

**ANALISA PROSES PENGOLAHAN MINYAK BUMI DAN
PENGUKURAN EFEKTIVITAS DENGAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA
UNIT KILANG PPSDM MIGAS CEPU**

PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Disusun Oleh :

ALLAN BEAUTYCARTHY ANGELA
NPM : 1532010093

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN" JAWA TIMUR

SURABAYA

2018

PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**ANALISA PROSES PENGOLAHAN MINYAK BUMI DAN
PENGUKURAN EFEKTIVITAS DENGAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA
UNIT KILANG PPSDM MIGAS CEPU**

Disusun Oleh :

ALLAN BEAUTYCARTHY ANGELA

NPM 1532010093

Disetujui, Disahkan,

dan Diterima pada

tanggal, 25 September 2018

KOOR. PRODI TI

Ir. Handoyo, MT

NIP. 19570209 198503 1 003

Pembimbing

Ir. Iriani, MT

NIP. 19591228 198803 2 001

Mengetahui

Dekan Fakultas Teknik

Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur

Surabaya

2018

Ir. Sutiyono, MT

NIP. 19600713 198703 1 001



PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**ANALISA PROSES PENGOLAHAN MINYAK BUMI DAN
PENGUKURAN EFektivitas DENGAN METODE
OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE) PADA UNIT
KILANG PPSDM MIGAS CEPU**

Disusun Oleh :
ALLAN BEAUTYCARTHY ANGELA
NPM 1532010093

Telah Disetujui Oleh Pembimbing PKL,
Program Studi Teknik Industri
Fakultas Teknik
Universitas Pembangunan Nasional "Veteran" Jawa Timur
Surabaya
2018

1. Pembimbing Lapangan : Dwi Purwanto, ST

2. Dosen Pembimbing : Ir. Iriani, MMT



KATA PENGANTAR



Dengan memanjatkan puji syukur atas kehadirat Allah SWT atas segala berkat, rahmat dan karunia-Nya sehingga pelaksanaan dan penulisan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan dengan baik.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat terselesaikan karena tidak lepas dari bimbingan, pengarahan, petunjuk, dan bantuan dari berbagai pihak yang membantu dalam penyusunannya. Oleh karena itu, penulis tidak lupa untuk menyampaikan penghargaan dan terima kasih yang tak terhingga kepada :

1. Allah SWT yang telah memberi kesehatan dan kemudahan dalam perjalanan hidup kami.
2. Kedua orang tua serta keluarga tercinta yang senantiasa mendukung dan memberi semangat dalam semua bidang.
3. Bpk. Ir. Sutiyono, MT selaku Dekan Fakultas Teknik UPN "Veteran" Jawa Timur.
4. Bpk. Ir. Handoyo, MT selaku Ketua Jurusan Teknik Industri UPN "Veteran" Jawa Timur.
5. Ibu Ir. Iriani, MT selaku Dosen Pembimbing Laporan Praktik Kerja Lapangan Jurusan Teknik Industri UPN "Veteran" Jawa Timur.
6. Bapak Dwi Purwanto, ST selaku Pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PPSDM Migas Cepu.
7. Seluruh Staf, Karyawan PPSDM Migas Cepu
8. Semua teman seperjuangan kami yang PKL di PT. Garam Sumenep

9. Seluruh teman-teman kuliah Jurusan Teknik Industri angkatan 2015 UPN "Veteran" Jawa Timur
10. Seluruh pihak yang tidak dapat disebutkan satu-persatu yang telah memberi dukungan dan semangat dalam pelaksanaan dan penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Kami menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan pengetahuan wawasan dan pengalaman yang kami penyusun. Oleh karena itu kami berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kelancaran penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.

Akhir kata, semoga penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

Surabaya, 23 Juli 2018

Penyusun

DAFTAR ISI

Lembar Pengesahan Laporan	i
Kata Pengantar	iii
Daftar Isi	v
Daftar Gambar	viii
Daftar Tabel	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup.....	2
1.3 Tujuan PKL.....	3
1.4 Manfaat PKL.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Sejarah PPSDM Migas Cepu.....	6
2.2 Tugas Pokok dan Fungsi PPSDM Migas Cepu.....	7
2.3 Struktur Organisasi PPSDM Migas Cepu.....	8
2.4 Pelatihan dan Sertifikasi PPSDM Migas Cepu.....	8
2.5 Lay Out PPSDM Migas Cepu.....	11
2.6 Unit Kilang	12
2.7 Tujuan dan Fungsi Perawatan	16
2.8 Metode OEE (<i>Overall Equipment Effectiveness</i>)	19

BAB III SISTEM PRODUKSI DI PPSDM MIGAS CEPU.....	22
3.1 Bahan Baku.....	22
3.1.1 Bahan Utama	22
3.1.2 Bahan Pembantu	22
3.2 Peralatan Utama.....	23
3.2.1 Unit Kilang	23
3.2.1.1 Furnace	23
3.2.1.2 Evaporator (V-1)	24
3.2.1.3 Heat Exchanger	24
3.2.1.4 Kolom Fraksinasi	24
3.2.1.5 Kolom Destilasi	25
3.2.1.6 Kolom Strippe	25
3.2.1.7 Kondensor	26
3.2.1.8 Cooler	26
3.2.1.9 Separator	26
3.2.2 Unit Boiler	27
3.2.3 Unit Water Treatment	27
3.2.4 Unit Penyedia Tenaga Listrik (Power Plant)	27
3.2.5 Keselamatan dan Kesehatan Kerja	28
3.3 Tenaga Kerja.....	29
3.4 Proses Pengolahan Di Unit Kilang	29
3.4.1 Bahan Baku	29
3.4.2 Proses Produksi	31
3.5 Metode Kerja.....	32

3.6 Produk yang Dihasilkan	33
BAB IV PENGKURAN EFEKTIVITAS PADA UNIT KILANG.....	36
4.1 Metode Pengumpulan Data	36
4.2 Kerangka Penelitian	37
4.3 Tahapan Pengolahan Data	38
4.4 Pengumpulan Data	39
4.5 Pengolahan Data	40
4.6 Analisa Hasil	41
BAB V PEMBAHASAN.....	44
5.1 Sistem Produksi	44
5.1.1 Bahan Baku	44
5.1.2 Perencanaan dan Penggunaan Mesin	44
5.1.3 Perencanaan Proses Produksi	45
5.1.4 Proses Produksi	45
5.2 Pengukuran Efektifitas pada Unit Kilang.....	46
BAB VI KESIMPULAN DAN SARAN.....	49
6.1 Kesimpulan.....	49
6.2 Saran	49

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 <i>Layout PPSDM Migas Cepu</i>	14
Gambar 3.2 Struktur Organisasi PPSDM Migas Cepu	16
Gambar 4.1 Kerangka Penelitian di Unit Kilang PPSDM MigasCepu.....	30
Gambar 4.2 Grafik <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	33
Gambar 4.3 Grafik Nilai Indikator OEE	33
Gambar 5.1 Grafik Pencapaian Nilai Indikator OEE	47

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Metode Pelatihan.....	9
Tabel 2.2 Tujuan Perawatan.....	18
Tabel 3.1 Penggunaan Bahan Bakar Minyak Jenis Pertasol	33
Tabel 3.2 Spesifikasi Bahan Bakar Minyak Jenis Pertasol	34
Tabel 3.3 Spesifikasi Bahan Bakar Minyak Jenis Solar	36
Tabel 4.1 Jumlah Pengolahan dan Waktu Aktual	39
Tabel 4.2 Nilai Indikator OEE	40