

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA

PT. USTEGRA, SINGOSARI - MALANG

PRAKTEK KERJA LAPANGAN



Oleh:

PRIMA DWI DZALDI

NPM : 17032010114

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"

JAWA TIMUR

2020

PRAKTEK KERJA LAPANGAN

SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA

PADA PT. USTEGRA, LAWANG.

Disusun Oleh :

PRIMA DWI DZALDI

NPM. 17032010114

Disetujui, Disahkan, dan Diterima

Pada tanggal 05 Maret 2020

**Koor. Program Studi
Teknik Industri**



**Dr. Dira Ernawati, ST. MT.
NIP. 3 7806 04 0200 1**

Dosen Pembimbing



**Ir. Didi Samanhudi, MMT.
NIP. 19580625 1198503 1 101**

Mengetahui,

Dekan Fakultas Teknik



Dr. Dra. Jariyah, MP.

NIP. 19650403 199103 2 001

PRAKTEK KERJA LAPANGAN
SISTEM PRODUKSI DAN MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA
PADA PT. USTEGRA, LAWANG.

Disusun Oleh :
PRIMA DWI DZALDI
NPM. 17032010114

Telah Disetujui Oleh
Pembimbing PKL
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional “Veteran”
Jawa Timur

1. Pembimbing Lapangan : Octavianus Bramiyanto

2. Dosen Pembimbing : Ir. Didi Samanhudi, MMT.



KATA PENGANTAR

Puji Syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan kebaikan Nya penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dengan baik tepat pada waktunya.

Laporan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari pembimbing lapangan dan dari para Staf Operasional di lapangan dan Dosen pembimbing kerja Praktek, juga dari literatur yang ada serta berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu penulis tidak lupa untuk menyampaikan terima kasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. Ir. Akhmad Fauzi, MMT, selaku Rektor Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP, selaku Dekan Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur.
3. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST. MT, selaku Koordinator Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Didi Samanhudi, MMT., selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktek Kerja Lapangan Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
5. Bapak Octavianus Bramiyanto, selaku Pembimbing Lapangan.
6. Seluruh Staff di PT. Ustegra, Lawang
7. Kedua orang tua saya yang senantiasa mendoakan, mendukung, dan memberi semangat dalam semua bidang.

8. Kedua partner saya, Teto alias Otet dan Galang K.A atas kerja samanya selama ini sehingga Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.
9. Untuk Kekasih yang belum di temukan terima kasih atas segala kesabaran, dukungan, serta bantuan yang selalu diberikan ini sehingga Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.
10. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian Laporan Praktek Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini.

Akhir kata semoga penulisan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 05 Maret 2020

Penulis

DAFTAR ISI

COVER	
LEMBAR PERSETUJUAN DAN PENGESAHAN	
KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Tujuan PKL.....	2
1.4 Manfaat PKL.....	2
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Sistem Produksi.....	6
2.1.1 Pengertian Sistem Produksi.....	6
2.1.2 Ruang Lingkup Sistem Produksi.....	8
2.1.3 Macam – Macam Sistem Produksi.....	10
2.1.4 Perancangan Proses Produksi.....	12
2.1.5 Macam – Macam Proses Manufaktur.....	14
2.1.6 Perancangan Tata Letak Fasilitas.....	15
2.1.7 Pola Aliran Bahan Untuk Proses Produksi.....	19
2.2 Teori Karet.....	20
2.2.1 Produk Tentang Karet.....	21
2.2.2 Alur Produksi Karet.....	22
2.3 Manajemen Sumber Daya Manusia.....	26
2.3.1 Pengertian Manajemen Sumber Daya Manusia.....	26
2.3.2 Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia.....	28
2.3.3. Ruang Lingkup Kegiatan Manajemen Sumber Daya Manusia.....	29
2.3.4. <i>Recruitment</i>	31
2.3.5. Seleksi.....	33
2.3.6. Pelatihan Dan Pengembangan.....	34
2.3.7. Tujuan Pelatihan dan Pengembangan.....	36
2.3.8. Manfaat Pelatihan dan Pengembangan.....	37
2.3.9. Kelemahan Pelatihan dan Pengembangan.....	38
BAB III SISTEM PRODUKSI DI PERUSAHAAN	
3.1 Bahan Baku.....	40
3.1.1 Bahan Baku <i>Compound</i> Karet.....	40
3.1.2 Bahan Baku <i>As Roll</i>	44
3.2 Permesinan.....	45
3.2.1 Mesin Produksi <i>Compound</i>	45
3.2.1.1. Mesin Potong <i>Compound</i>	45
3.2.1.2. Mesin <i>Kneader</i>	46

