

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Praktek Kerja Lapangan (PKL) merupakan penelitian yang dilakukan secara langsung ditempat kejadian. Fungsi dari praktek kerja lapangan yaitu agar mahasiswa dapat mengetahui perbedaan atau persamaan antara teori dengan kejadian dilapangan. Praktek kerja lapangan dapat dilakukan di perusahaan mana saja. Salah satunya PPSDM Migas Cepu tempat saya dan teman-teman melakukan praktek kerja lapangan tersebut.

PPSDM Migas (Pusat Pengembangan Sumber Daya Manusia Minyak dan Gas) merupakan instansi pemerintah yang menyelenggarakan pendidikan dan pelatihan di bidang minyak dan gas bumi. PPSDM Migas Cepu memiliki kerjasama dengan PT. Pertamina Cepu serta sumber bahan baku berupa minyak mentah yang diperoleh dari beberapa wilayah yaitu Kawengan, Wonocolo, Nglobo, dan Ledok. Kegiatan operasional tersebut menghasilkan minyak mentah (*crude oil*) menjadi produk-produk seperti pertasol, solar, dan residu.

Dalam melakukan proses pengolahannya, PPSDM Migas Cepu memiliki salah satu lokasi yang disebut Unit Kilang. Dimana unit kilang tersebut menjadi tempat berlangsungnya pengolahan minyak mentah (*crude oil*) menjadi produk akhir (Pertasol, Solar dan Residu). Dalam proses pengolahannya terdapat faktor-faktor yang mempengaruhi cara kerja, salah satunya tingkat efektivitas proses pada unit kilang tersebut. Sehingga perlu diimbangi dengan evaluasi yang

bertujuan agar mengetahui proses tersebut sudah sesuai dengan yang perusahaan inginkan atau tidak.

Di unit kilang ialah proses induk yang ada di PPSDM Migas Cepu sehingga proses pengolahan merupakan inti kesuksesan dari perusahaan tersebut. Maka dari itu untuk mengetahui cara kerja dari unit kilang akan dilakukan analisa menggunakan metode *Overall Equipment Effectiveness* (OEE). Dimana OEE adalah suatu metode untuk mengetahui efektivitas proses pengolahan pada unit kilang di PPSDM Migas Cepu. Indikator yang digunakan berupa *availability*, *utilization*, dan *Production Efficiency*.

## **1.2 Ruang Lingkup**

Adapun ruang lingkup yang didapat dari praktek kerja lapangan adalah :

1. Praktek Kerja Lapangan ini dilakukan pada unit kilang di PPSDM Migas Cepu.
2. Praktek Kerja Lapangan yang dilakukan membahas tentang proses pengolahan minyak mentah dan pengukuran efektivitas produksi unit kilang selama 8 minggu (pada tanggal 14 Mei – 8 Juli 2018).

## **1.3 Tujuan PKL**

Adapun tujuan yang ingin dicapai dalam praktek kerja lapangan adalah :

1. Untuk mengetahui proses pengolahan minyak bumi.
2. Untuk mengetahui efektivitas proses produksi pada unit kilang.
3. Untuk mengetahui faktor-faktor yang mempengaruhi efektivitas proses produksi pada unit kilang.

#### **1.4 Manfaat PKL**

Adapun manfaat yang diperoleh dalam praktek kerja lapangan ini adalah :

##### 1. Manfaat Teoritis :

Secara teoritis, penelitian ini diharapkan dapat bermanfaat untuk dijadikan sebagai sumber informasi dan sebagai referensi pada laporan praktek kerja lapangan selanjutnya yang berhubungan dengan analisa proses pengolahan minyak bumi dan pengukuran efektivitas dengan metode *overall equipment effectiveness* (oee).

##### 2. Manfaat Praktisi :

###### 1. Bagi mahasiswa :

Mendapatkan gambaran nyata tentang proses pengolahan minyak bumi dan kerja unit kilang pada suatu perusahaan.

###### 2. Bagi Universitas :

Menjalin kerjasama yang baik dengan perusahaan tempat pelaksanaan kerja lapangan.

###### 3. Bagi perusahaan :

Diharapkan dapat menjadi salah satu sumber informasi bagi PPSDM Migas Cepu dan dapat mengevaluasi kinerja atau produksi pada unit kilang

## 1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika Penulisan laporan pada praktek kerja lapangan yang dilakukan adalah sebagai berikut:

### **BAB I            PENDAHULUAN**

Bab ini berisikan tentang latar belakang, ruang lingkup, tujuan PKL, manfaat PKL, dan sistematika penulisan.

### **BAB II           LANDASAN TEORI**

Bab ini berisikan tentang sejarah PPSDM Migas Cepu, tugas pokok dan fungsi PPSDM Migas Cepu, struktur organisasi PPSDM Migas Cepu, Pelatihan dan Sertifikasi PPSDM Migas Cepu, *lay out* PPSDM Migas Cepu, unit kilang, tujuan dan fungsi perawatan, dan metode *overall equipment effectiveness*.

### **BAB III          SISTEM PRODUKSI DI PERUSAHAAN**

Bab ini berisikan tentang bahan baku, peralatan utama, tenaga kerja, proses pengolahan di unit kilang, metode kerja dan produk yang dihasilkan.

### **BAB IV          TUGAS KHUSUS**

Bab ini berisikan tentang metode pengumpulan data, kerangka penelitian, tahapan pengumpulan data, pengumpulan data, pengolahan data, dan analisa hasil,

### **BAB V           PEMBAHASAN**

Bab ini berisikan tentang sistem produksi dan pengukuran efektivitas.

## **BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN**

Bab ini berisikan tentang kesimpulan dan saran.

## **DAFTAR PUSTAKA**