



## BAB XI KESIMPULAN DAN SARAN

### X.2 Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Aluminium Chloride Anhydrous di Cilegon, Banten secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Aluminium Chloride Anhydrous adalah sebagai berikut :

1. Kapasitas produksi : 50.000 ton/tahun
2. Beroperasi : 24 jam/ hari : 330 hari/ tahun
3. Massa konstruksi : 2 tahun
4. Umur pabrik : 10 tahun
5. Bahan baku : Aluminium Scrap dan Gas Chlorine
6. Utilitas
  - a. Kebutuhan Air : 852,7904 m<sup>3</sup>/hari
  - b. Kebutuhan Lisrik : 178,2178 Kwh
7. Lokasi Pabrik : Cilegon, Serang, Banten
8. Bentuk Perusahaan : PT (Perseroan Terbatas)
9. Struktur organisasi : Garis dan Staff
10. Jumlah tenaga kerja : 196 orang
11. Analisa Ekonomi : Discount Cash Flow
  - a. Modal tetap ( FCI ) : Rp. 227.760.161.625
  - b. Modal kerja ( WCI ) : Rp. 71.303.562.053
  - c. Investasi total (TCI) : Rp. 299.063.723.679
  - d. Biaya produksi ( TPC ) : Rp. 855.642.744.640
  - e. Bunga Pinjaman : 10%
  - f. Internal Rate Of Return (IRR) : 27 %
  - g. Rate of investment (Sebelum Pajak) : 47 %
  - h. Rate of investment (Setelah Pajak) : 33 %
  - i. Waktu pengembalian modal (POP) : 2 Tahun 7 Bulan 6 Hari
  - j. Break Event Point ( BEP ) : 36 %



Pra Rencana Pabrik  
“Pabrik Aluminium Chloride Anhydrous dari Aluminium Scrap dan  
Gas Chlorine dengan Proses *Chlorinasi*”

---

### **XI.2 Saran**

Berdasarkan pertimbangan dari analisa ekonomi yang telah dilakukan Pabrik Aluminium Chloride Anhydrous dari Aluminium Scrap dan Gas Chlorine dengan Proses Chlorinasi ini layak untuk dilanjutkan ketahap perancangan, dikarenakan kebutuhan aluminium chloride di Indonesia masih sangat besar.