3.2.1.3.	Mesin <i>Open Mill</i>	46
3.2.1.4.	Mesin <i>Chilling</i>	47
3.2.1.5.	Mesin <i>Strainer</i>	48
3.2.1.6	Mesin <i>Calender</i>	48
3.2.2	Mesin Produksi <i>Roll</i>	49
3.2.2.1.	Mesin Potong As	49
3.2.2.2.	Mesin Plasma <i>Cutting</i>	50
3.2.2.3.	Mesin Mesin CNC.....	51
3.2.2.4.	Mesin Mesin <i>Fitting Nitrogen</i>	52
3.2.2.5.	Mesin <i>Thermal Spray</i>	53
3.2.2.6.	Mesin Mesin Las.....	54
3.2.2.7.	Mesin <i>Milling</i>	55
3.2.2.8.	Mesin <i>Balancing</i>	56
3.2.2.9.	Mesin Bubut.....	57
3.2.2.10.	Mesin TRB.....	58
3.2.2.11.	Mesin <i>Extruder</i>	58
3.2.2.12.	Mesin <i>Oven</i>	59
3.2.2.13.	Mesin <i>Crane</i>	60
3.2.2.14.	Mesin <i>Sand blasting</i>	60
3.3	Tenaga Kerja.....	61
3.4	Proses Produksi.....	62
3.4.1	Sistem Produksi Perusahaan.....	63
3.4.2	Alur Proses Produksi	60
3.4.3	Sistem Layanan Perbaikan	71
3.4.3.1.	<i>Recover</i>	71
3.4.3.2.	<i>Grinding</i>	72
3.4.3.3.	<i>Balancing</i>	72
3.4.3.4.	Layanan Pdb	73
3.5	Metode Kerja	73
3.6	Produk Yang Dihasilkan.....	75
BAB IV MANAJEMEN SUMBER DAYA MANUSIA		
PADA PT. USTEGRA		
4.1	Lokasi Dan Tempat Pelaksaaan Praktek Kerja Lapangan.....	79
4.2	Struktur Organisasi PT.Ustegra.....	79
4.3	Tujuan Manajemen Sumber Daya Manusia PT.Ustegra.....	94
4.4	Manjemen Sumber Daya Manusia PT.Ustegra.....	94
4.4.1	Proses Penerimaan Karyawan.....	95
4.4.2	Penarikan (Recruitment.....	96
4.4.3	Seleksi.....	97
4.4.4	Penempatan.....	98
4.4.5	Pelatihan dan Pengembangan.....	98
4.4.6	Jumlah Training dan Peserta.....	100
4.4.7	Pemindahan Alih Tugas.....	101
4.4.8	Kompensasi.....	101
BAB V PEMBAHASAN		
5.1	Sistem Produksi	104
5.2	Manajemen Sumber Daya Manusia	106
5.2.1	<i>Recruitment</i>	106

5.2.2 Seleksi.....	106
5.2.3 Pelatihan.....	107
5.2.4 Pemindahan Alih Tugas.....	107
5.2.5 Kompensasi.....	107
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN	
6.1 Kesimpulan	108
6.2 Saran	108
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Prouct Layout</i>	17
Gambar 2.2 <i>Group Technology Layout</i>	18
Gambar 2.3 Pola Aliran <i>Straight Line</i>	19
Gambar 2.4 Pola Aliran bahan <i>Zig-zag (S-Shape)</i>	20
Gambar 2.5 Struktur Karet.....	20
Gambar 2.6 Pohon Industri Karet.....	22
Gambar 2.7 <i>Flowchart</i> Industri Karet.....	25
Gambar 2.8 Alur Pemasaran.....	27
Gambar 2.9 Peta Analisis SWOT.....	29
Gambar 3.1 Mesin Potong <i>Compound</i>	45
Gambar 3.2 Mesin <i>Kneader</i>	46
Gambar 3.3 Mesin <i>Open Mill</i>	47
Gambar 3.4 Mesin <i>Chilling</i>	47
Gambar 3.5 Mesin <i>Strainer</i>	48
Gambar 3.6 Mesin <i>Callender</i>	48
Gambar 3.7 Mesin Potong As.....	49
Gambar 3.8 Mesin <i>Plasma Cutting</i>	50
Gambar 3.9 Tools Mesin CNC.....	51
Gambar 3.10 Mesin <i>CNC</i>	52
Gambar 3.11 Mesin <i>Fitting Nitrogen</i>	53
Gambar 3.12 Mesin <i>Thermal Spray</i>	54
Gambar 3.13 Mesin Las Listrik.....	55

Gambar 3.14 Mesin Las MIG	55
Gambar 3.15 Mesin Las TIG	55
Gambar 3.16 Mesin <i>Milling</i>	55
Gambar 3.17 Mesin <i>Balancing</i>	56
Gambar 3.18 Berbagai Jenis Mesin Bubut	57
Gambar 3.19 Mesin TRB.....	58
Gambar 3.20 Mesin <i>Extruder</i>	59
Gambar 3.21 Mesin <i>Oven</i>	59
Gambar 3.22 Mesin <i>Crane</i>.....	60
Gambar 3.23 Mesin <i>Sand blasting</i>	60
Gambar 3.24 <i>Flowchart</i> Alur Produksi.....	63
Gambar 3.25 Alur Layanan <i>Recover</i>	71
Gambar 3.26 Alur Layanan <i>Grinding</i>	72
Gambar 3.27 Alur Layanan <i>Balancing</i>	72
Gambar 3.28 Alur Layanan PDB	73
Gambar 3.29 Contoh Produk <i>Roll Karet</i>	74
Gambar 4.1 Struktur Organisasi.....	79
Gambar 4.2 <i>Flowchart</i> Alur <i>Recruitment</i>	95
Gambar 5.1 Alur Proses Produksi.....	105

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Perbedaan MTO non dan Repetitif.....	12
Tabel 3.1 Produk <i>Compound Roll Offset</i>	42
Tabel 3.2 Produk <i>Compound Roll Paper</i>	43
Tabel 3.3 Produk <i>Compound Roll Industri</i>	43
Tabel 3.4 Jumlah Tenaga Kerja.....	61
Tabel 3.5 Jadwal Kerja PT. Ustegra.....	74
Tabel 3.6 Jenis <i>Roll</i> Berdasarkan Ukuran.....	76
Tabel 4.1 Data Karyawan.....	93

DAFTAR LAMPIRAN

Nomor	Judul
Lampiran 1	Lampiran kegiatan selama Paktek Kerja Lapangan (PKL)