

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

V.1 Kesimpulan

1. Pengolahan industri limbah slat dan pensil memiliki 7 parameter, yaitu : TDS, TSS, pH, kromheksavalen, BOD, COD, Fenol, minyak dan lemak.
2. Pengolahan limbah industri pensil dan slat memiliki 10 bangunan pengolahan diantaranya :bak ekualisasi, bak flotasi, reaktor ion exchange, bak koagulasi, bak flokulasi, bak pengendap I, bak netralisasi, activated sludge, bak pengendap II dan sludge thickening.

V.2 Saran

1. Sebaiknya teliti dalam memilih literatur untuk menentukan persen removal dan juga menentukan referensi perhitungan dimensi. Sehingga tidak terjadi kesalahan dalam menghitung.
2. Sebaiknya penempatan bangunan disesuaikan dengan ketersediaan lahan sehingga bisa lebih efektif dalam penggunaan luasan lahan.