

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Setelah melakukan pengumpulan dan pengolahan data dalam perancangan tata letak fasilitas produksi di PT Rajapaksi Adyaperkasa di dapatkan hasil 25 m jarak antar stasiun dan setelah melakukan *re-layout* fasilitas produksi yang diterapkan dengan metode (TFD), stasiun kerja C (stasiun Pemotongan) didekatkan dengan ,D (Stasiun Penyablonan) dari D didekatkan dengan,F (Stasiun Pengeleman) dari stasiun F didekatkan dengan G (Stasiun Assembly) dan H (Stasiun Packaging) dan didapatkan hasil 13,25 m yang sebelumnya pada metode perusahaan terlalu jauh dari pengukuran ke pemotongan,penjahitan,pengeleman dan penyablonan.

5.2 Saran

Setelah melakukan penelitian pada PT. Rajapaksi Adyaperkasa, saran yang dapat diberikan sebagai bahan masukan dan pengembangan adalah:

1. Penyempurnaan tata letak ruang unit produksi PT,Rajapaksi Adyaperkasa perlu dilakukan dengan mendekatkan stasiun kerja yang saling berkaitan agar kegiatan produksi lebih optimal serta pengaturan tata letak ruang dengan menggunakan tata letak usulan sangat dianjurkan karena berguna untuk perencanaan dan analisis penataan antar ruang yang tingkat kedekatan dan kepentingannya sangat tinggi.
2. Untuk penelitian tata letak selanjutnya yang dilakukan PT,Rajapaksi Adyaperkasa disarankan menggunakan tolak ukur jarak proses produksi pada *LayOut* awal dan *LayOut* usulan.