

DAFTAR PUSTAKA

- Aditia., Nurdin., & Adi S. I. 2019. Analisa Kekuatan Sambungan Material AISI 1050 dengan ASTM A36 dengan Variasi Arus Pada Proses Pengelasan SMAW. *Journal of Welding Technology*. Vol. 1, No. 1. pp 1-4.
- Akbar, D. C. 2018. Analisa Pengendalian Kualitas Produk Gula Kelapa Organik Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT. Pathbe Agronik Indonesia, Cilacap, Jawa Tengah. Skripsi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Islam Indonesia. Yogyakarta.
- Andespa, I. 2020. Analisis Pengendalian Mutu Dengan Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) Pada PT. Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi. *E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana*. Vol. 19, No. 2. pp 129-160.
- Andri, N. 2018. Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) Dan *Failure Mode Effect Analysis* (FMEA) di PT. XYZ. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Arif, M. 2016. Bahan Ajar Teknik Industri Edisi 1. Deepublish. Yogyakarta.
- Bagaskoro, A. Y., Muhammad Yusuf., & Petrus W. 2020. Analisis Faktor Penyebab Produk Cacat Pakaian Dengan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode And Analysis* (FMEA) di CV. Yussuf & Co. *Jurnal Rekavasi: Jurnal Rekayasa dan Inovasi Teknik Industri*. Vol. 8, No. 1. pp 44-51.

- Agus, S.T., & Dr. Suranto, S.T., M.M. 2019. Teknik Pengelasan Gas Metal (MIG/MAG) SMK/MAK XII Program Keahlian Teknik Mesin Kompetensi Keahlian Teknik Pengelasan (Edisi Revisi). Yogyakarta. ANDI.
- Azwinur., & Muhazir. 2019. Pengaruh Jenis Elektroda Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Mekanik Material SS400. *Jurnal Polimesin*. Vol. 17, No. 1. pp 19-25.
- Guarsa, N. E., & Dody P. 2021. Pengelasan GTAW : Alternatif dari Pengelasan Titik. *Kocenin Jurnal Pengabdian Masyarakat*. Vol. 1, No. 1. pp 25-32.
- Hairiyah, N., Raden R. A., & Eva L. 2019. Analisis *Statistical Quality Control* (SQC) pada Produksi Roti di *Aremania Bakery*. *Industria : Jurnal Teknologi dan Manajemen Agroindustri*. Vol. 8, No. 1. pp 41-48.
- Hutabarat, J. 2017. Pengantar Teknik Industri. Malang. Media Nusa Creative.
- Kuswardani, I., Ni Made S. Y. P., & Heni H. U. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Telur di Persada Farm Dusun Argopeni Desa Sudimoro Kecamatan Srumbung Kabupaten Malang. *Jurnal Dinamika Sosial Ekonomi*. Vol. 21, No. 2. pp 105-121.
- Lo, H. W., James J. H., & Liou. 2018. *A novel multiple-criteria decision-making-based FMEA model risk assessment*. *Applied Soft Computing*. Vol. 73, No. 7. pp 684-696.
- Manik, A. 2020. Usulan Perbaikan Kualitas Menggunakan *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA) untuk Meningkatkan Kualitas Produk Seng di PT. Intan Nasional Iron Industri.

- Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Nugroho, A., & Eko S. 2018. Pengaruh Variasi Kuat Arus Pengelasan Terhadap Kekuatan Tarik dan Kekerasan Sambungan Las *Plate Carbon Steel* ASTM 36. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*. Vol. 3, No. 2. pp 134-142.
- Perdana, S., Untung B., & Ari W. B. S. 2020. Pengaruh Variasi Waktu Penahanan (*Holding Time*) pada Perlakuan Panas *Normalizing* Setelah Pengelasan *Submerged Arc* Welding (SAW) pada Baja SS400 terhadap Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 8, No. 1. pp 21-30.
- Prakasa, M. I. 2020. Analisis Perbaikan Kualitas CPO dengan Metode SQC dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada PT. Perkebunan Nusantara IV Unit Usaha Gunung Bayu. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Pratama, M. Y., Untung B., & Sarjito J. 2019. Analisa Perbandingan Kekuatan Tarik, Tekuk, dan Mikrografi Pada Sambungan Las Baja SS 400 Akibat Pengelasan FCAW (*Flux-Cored Arc Welding*) dengan Variasi Jenis Kampuh dan Posisi Pengelasan. *Jurnal Teknik Perkapalan*. Vol. 7, No. 4. pp 203-214.
- Ramdani, A., Mohammad S., & Nur R. A. 2020. Perbaikan Kualitas pada Produk Pembuatan Tas *Backpack* Menggunakan Metode *Statistical Quality Control* (SQC) dan *Failure Mode and Effect Analysis* (FMEA). *SPeSIA : Seminar Penelitian Sivitas Akademika Unisba*. Vol. 6, No. 1. pp 9-17.

- Rosyidi, M. R. 2021. Buku Ajar Pengendalian dan Penjaminan Mutu. Malang. Ahlimedia Press.
- Rusydah, M., & Yuana T. U. 2019. Analisis Manajemen Pengendalian Mutu Produksi pada Bakpiapia Djogja Tahun 2016 Berdasar Perencanaan Standar Produksi”. *AT-TAUZI' : Jurnal Ekonomi Islam*, Vol. 18, No 1. pp 47-72.
- Saka, A. J., Izekor, J. A., Akeyede, I., Adeleke, M. O., & Adeleke, B. L. 2019. *Dual Statistical Quality Control Charts with Table of Quality Determinant in Manufacturing Industries. International Journal of Information Processing and Communication (IJIPC)*. Vol 7, No. 1. pp 242-252.
- Siagian, D. H. 2021. Perancangan Sistem Perbaikan Mutu Produk Santan Menggunakan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* dan *Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)* Di Pt. Eramas Coconut Industries. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Sumatera Utara. Medan.
- Setiabudi, M. E., Vitasari, P., & Priyasmanu, T. 2020. Analisis Pengendalian Kualitas Untuk Menurunkan Jumlah Produk Cacat Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada UMKM Waris Shoes. *Jurnal Mahasiswa Teknik Industri*. Vol. 3, No. 2. pp 211-218.
- Setiawan, W. B. 2018. Analisis Pengendalian Kualitas Produk Ban Vulkanisir Dengan Metode *Statistical Quality Control (SQC)* di CV. Jaya Ban Ars Malang. *Jurnal Valtech*. Vol. 1, No. 1. pp 6-11.

- Setiawan, L., & Ida M. A. 2018. Analisis Pengendalian Proses Produksi Dengan Metode *Statistical Quality Control* Pada PT. Estwind Mandiri Semarang. *Jurnal Ekonomi Manajemen dan Akutansi*. Vol. 25, No. 44. pp 16-28.
- Suwandi, A., Teuku Y. Z., & Akhmad H. 2020. *Minimization of Pipe Production Defects using the FMEA method and Dynamic System*. *International Journal of Engineering Research and Technology*. Vol. 13, No. 5. pp 953-961.
- Tang, H. 2022. *Quality Planning and Assurance : Principles, Approaches, and Methods for Product and Service Development*. Hoboken. John Wiley & Sons, Inc.
- Walujo, D. A., Titiek K., & Yitno U. 2020. *Pengendalian Kualitas*. Surabaya. Scopindo Media Pustaka.
- Wahyu, S. N. 2018. *Buku Informasi: Memperbaiki Hasil Pengelasan C.24LAS01.026.01*. Jakarta. Kementerian Ketenagakerjaan R.I.
- Wicaksono, A. H. 2019. *Analisis Defect Pengelasan dan Penanggulangannya Dengan Metode Six Sigma, FMEA dan FTA (Studi Kasus Pada PT PAL Surabaya)*. Skripsi. Jurusan Teknik Industri. Fakultas Teknik. Universitas Katolik Darma Cendika. Surabaya.