

BAB V

PEMBAHASAN

5.1 Pembahasan

Metode kerja yang diterapkan pada PT. NOV-Profab, Batam yakni menggunakan sistem *Engineering to order (ETO)*. *Engineering to order (ETO)* sendiri merupakan strategi respon pemenuhan permintaan konsumen yang dimulai dari proses perancangan produk sesuai dengan spesifikasi yang dibutuhkan oleh pelanggan atau konsumen hingga diproduksi dan dikirimkan ke tangan konsumen atau pelanggan. Produk yang dipesan biasanya berjumlah satu unit dan memiliki spesifikasi yang sangat berbeda antara pesanan yang satu dengan yang lain. Jadi PT. NOV-Profab, Batam baru akan melakukan proses perancangan (design) dan melakukan proses produksi apabila ada permintaan yang pasti dari konsumen atau pelanggan. Proses pembuatan *Pressure vessel* di PT. NOV-Profab, Batam terdiri dari beberapa proses utama yaitu proses persiapan (yaitu menyiapkan segala bahan baku yang akan digunakan untuk memproduksi *pressure vessel*), kemudian proses assembling (melakukan perakitan segala komponen yang ada), welding (proses pengelasan bahan jika diperlukan), proses *fitup* (proses koneksi dua blok menjadi satu dalam suatu parameter), proses inspeksi untuk mengetahui produk masih ada yang cacat atau tidak, kemudian melakukan proses *testing* (dilakukan proses tes atau uji untuk mengetahui *pressure vessel* sudah sesuai dengan standart atau belum), jika sudah sesuai dengan standar maka dilakukan proses *sandblasting* (agar produk *pressure vessel* awet dan tahan lama), setelah selesai maka dilakukan proses packing kemudian di distribusikan.

Manajemen pengadaan pada PT. NOV-Profab, Batam memiliki periode yang lama dalam pengadaan produk. Dan membutuhkan waktu lama pemesanan produk hingga produk tiba di perusahaan karena vendor tersebut banyak dari luar negeri. Maka dengan menggunakan metode material Requirement Planning (MRP) dapat melakukan pemesanan secara tepat, menentukan jumlah barang, dan waktu yang tepat untuk melakukan produksi atau pengiriman.