



BAB X

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Styrene, Indonesia masih mengekspor Styrene dari beberapa negara. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang tersedia. Sehingga pendirian pabrik Styrene akan sangat menguntungkan.

X.1. DISKUSI

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor, antara lain :

1. Pasar

Dalam kurun waktu lima tahun terakhir kebutuhan styrene mengalami peningkatan, terlebih pada bagian ekspor produk, ini menandakan bahwa kebutuhan styrene tidak hanya dibutuhkan oleh pabrik dalam negeri, bahkan pabrik-pabrik luar negeri membutuhkan produk styrene.

2. Lokasi

Lokasi pabrik terletak di Kawasan Industri Pulo Ampel di daerah Serang, Banten. Jalan bisa dilewati truk besar dan trailer. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun pendistribusian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Serang, Banten.

3. Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

Analisa Ekonomi :

- Masa Konstruksi : 2 tahun
- Umur Pabrik : 10 Tahun
- Fixed Capital Investment (FCI) : Rp 418.022.512.365
- Work Capital Investment (WCI) : Rp 371.710.100.345



- Total Capital Investment (TCI) : Rp 789.739.612.710
- Biaya Bahan Baku (1 Tahun) : Rp 991.070.906.570
- Biaya Utilitas (1 Tahun) : Rp 10.528.516.046
- Biaya Produksi (TPC) : Rp 1.468.840.401.382
- Hasil Penjualan : Rp 1.699.310.112.058
- Bunga Pinjaman : 9,95%
- Internal Rate Of Return : 16,05%
- Rate On Investment (Sebelum Pajak): 29,07%
- Rate On Investment : 21,80%
- Pay Back Periode : 3 Tahun 3 Bulan
- Break Even Point (BEP) : 34,2 %

X.2. KESIMPULAN

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Styrene di Serang, Banten secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan.

Adapun rincian pra rencana pabrik Styrene adalah sebagai berikut :

- Kapasitas : 60.000 Ton / Tahun
- Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
- Sistem Organisasi : Garis dan Staff
- Lokasi Pabrik : Kawasan Industri Pulo Ampel
- Sistem Operasi : Kontinyu
- Waktu Operasi : 330 hari
- Jumlah Karyawan : 164 karyawan
- Total Investasi : Rp 789.739.612.710
- Pay Back Periode : 3 tahun 3 bulan
- Bunga Bank : 9,95%
- Internal Rate Of Return : 16,05%
- Rate On Investment (Sebelum Pajak): 29,07%
- Rate On Investment : 21,80%
- Pay Back Periode : 3 Tahun 3 Bulan
- Break Even Point (BEP) : 34,2 %



PRA PERANCANGAN PABRIK
“STYRENE DARI ETILBENZENE DENGAN PROSES
DEHIDROGENASI KAPASITAS 60.000 TON/TAHUN”
