

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisis data, maka dapat diambil kesimpulan:

Rute optimal yang diperoleh setelah melakukan perhitungan dengan metode *tabu search* yaitu yaitu rute 0 – 8 – 19 – 4 – 0 – 9 – 15 – 3 – 14 – 0 – 5 – 11 – 16 – 18 – 6 – 0 – 10 – 12 – 2 – 17 – 0 – 13 – 7 – 1 – 0 yaitu (PT. Tanoble Food– Gresik– Probolinggo – Bangkalan – PT. Tanoble Food – Jember – Ngawi – Kediri – Nganjuk – PT. Tanoble Food– Blitar– Lamongan – Pacitam – Ponorogo – Bojonegoro – PT. Tanoble Food-Jombang – Lumajang – Malang – Psuruan –, PT. Tanoble Food– Magetan –Bondowoso–Mojokerto– PT. Tanoble Food) dengan total jarak sebesar 1948 km.

Sedangkan kapasitas alat angkut / *pickup box* yang dibutuhkan adalah total 5 *pickup box* dengan kapasitas yaitu :

Tabel 4.9 Kapasitas Alat Angkut Optimal

Rute <i>Pickup Box</i>	Total Kapasitas Muatan <i>Pickup Box</i> per Rute
Rute 1 (8 – 19 – 4)	124 Liter
Rute 2 (9 – 15 – 3 – 14)	161 Liter
Rute 3 (5 – 11 – 16 – 18 – 6)	168 Liter
Rute 4 (10 – 12 – 2 – 17)	160 Liter
Rute 5 (13 – 7 – 1)	117 Liter

Sumber: Data Yang Diolah

Pada table diatas merupakan hasil dari penelitian mengenai rute optimal yang akan dilewati oleh 5 armada dan jumlah angkutan tiap-tiap armada berdasarkan hasil pengerjaan menggunakan metode Tabu Search menggunakan progam MATLAB.

5.2 Saran

Dari hasil pembahasan dan kesimpulan yang telah dijelaskan diatas, maka ada beberapa saran yang dapat diberikan yaitu:

1. PT. Tanoble Food diharapkan dapat menggunakan jalur distribusi dari hasil penerapan metode *tabu search* yaitu rute optimal yang diperoleh setelah melakukan perhitungan dengan metode *tabu search*.
2. PT. Tanoble Food diharapkan dapat mengurangi jumlah biaya pengiriman dan pengurangan jumlah armada tiap kali pengiriman.