

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Hasil Penelitian dengan metode *Modularity Design* dapat ditarik kesimpulan bahwa :

1. Berdasarkan penentuan interval perawatan sub komponen yang terdapat 9 modul dari kesamaan struktur dan fungsinya.
 - a). Modul 1 yang terdiri dari komponen *Cluth + Spring + Magnet brake + V-belt + Warm gear + Bearing 6311* interval perawatan selama 842,18 jam / 36 hari.
 - b). Modul 2 yang terdiri dari komponen *Bearing A(6208) + Shaft + Bearing (6204) + Oil seal* interval perawatan selama 1896,57 jam / 80 hari.
 - c). Modul 3 yang terdiri dari komponen *Bearing B(6206)+ Oil seal + Shaft* interval perawatan selama 1435,25 jam / 60 hari.
 - d). Modul 4 yang terdiri dari komponen *Bearing B(6206)+ Oil seal + Shaft* interval perawatan selama 1686,25jam / 73 hari.
 - e). Modul 5 yang terdiri dari komponen *Oil Pump* interval perawatan selama 1093,54 jam / 46 hari.
 - f). Modul 6 yang terdiri dari komponen *Gear* interval perawatan selama 1841,53 jam / 77 hari.
 - g). Modul 7 yang terdiri dari komponen *Belt Conveyor* interval perawatan selama 1135,88 jam / 47 hari.

- h). Modul 8 yang terdiri dari komponen Heater interval perawatan selama 709,92 / 30 hari.
 - i). Modul 9 yang terdiri dari komponen O-Ring interval perawatan selama 1084,54 / 45 hari..
2. Metode perusahaan memberikan perusahaan sebesar Rp 85.428.000, sedangkan metode usulan (*Modulity*) bisa menghemat biaya Rp 65.170.450,5 sehingga metode usulan lebih baik dari metode perusahaan.

1.2 Saran

Adapun saran untuk meningkatkan kinerja perawatan dan mengurangi nilai *downtime*, yaitu :

1. Perusahaan diharapkan bisa mengaplikasikan atau menerapkan hasil dari penentuan interval sub komponen pada keseluruhan modul sehingga dapat menjadi masukan bagi perusahaan, sehingga perusahaan dapat mengurangi angka *downtime* dan mengetahui tindakan perawatan yang tepat untuk mesin *stuffer*.
2. Perusahaan diharapkan dapat mencatat data-data secara lengkap terkait pemeliharaan mesin seluruh sistem, sehingga dapat dicari pemecah masalah yang lebih kompleks serta penjadwalan perawatan yang terencana dapat memaksimalkan masa pakai dari komponen-komponen mesin.

3. Perusahaan diharapkan bisa mengaplikasikan atau menerapkan hasil dari penelitian untuk dapat memperbaiki sistem penjadwalan perawatan mesin pada perusahaan tersebut.