



BAB X

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Karena kebutuhan *Trisodium Phosphate* di Indonesia sangat tinggi. Dan untuk memenuhi kebutuhan pasar itu masih dilakukan impor. Sehingga pendirian pabrik *Trisodium Phosphate* akan sangat menguntungkan.

X. DISKUSI

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor antara lain :

1. Pasar

Kebutuhan dalam negeri akan *Trisodium Phosphate* yang selama ini masih diimpor. Hal ini menguntungkan ekonomi dalam negeri. Karena bahan baku sendiri sangat mudah didapatkan di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.

2. Lokasi

Lokasi pabrik terletak di daerah industri yaitu Manyar, Gresik. Lokasi ini dekat dengan pelabuhan laut. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun pendistribusian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Manyar, Gresik layak diterima.

Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rencana ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

Analisa Ekonomi :

- Masa Kontruksi : 2 Tahun.
- Umur Pabrik : 10 Tahun.



PraRencana Pabrik Trisodium Phosphate dari Asam Phosphate, Sodium Carbonate dan Sodium Hydroxide dengan Proses Netralisasi

• Fixed Capital Investment (FCI)	:	Rp	441.404.918.675
• Total Capital Investment (TCI)	:	Rp	453.066.481.101
• Biaya Bahan Baku (1 tahun)	:	Rp	28.462.378.099,80
• Biaya Utilitas (1 tahun)	:	Rp	857.773.539,96
• Biaya Produksi Total (TPC)	:	Rp	139.938.749.114
• Hasil Penjualan Produk	:	Rp	273.794.099.004
• Bunga Bank	:	9.95 %.	
• Internal Rate of Return	:	15,59%	
• Rate on Investment	:	18 %.	
• Pay Back Periode	:	4,9 Tahun.	
• Break Even Point	:	28,47%	

X.2 KESIMPULAN

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan diatas, maka pendirian pabrik *Trisodium Phosphate* didaerah Manyar, Gresik secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapaun rincian pra rencana pabrik *Trisodium Phosphate* adalah sebagai berikut :

▪ Kapasitas	:	6497,558 Ton/tahun
▪ Bentuk Perusahaan	:	Perseroan Terbatas.
▪ Sistem Organisasi	:	Garis dan Staff
▪ Jumlah Karyawan	:	160 orang.
▪ Sistem Operasi	:	Kontinyu.
▪ Waktu Operasi	:	330 hari/tahun ; 24 jam/hari.
▪ Total Investasi	:	Rp 453.066.481.101
▪ Bunga Bank	:	9.95 %
▪ Internal Rate of Return	:	15,59%
▪ Rate on Investment	:	18 %.
▪ Pay Back Periode	:	4,9 Tahun.
▪ Break Even Point	:	28,47%