

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dewasa ini *sector industry* memegang peran penting dalam pemenuhan kepuasan dan kebutuhan konsumen. Dalam memberi kepuasan pada konsumennya industri-industri tersebut harus menciptakan produk yang berkualitas serta memenuhi kebutuhan konsumen, untuk mencapai keberhasilan perusahaan. Menciptakan produk yang baik tentunya membutuhkan sistem produksi yang baik pula. Sistem produksi merupakan kumpulan dari beberapa komponen yang saling mempengaruhi antara komponen satu dengan yang lain untuk tujuan mentransformasikan *input* produksi menjadi *output* produksi.

Produksi dalam sebuah organisasi pabrik atau tempat usaha merupakan inti yang paling dalam, spesifik, serta berbeda dengan bidang fungsional seperti: keuangan, personalia, dan lain-lain. Dalam sistem produksi moderen terjadi suatu proses transformasi nilai tambah yang mengubah *input* bahan mentah menjadi *output* sebuah produk yang dapat dijual di pasar dengan harga yang kompetitif. Kebutuhan untuk menekan biaya produksi, meningkatkan kualitas produksi, meningkatkan produktivitas, dan menciptakan sebuah produk baru menjadi stimultan yang mendorong teknologi untuk melakukan terobosan-terobosan dan penemuan-penemuan baru.

PT. NOV-Profab, Batam adalah sebuah perusahaan industri Fabrikasi bejana tekan (*pressure vessel*) yang bergerak di bidang *industry oil* dan gas (MIGAS) dan terdaftar di Direktorat Jendral Minyak dan Gas Negara Republik Indonesia dan telah memiliki sertifikat ISO 9001:2008 dan OHSAS 18001 dari TUV *Rheinland*. Dalam kegiatan produksinya PT. NOV-Profab, Batam menerapkan sistem produksi *make to order/job shop* dimana pekerjaan baru dilaksanakan apabila perusahaan mendapatkan *order* dari pelanggan.

Dalam proses manufaktur bejana tekan PT. NOV-Profab, Batam menggunakan proses pengelasan sebagai proses intinya selain dari pada proses-proses lain seperti pemotongan, *rolling*, *pressing* dan pengecatan (*painting*). Proses produksi dalam manufaktur bejana tekan dimulai dengan pembuatan desain

tekan yang sesuai dengan standar dalam hal ini standar yang digunakan adalah standar internasional ASME VIII. Setelah desain selesai maka bagian *purchasing* akan membeli material sesuai dengan gambar desain. Bagian *quality control* akan mengecek material yang dipasok oleh *supplier* dan apabila material memenuhi persyaratan yang diminta, maka material akan diserahkan ke bagian produksi. Material kemudian dipotong sesuai gambar desain dan disambung atau dilakukan *fit-up*, setelah *fit-up* maka komponen akan siap untuk dilakukan pengelasan. Pada laporan ini akan membahas permasalahan tentang sistem produksi dan manajemen pengadaan dalam produk *pressure vessel* pada PT. NOV-Profab, Batam.

1.2 Ruang lingkup

Adapun ruang lingkup persoalan yang ada dalam praktik kerja lapangan ini membatasi masalah pada:

1. Membahas mengenai sistem produksi PT. NOV-Profab, Batam dalam pembuatan berbagai *Pressure vessel* yang meliputi bahan baku, permesinan, tenaga kerja, proses produksi, metode kerja, dan produk yang dihasilkan.
2. Membahas mengenai manajemen pengadaan pada PT. NOV-Profab, Batam.

1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan

Tujuan yang ingin di capai dari praktek kerja lapangan (PKL) di PT. NOV-Profab, Batam adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui sistem produksi *pressure vessel* di PT. NOV-Profab, Batam.
2. Untuk mengetahui dan mempelajari mengenai manajemen pengadaan pada PT. NOV-Profab, Batam
3. Untuk mengimplementasikan teori yang telah di pelajari di perkuliahan dengan kenyataan di lapangan.

1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan

Manfaat yang ingin di peroleh dalam praktek kerja lapangan di PT. NOV-Profab, Batam adalah sebagai berikut:

1. Bagi Mahasiswa

Dapat memberikan bagaimana mengaplikasikan ilmu yang di peroleh selama perkuliahan, sehingga dapat menambah ilmu pengetahuan dalam menghadapi dunia kerja.

2. Bagi Universitas

a. Diharapkan kegiatan magang ini dapat memberikan ide-ide yang dapat digunakan sebagai pedoman belajar bagi universitas

b. Diharapkan kegiatan magang ini dapat meningkatkan kerja sama antara perusahaan dan universitas

3. Bagi Perusahaan

Diharapkan kegiatan pkl ini dapat menjadi sarana pertukaran informasi antara perusahaan dan universitas.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan dalam praktek kerja lapangan di PT. NOV-Profab, Batam adalah sebagai berikut:

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bab yang menjelaskan mengenai latar belakang Praktik Kerja Lapangan (PKL) mengenai latar belakang, ruang lingkup, tujuan, manfaat dan sistematika dari laporan tiap bab ini.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Merupakan bab yang menjelaskan tentang tinjauan umum yaitu teori-teori mengenai penjelasan yang meliputi teori tentang sistem produksi dan tugas khusus yaitu mengenai manajemen pengadaan.

BAB III SISTEM PRODUKSI

Merupakan bab yang menjelaskan tentang sistem produksi pada PT. NOV-Profab, Batam yang meliputi bahan baku, mesin, peralatan, tenaga kerja, proses produksi dan produk yang dihasilkan.

BAB IV TUGAS KHUSUS

Merupakan bab yang menjelaskan tentang manajemen pengadaan di PT. NOV-Profab, Batam.

BAB V PEMBAHASAN

Merupakan bab yang menjelaskan tentang perbandingan hasil praktek kerja lapangan baik dalam sistem produksi maupun dari tugas khusus manajemen pengadaan dengan teori terkait.

BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN

Merupakan bab yang menjelaskan tentang kesimpulan dan saran yang meliputi tentang sistem produksi dan tugas khusus mengenai manajemen pengadaan produk jadi di PT. NOV-Profab, Batam.

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**