat yang diperoleh dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Tedmonindo Pratama Semesta Cabang Banjarmasin adalah:

1. Bagi Perusahaan
 - a. Diharapkan dapat sharing tentang pelaksanaan dan perkembangan IPTEK tentang pengendalian kualitas Tandon air menggunakan metode *Six sigma*.
 - b. Sebagai sarana untuk menjembatani hubungan kerja sama antara perusahaan dengan pihak Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur di masa yang akan datang.
2. Bagi Mahasiswa
 - a. Untuk memenuhi kurikulum akademik yang merupakan salah satu syarat mahasiswa untuk menyelesaikan program Strata I (S-1).
 - b. Sebagai kesempatan bagi mahasiswa untuk menambah kemampuan, pengetahuan dan wawasan praktis pada dunia kerja sebenarnya.
 - c. Mahasiswa dapat mengaplikasikan dan meningkatkan ilmu yang diperoleh di bangku perkuliahan.
 - d. Membantu dan melatih mahasiswa dalam hal *softskill* guna menunjang kemampuan komunikasi dan bekerja sama dalam tim (*team work*) di dunia kerja.
 - e. Membantu mahasiswa dalam pemahaman ilmu keteknikan khususnya teknik industri yang diperoleh di bangku perkuliahan dengan membandingkan implementasinya di lapangan kerja yang sebenarnya.

3. Bagi Universitas
 - a. Dapat menambah literatur tentang sistem produksi dan manajemen kualitas di suatu perusahaan yang bertujuan untuk menambah ilmu pengetahuan dan wawasan pada setiap mahasiswa yang membacanya.
 - b. Dapat menyediakan literatur acuan yang berguna bagi mahasiswa yang berminat akan topik dan pembahasan ini.

1.5 Sistematika Penulisan

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang berisikan tentang pendahuluan yang meliputi latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat, dan sistematika penulisan dari laporan praktik kerja lapangan ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Merupakan bab yang berisikan tentang tinjauan umum yaitu teori-teori dan penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan teori tentang tugas khusus itu manajemen kualitas.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Merupakan bab yang membahas tentang sistem produksi yang meliputi bahan baku, mesin dan peralatan, tenaga kerja, metode kerja, proses produksi, dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang membahas tentang tugas khusus yaitu pengendalian kualitas tandon air Grand *blow* 1200 L di PT.

Tedmonnindo Pratama Semesta dengan menggunakan Metode *Six sigma*.

BAB V PEMBAHASAN

Merupakan bab yang berisikan tentang perbandingan hasil praktik kerja lapangan baik tentang sistem produksi maupun tugas khusus manajemen pengendalian kualitas pada unit tandong Grand *Blow* 1200 L dengan teori terkait.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang berisikan ringkasan dari sistem produksi dan manajemen kualitas pada unit Tangki Grand *Blow* 1200 L di PT. Tedmonnindo Pratama Semesta, serta rekomendasi hasil pembahasan yang perlu ditindak lanjuti oleh perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN