

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI BENANG DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PADA PT. LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES, NGANJUK**



Disusun Oleh :

KHARISMA SYAFITRI

18032010032

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NATIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
SURABAYA
2021**

**PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI BENANG DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PADA PT. LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES, NGANJUK**



**Disusun Oleh :
KHARISMA SYAFITRI
18032010032**

**TELAH DISETUJUI OLEH PEMBIMBING PRAKTEK KERJA
LAPANGAN
PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL VETERAN
JAWA TIMUR
2021**

Dosen pembimbing

**Ir. Akmal Suryadi, MT.
NIP : 196501121990031001**

Pembimbing Lapangan

Putut Bagus Wijayatno

PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI BENANG DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PADA PT. LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES, NGANJUK

Disusun Oleh :

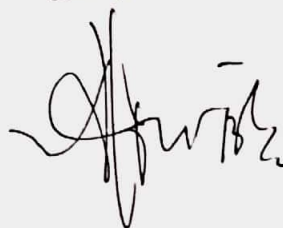
KHARISMA SYAFITRI
18032010032

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Surabaya
2021

1. Pembimbing Lapangan :
Putut Bagus Wijayatno



2. Dosen Pembimbing :
Ir. Akmal Suryadi, MT.



(NIP. 196501121990031001)

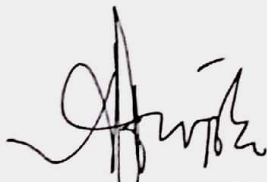
PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI BENANG DAN
MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PADA PT. LOTUS INDAH TEXTILE INDUSTRIES, NGANJUK

Disusun Oleh :

KHARISMA SYAFITRI
18032010032

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Surabaya
2021

Dosen Pembimbing



Ir. Akmal Suryadi, MT.
NIP. 196501121990031001

Pembimbing Pabrik



Putut Bagus Wijatno

KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadirat Allah SWT atau segala rahmat, taufiq, hidayah dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan dari para Staf Operasional di lapangan dan Dosen Pembimbing kerja praktik, juga dari literatur yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terimakasih kepada:

1. Bapak Dr. Da Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik yang telah memberikan izin untuk melakukan praktek Kerja lapangan.
2. Ibu Dira Ernawati, ST, MT selaku ketua jurusan teknik industri Universitas Pembangunan Nasional Veteran Jawa Timur
3. Bapak Ir. Akmal Suryadi, MT selaku dosen pembimbing Kerja Praktek
4. Bapak Putut Bagus W. selaku pembimbing lapangan
5. Bapak/Ibu HRD yang telah mengizinkan kami melakukan praktek kerja lapangan di PT Lotus
6. Seluruh staf PT Lotus Indah Textiel Industries yang telah banyak membantu kami selama proses pengamatan
7. Kedua orang tua dari kedua penulis yang telah memberikan dukungan dan doa hingga terselesaikan laporan kerja praktek ini
8. Selanjutnya teman-teman teknik industri khususnya angkatan 2018 yang telah memberikan bantuannya selama penulisan lapangan ini
9. Pihak-pihak lain yang tidak dapat disebutkan satu persatu oleh penulis yang telah membantu dan memberikan semangat serta doa dalam menyusun laporan kerja praktek.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua

DAFTAR ISI

	Hal
HALAMAN JUDUL	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	113
BAB I PENDAHULUAN1	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	3
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	4
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.1.1 Jenis-Jenis Sistem Produksi.....	8
2.1.2 Produksi Benang.....	9
2.2 Pengertian Sumber Daya Manusia.....	10
2.3 Pengertian Manajemen.....	12
2.4 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	13
2.4.1 Fungsi Manajemen Sumber Daya Manusia.....	15
2.5 Rekrutmen.....	17
2.5.1 Sumber-Sumber Rekrutmen.....	18
2.5.2 Metode-Metode Rekrutmen.....	20
2.5.3 Tujuan Rekrutmen.....	21
2.5.4 Kendala-Kendala Dalam Proses Rekrutmen.....	22
2.6 Pengembangan Sumber Daya Manusia.....	24
2.6.1 Bentuk-Bentuk Pengembangan SDM.....	24
2.6.2 Jenis-Jenis Pelatihan dan Pengembangan SDM.....	25
2.6.3 Tujuan Pengembangan SDM.....	27

BAB III	SISTEM PRODUKSI.....	29
3.1	Proses Produksi.....	29
3.1.1	Bahan Baku.....	29
3.2	Permesinan.....	33
3.2.1	Mesin Blowing.....	33
3.2.2	Mesin Carding.....	38
3.2.3	Mesin Drawing.....	47
3.2.4	Mesin Speed Frame/Simplex.....	51
3.2.5	Mesin Ring Frame.....	52
3.2.6	Mesin Winding.....	53
3.2.7	Maintenance Permesinan.....	55
3.2.8	Persediaan Spare Parts.....	56
3.3	Tahapan Proses Produksi.....	57
3.3.1	Proses Blowing.....	57
3.3.2	Proses Carding.....	59
3.3.3	Proses Drawing.....	62
3.3.4	Proses Speed Frame/Simplex.....	66
3.3.5	Proses Ring Frame.....	71
3.3.6	Proses Winding.....	76
3.4	Penunjang Proses Produksi.....	78
3.4.1	Material Handling.....	78
3.4.2	Warehouse.....	82
3.5	Struktur Organisasi Perusahaan.....	82
3.5.1	Job Description.....	83
3.5.2	Sumber Daya Manusia.....	85
3.6	Pengendalian Kualitas.....	86
3.7	Analisa Produktivitas Perusahaan.....	87
BAB IV	TUGAS KHUSUS.....	89
4.1	Manajemen Sumber Daya Manusia.....	89
4.2	Rekrutmen.....	89
4.2.1	Sumber-Sumber Rekrutmen.....	91
4.2.2	Proses Rekrutmen.....	92

4.2.3 Tujuan Rekrutmen.....	94
4.3 Seleksi.....	95
4.3.1 Proses dan Tahapan Seleksi.....	96
4.4 Permasalahan dalam Proses Rekrutmen dan Seleksi Karyawan.....	98
4.5 Upaya Permasalahan.....	98
4.6 Proses Pengembangan Sumber Daya Manusia.....	99
4.7 Pelatihan PT. Lotus Indah Textile Industries.....	100
4.7.1 Identifikasi Kebutuhan Pelatihan.....	101
4.7.2 Jenis Pelatihan di PT. Lotus Indah Textile Industries.....	101
BAB V PEMBAHASAN.....	103
5.1 Sistem Produksi.....	103
5.1.1 Bahan Baku.....	103
5.1.2 Permesinan.....	103
5.1.3 Tahapan Proses Produksi.....	104
5.1.4 Produk.....	106
5.2 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	106
5.2.1 Rekrutmen dan Seleksi Karyawan.....	106
5.2.2 Pengembangan Sumber Daya Manusia.....	107
5.2.3 Pelatihan Pada PT. Lotus Indah Textile Industries.....	108
5.2.4 Permasalahan.....	109
5.2.5 Solusi Permasalahan.....	109
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	111
6.1 Kesimpulan.....	111
6.2 Saran.....	111
DAFTAR PUSTAKA.....	ix
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Bagan Sistem Produksi.....	6
Gambar 3.1 Serat Rayon Bright.....	19
Gambar 3.2 Serat Polyester.....	21
Gambar 3.3 Axifeed Blender.....	24
Gambar 3.4 Axiflow Clearner.....	25
Gambar 3.5 Cage Section dan Buckley Cleaner.....	25
Gambar 3.6 Scuther.....	27
Gambar 3.7 Mesin Carding.....	28
Gambar 3.8 Mesin Drawing.....	37
Gambar 3.9 Mesin Speed Frame/Simplex.....	41
Gambar 3.10 Mesin Ring Frame.....	42
Gambar 3.11 Mesin Winding.....	43
Gambar 3.12 Proses Blowing.....	47
Gambar 3.13 Susunan Mesin Blowing.....	49
Gambar 3.14 Proses Carding.....	49
Gambar 3.15 Metalic Wire Clothing.....	51
Gambar 3.16 Flexible Wire Clothing.....	52
Gambar 3.17 Proses Drawing.....	53
Gambar 3.18 Drawing Breaker.....	55
Gambar 3.19 Drawing Finisher.....	56
Gambar 3.20 Proses Simplex.....	56
Gambar 3.21 Proses Penggulungan pada Proses Simplex.....	57
Gambar 3.22 Proses Ring Frame.....	61
Gambar 3.23 Proses Winding.....	66
Gambar 3.24 Hand Pallet.....	69
Gambar 3.25 Hand Stacker.....	69
Gambar 3.26 Forklift.....	70
Gambar 3.27 Trolley.....	70
Gambar 3.28 Roller Conveyor.....	71
Gambar 3.29 Belt Conveyor.....	71

Gambar 3.30 Struktur Organisasi Perusahaan.....	73
Gambar 4.1 Induction Training.....	97
Gambar 5.1 Produk.....	106

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Daftar Spare Parts	56
Tabel 3.2 Jumlah Tenaga Kerja Perusahaan	86
Tabel 4.1 Tahapan Rekrutmen.....	93