

TUGAS PERENCANAAN

BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN

INDUSTRI MINYAK DAN GAS BUMI



Oleh :

MARINA SETIA PUTRI
1552010001

PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM
SURABAYA
2018

TUGAS PERENCANAAN

BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN

INDUSTRI MINYAK DAN GAS BUMI



Oleh :

MARINA SETIA PUTRI
1552010001

PROGRAM STUDI TEKNIK LINGKUNGAN
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JATIM
SURABAYA
2018

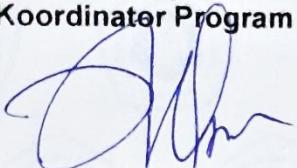
TUGAS PERENCANAAN
BANGUNAN PENGOLAHAN AIR BUANGAN
INDUSTRI MINYAK DAN GAS BUMI

Oleh :

MARINA SETIA PUTRI
1552010001

Telah diperiksa dan disetujui
Program Studi Teknik Lingkungan, Fakultas Teknik Universitas
Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur.

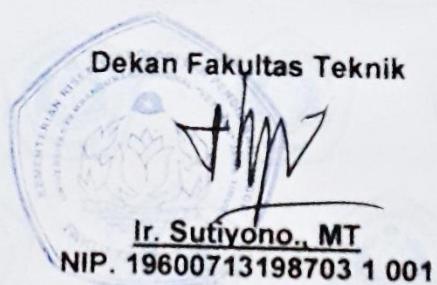
Mengetahui
Koordinator Program Studi


Okik Hendriyanto, C, ST., MT
NPT. 3 7507 9901 72 1

Menyetujui
Pembimbing


Raden Kokoh H.P., ST, MT
NIK. 171 1990 0905 061

Laporan Tugas Perencanaan ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan untuk memperoleh gelar sarjana (S-1), tanggal.....



KATA PENGANTAR

Assalamu'alaikum Wr.Wb

Dengan mengucapkan puji syukur kehadirat Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan karunia beserta rahmat-Nya sehingga kami dapat menyelesaikan tugas Perencanaan Bangunan Pengolahan Air Buangan Industri Minyak dan Gas sesuai waktu yang ditentukan dengan baik dan tepat waktu.

Tugas perencanaan ini merupakan salah satu syarat yang harus ditempuh dalam kurikulum program studi S-1 Teknik Lingkungan dan untuk memperoleh gelar Sarjana Teknik Lingkungan di Fakultas Teknik UPN “Veteran” Jawa Timur, Surabaya.

Adapun tujuan tugas perencanaan ini adalah untuk mempelajari mahasiswa dalam menerapkan ilmu yang didapatkan untuk diaplikasikan dilapangan sesuai dengan teori yang didapatkan selama perkuliahan sehingga dapat menambah wawasan dan pengalaman bagi penyusun.

Tugas perencanaan ini dapat tersusun atas kerja sama dan berkat bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu pada kesempatan ini penyusun mengucapkan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, karena berkat rahmat-Nya tugas ini dapat terselesaikan dengan lancar.
2. Bapak Ir. Sutiyono., MT. selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Okik Hendriyanto. C, ST., MT. selaku Koordinator Program Studi Teknik Lingkungan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Raden Kokoh H.P, ST., MT. selaku Dosen Pembimbing tugas PBPAB yang telah membantu, mengarahkan dan membimbing sehingga tugas perencanaan ini dapat terselesaikan dengan baik.

5. Bapak Ir. Yayok Suryo P, MS. dan Ibu Firra Rosariawari, ST., MT. selaku Dosen mata kuliah PBPA.
6. Kedua orang tua serta keluarga yang telah memberikan dukungan moril, doa dan semangat.
7. Seluruh teman-teman progdi Teknik Lingkungan angkatan 2015
8. Semua pihak yang telah membantu dan yang tidak dapat penyusun sebutkan satu per satu.

