



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik tembaga Sulfat Pentahidrat dari Tembaga Oksida dan Asam Sulfat Menggunakan Proses Evaporasi”

BAB X
DISKUSI DAN SARAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Tembaga sulfat pentahidrat, Indonesia masih mengimport dari beberapa negara. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang tersedia. Sehingga pendirian pabrik Tembaga sulfat pentahidrat akan sangat menguntungkan.

X.1. DISKUSI

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor, antara lain :

1. Pasar

Dalam kurun waktu lima tahun terakhir kebutuhan Tembaga sulfate pentahidrat mengalami peningkatan, terlebih pada bagian ekspor produk, ini menandakan bahwa kebutuhan Tembaga sulfate pentahidrat tidak hanya dibutuhkan oleh pabrik dalam negeri, bahkan pabrik-pabrik luar negeri membutuhkan produk Tembaga sulfate pentahidrat.

2. Lokasi

Lokasi pabrik terletak di daerah industri yaitu Kebomas, Kabupaten Gresik. Lokasi ini dekat dengan jalan tol. Jalan bisa dilewati truk besar dan trailer. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun pendistribusian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Kebomas, Kabupaten Gresik layak diterima.

3. Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.



Pra Rencana Pabrik
“Pabrik tembaga Sulfat Pentahidrat dari Tembaga Oksida dan Asam Sulfat Menggunakan Proses Evaporasi”

Analisa Ekonomi :

- Masa konstruksi : 2 tahun
- Umur pabrik : 10 tahun
- Fixed Capital Investment (FCI) : Rp 427.453.955.892,57
- Working Capital Investment (WCI) : Rp 268.243.908.884
- Total Capital Investment (TCI) : Rp 694.049.497.220
- Biaya Bahan Baku (1 tahun) : Rp 293.129.798.005
- Biaya Utilitas (1 tahun) : Rp 341.245.115.767
- Biaya Produksi Total (Total Production Cost) : Rp 1.057.509.698.035
- Hasil Penjualan Produk (Sale Income) : Rp 1.342.500.000.000
- Bunga Bank : 9,9% per tahun
- Internal Rate of Return : 17,904%
- Rate On Investment : 24 %
- Pay Out Periode : 4 tahun
- Break Even Point (BEP) : 35%



Pra Rencana Pabrik

“Pabrik tembaga Sulfat Pentahidrat dari Tembaga Oksida dan Asam Sulfat Menggunakan Proses Evaporasi”

X.2. KESIMPULAN

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Tembaga sulfat pentahidrat di Kabupaten Gresik secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Tembaga sulfat pentahidrat adalah sebagai berikut:

- Kapasitas : 75.000 ton/tahun
- Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
- Sistem Organisasi : Garis dan Staff
- Jumlah Karyawan : 221 Orang
- Sistem Operasi : Kontinyu
- Waktu Operasi : 330 hari/tahun; 24 jam/hari
- Total Investasi : Rp 694.049.497.220
- Pay Out Periode : 4 tahun
- Bunga Bank : 9,9% per tahun
- Internal Rate of Return : 17,904%
- Rate on Investment : 24%
- Break Even Point (BEP) : 35%