

BAB VI

KESIMPULAN DAN SARAN

6.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan yang didapat dalam kegiatan praktek kerja lapangan kali ini adalah:

1. Untuk memproduksi *spun pile*, PT. Waskita Beton Precast, Tbk Plant Prambon membutuhkan bahan baku untuk campuran beton dan kerangka *spun pile*. Bahan baku untuk campuran beton yaitu pasir, semen, *split*, dan *admixture*. Sedangkan bahan baku untuk kerangka *spun pile* yaitu *pc bar*, *iron wire*, besi beton, *joint plate*, *tip plate*, dan kawat bendrat. *Tip plate* digunakan apabila *spun pile* yang diproduksi yaitu *spun pile* bagian *bottom*, karena memiliki fungsi untuk menembus ke dalam tanah sehingga harus kuat dan cukup kaku untuk menahan distorsi.
2. Metode kerja yang diterapkan pada PT Waskita Beton Precast, Tbk Plant Prambon yakni menggunakan sistem *Made by Order* yang merupakan sistem produksi yang berjalan dengan *customer* memesan dan membayar diawal.
3. Untuk memproduksi *spun pile* terdapat beberapa stasiun kerja diantaranya yaitu *wire caging*, pelapisan minyak *moulding*, *setting* aksesoris, pengecoran & pemasangan tutup *moulding*, *stressing*, *spinning*, *steam curing*, dan *open moulding*. Setelah dilakukan pengamatan, pengumpulan data, dan pengolahan data, didapatkan waktu baku untuk setiap stasiun kerja yang ada. Waktu baku untuk *wire caging* yaitu 10 menit, pelapisan

minyak *moulding* yaitu 5,39 menit, untuk *setting* aksesoris yaitu 18,2 menit, untuk pengecoran yaitu 11,5 menit, untuk *stressing* yaitu 6,12 menit, untuk *spinning* yaitu 12 menit, untuk *steam curing* yaitu 3 jam atau 180 menit, dan untuk *open moulding* yaitu 9,48 menit.

6.2 Saran

Berdasarkan pelaksanaan kegiatan praktek kerja lapangan dan hasil pembahasan diatas, maka penulis dapat memberikan saran sebagai berikut:

1. Hasil perhitungan waktu baku dapat dijadikan pedoman untuk perusahaan selama proses pengerjaan masih sama seperti penelitian ini.
2. Penambahan fasilitas dan prasarana yang dapat menunjang para pekerja merasa nyaman dengan lingkungan kerja pada saat bekerja.