Akhir kata, penyusun menyampaikan terima kasih dan maaf akan banyaknya kekurangan dalam penyusunan tugas perencanaan ini, semoga dapat memenuhi syarat akademis. Penyusun juga sangat mengharapkan adanya kritik dan saran yang bersifat membangun demi perbaikan penyusunan berikutnya dan semoga ini dapat bermanfaat bagi penulis pada khususnya dan dunia ilmu pengetahuan pada umumnya.

Surabaya, 13 Desember 2018

Penyusun

DAFTAR ISI

| | |
|--|-----|
| KATA PENGANTAR | i |
| DAFTAR ISI..... | iii |
| DAFTAR GAMBAR | v |
| DAFTAR TABEL..... | vi |
| BAB I PENDAHULUAN..... | 1 |
| 1.1 Latar Belakang | 1 |
| 1.2 Tujuan..... | 2 |
| 1.3 Maksud | 2 |
| 1.4 Ruang Lingkup | 3 |
| BAB II TINJAUAN PUSTAKA..... | 4 |
| 2.1 Karakteristik Limbah..... | 4 |
| 2.2 Bangunan Pengolah Air Buangan | 7 |
| 2.2.1 Pengolahan Pendahuluan (<i>Pre Treatment</i>)..... | 7 |
| 2.2.2 Pengolahan Pertama (Primary Treatment) | 14 |
| 2.2.3 Pengolahan Sekunder (Secondary Treatment) | 15 |
| 2.2.4 Pengolahan Tersier (Tertiary Treatment)..... | 23 |
| 2.2.5 Pengolahan Lumpur (Sludge Treatment) | 25 |
| 2.3 Persen Removal..... | 26 |
| 2.4 Profil Hidrolis..... | 27 |
| 2.4.1 Kehilangan Tekanan Pada Bangunan..... | 27 |
| 2.4.2 Kehilangan Tekanan Pada Perpipaan dan Aksesoris | 27 |
| 2.4.3 Tinggi Muka Air | 28 |
| 2.4.4 Pompa..... | 28 |
| BAB III DATA PERENCANAAN..... | 31 |
| 3.1 Data Karakteristik Limbah Industri Minyak dan Gas | 31 |
| 3.2 Standar Baku Mutu..... | 31 |
| 3.3 Alternatif Pengolahan..... | 32 |
| 3.4 Analisis Alternatif Bangunan | 34 |
| 3.5 Alternatif Pengolahan Terpilih | 35 |

| | | |
|----------------|---|----|
| 3.6 | Diagram Alir Pengolahan Limbah | 38 |
| BAB IV | NERACA MASSA DAN SPESIFIKASI BANGUNAN | 39 |
| 4.1 | Neraca Massa | 39 |
| 4.1.1 | Saluran Pembawa | 39 |
| 4.1.2 | Bar Screen | 39 |
| 4.1.3 | Bak Penampung | 40 |
| 4.1.4 | Dissolved Air Flotation | 40 |
| 4.1.5 | Upflow Anaerobic Sludge Blanket | 41 |
| 4.1.6 | Activated Sludge | 42 |
| 4.1.7 | Clarifier | 42 |
| 4.2 | Lay Out Bangunan Pengolahan Air Limbah | 43 |
| 4.3 | Spesifikasi Bangunan Pengolah Air Limbah..... | 44 |
| 4.3.1 | Saluran Pembawa | 44 |
| 4.3.2 | Bar Screen | 44 |
| 4.3.3 | Bak Penampung | 44 |
| 4.3.4 | Dissolved Air Flotation | 45 |
| 4.3.5 | Upflow Anaerobik Sludge Blanket (UASB)..... | 45 |
| 4.3.6 | Activated Sludge | 46 |
| 4.3.7 | Bak Pengendap (Clarifier)..... | 47 |
| 4.3.8 | Bak Penampung Lumpur..... | 48 |
| 4.3.9 | Sludge Drying Bed | 48 |
| BAB V | KESIMPULAN DAN SARAN..... | 49 |
| 5.1 | Kesimpulan..... | 49 |
| 5.2 | Saran | 49 |
| DAFTAR PUSTAKA | | 51 |
| LAMPIRAN A | TABEL & GRAFIK | |
| LAMPIRAN B | PERHITUNGAN SPESIFIKASI BANGUNAN | |
| LAMPIRAN C | PERHITUNGAN PROFIL HIDROULIS | |
| LAMPIRAN D | PEMOMPAAN | |
| LAMPIRAN E | GAMBAR | |

