BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil dan pembahasan adalah sebagai berikut :

Kesimpulan yang diperoleh dari hasil dan pembahasan adalah sebagai berikut :

- Pada hari Senin tanggal 27 november pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Tunggal Jaya Steel- PT. Manna Jaya Makmur – RSUD. Dr. Soewandhi Surabaya - PT. Aneka Gas Industri SIER.
- Pada hari selasa tanggal 28 november pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* untuk rute 1 yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Indonesia Marina Shipyard - RSU. Dr. Soetomo Surabaya – PT. Aneka Gas Industri SIER . Rute 2 PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Jatim Taman Steel – PT. Sumber Usaha Artha Makmur - PT. Aneka Gas Industri SIER.
- Pada hari Rabu tanggal 29 november pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* dengan total jarak tempuh sebesar 91 km,

yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Sekar Bumi Tbk. - PT. Cipta Nirmala – Sinar angkasa Rungkut - PT. Aneka Gas Industri SIER.

- Pada hari Kamis tanggal 30 november pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Sinar Sosro – RSU. Malang – PT. Java Pasivic - PT. Aneka Gas Industri SIER.
- Pada hari Jumat tanggal 1 desember pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* untuk rute 1 yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Prima Alloy Steel Universal - PT. Aneka Gas Industri (Madiun) – PT. Aneka Gas Industri SIER Untuk rute 2 yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – RSU. Dr. Soetomo – Dok Perkapalan Surabaya – PT. Aneka Gas Industri SIER.
- Pada hari Sabtu tanggal 2 desember pengiriman gas oxygen PT. Aneka Gas Industri ke sejumlah pelanggan dengan menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* untuk rute 1 yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Aneka Mega Energi - PT. Aneka Gas Industri (Kediri) – PT. Aneka Gas Industri SIER dengan total jarak tempuh sebesar 251 km. Untuk rute 2 yaitu dari PT. Aneka Gas Industri SIER – PT. Gramitrama Jaya Steel – PT. Aneka Gas Industri SIER.

Rute tersebut memberikan efisiensi total jarak sebesar 453,4 km dan biaya Rp. 934.004,-.

5.2 Saran

Pada akhir penelitian ini dapat diberikan beberapa saran baik bagi perusahaan maupun bagi peneliti yang lain, adalah sebagai berikut :

1. Disarankan agar perusahaan dapat mendistribusikan produk gas oxygen ke setiap pelanggan dengan menggunakan rute usulan distribusi gas oxygen yang baru sehingga dapat meminimalkan biaya distribusi.
2. Hendaknya perusahaan dapat menggunakan metode *Clark and Wright Saving Heuristic* untuk menentukan rute distribusi gas oxygen ke sejumlah rute distribusi yang lainnya.