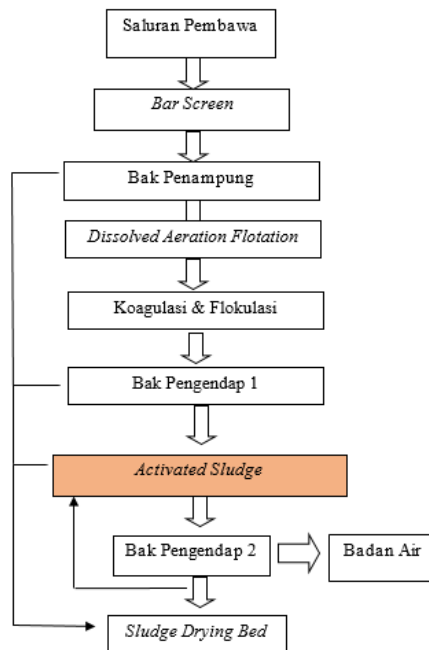


BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasar perancangan yang telah dilakukan, beberapa hal dapat disimpulkan antara lain:

1. Unit bangunan yang dirancang pada laporan ini adalah Saluran Pembawa, *Bar Screen*, bak penampung, *Dissolve Air Flotation* (DAF), Koagulasi, Flokulasi, Bak Pengendap 1, *Activated Sludge*, Bak Pengendap 2 dan *Sludge Drying Bed*.
2. Menggunakan alternatif ke 3 yaitu *Activated Sludge* karena memiliki efisiensi *removal* yang cukup tinggi yaitu 85 hingga 95 persen. Serta penggunaan lahan yang tidak terlalu luas, tidak menimbulkan bau serta alat, dan dapat menyisihkan amoniak juga. *Activated Sludge* memiliki efisiensi penurunan BOD sebesar 80-99 % ; COD sebesar 50-95 % ; Amoniak 33-99 % ; serta Lemak dan Minyak sebesar 80-99%. (Sumber : Cavaseno , *Industrial Waste Water and Solid Waste Engineering*, hal 15). Maka dari itu dipilih alternative ke 3 karena memiliki kemampuan menyisihkan amoniak serta minyak dan lemak yang tinggi, sesuai dengan karakteristik limbah RPH.



3. Karakteristik limbah akhir yang dihasilkan oleh perancangan IPAL ini telah dibawah baku mutu.

5.2 Saran

Perlu adanya penyempurnaan baik secara perhitungan maupun pemilihan proses pengolahan limbah. Laporan ini harus dikaji kembali karena masih terdapat banyak kesalahan dan kekurangan.