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2. 1 Bagan Tipe Screening | 8 |
| Gambar 2. 2 Manual Bar Screen | 9 |
| Gambar 2. 3 Denah Potongan Screen | 9 |
| Gambar 2. 4 Tipe – tipe <i>Mechanical Bar Screen</i> | 10 |
| Gambar 2. 5 Sketsa bagian Micro Screen | 13 |
| Gambar 2. 6 Skema DAF | 15 |
| Gambar 2. 7 Skema UASB | 17 |
| Gambar 2. 8 Rectangular UASB | 18 |
| Gambar 2. 9 Reactor UASB di lapangan | 18 |
| Gambar 2. 10 Activated Sludge system Konvensioal | 19 |
| Gambar 2. 11 Step Aerasi | 19 |
| Gambar 2. 12 Tapered Aeration..... | 20 |
| Gambar 2. 13 Contact Stabilisasi | 20 |
| Gambar 2. 14 Pure Oxygen..... | 21 |
| Gambar 2. 15 High Rate Aeration..... | 21 |
| Gambar 2. 16 Extended Aeration..... | 22 |
| Gambar 2. 17 Flowsheet UASB yang diikuti dengan AS (Anaerob – Aerob) | 22 |
| Gambar 2. 18 Oxidation Ditch | 23 |
| Gambar 2. 19 Denah dan Potongan Clarifier | 24 |
| Gambar 2. 20 Skema Sludge Drying Bed | 26 |
| | |
| Gambar 3. 1 Skema Alternatif Pengolahan 1 | 33 |
| Gambar 3. 2 Skema Alternatif Pengolahan 2..... | 34 |
| | |
| Gambar 4. 1 Layout IPAL..... | 43 |

DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Kriteria Perencanaan Saringan Kasar | 11 |
| Tabel 2. 2 Persen Removal Fine Screen..... | 12 |
| Tabel 2. 3 Klasifikasi Fine Screen | 12 |
| Tabel 2. 4 Persen Removal Unit Pengolahan Air Limbah | 26 |
| Tabel 2. 5 Jenis – Jenis Spesifikasi Pompa | 29 |
| | |
| Tabel 3. 1 Data Karakteristik Limbah Industri Minyak dan Gas | 31 |
| Tabel 3. 2 Standart Baku Mutu Limbah Industri Minyak dan Gas | 32 |
| Tabel 3. 3 Analisis Alternatif Bangunan Pengolahan | 35 |
| Tabel 3. 4 Efisiensi Removal | 35 |
| Tabel 3. 5 Hasil Perhitungan Removal untuk Alternatif 1 | 37 |
| Tabel 3. 6 Hasil Perhitungan Removal untuk Alternatif 2..... | 37 |
| | |
| Tabel 4. 1 Spesifikasi Saluran Pembawa | 44 |
| Tabel 4. 2 Spesifikasi Bar Screen | 44 |
| Tabel 4. 3 Spesifikasi Bak Penampung..... | 44 |
| Tabel 4. 4 Spesifikasi Dissolved Air Flotation | 45 |
| Tabel 4. 5 Spesifikasi Upflow Anaerobik Sludge Blanket (UASB) | 45 |
| Tabel 4. 6 Spesifikasi Activated Sludge | 46 |
| Tabel 4. 7 Spesifikasi Bak Pengendap (Clarifier)..... | 47 |
| Tabel 4. 8 Spesifikasi Bak Penampung Lumpur | 48 |
| Tabel 4. 9 Spesifikasi Sludge Drying Bed | 48 |