

## LAMPIRAN

### 1. Kuisisioner WRM

#### KUISISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

##### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Overproduction</i> menghasilkan <i>Inventories</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Overproduction</i> dan <i>Inventories</i>	a. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Inventories</i> naik b. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Inventories</i> karena <i>Overproduction</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses

		g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

## KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Overproduction</i> menghasilkan <i>Defect</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Overproduction</i> dan <i>Defect</i>	a. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Defect</i> naik b. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Defect</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Overproduction</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Defect</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses

		<ul style="list-style-type: none"> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Defect</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Overproduction</i> menghasilkan <i>Motion</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> <li>c. Jarang</li> </ul>
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>overproduction</i> dan <i>Motion</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Motion</i> naik</li> <li>b. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Motion</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Motion</i> karena <i>Overproduction</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>

4.	Menghilangkan dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Motion</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Motion</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Motion</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Overproduction</i> menghasilkan <i>Transportation</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Overproduction</i> dan <i>Transportation</i>	a. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Transportation</i> naik b. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Transportation</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan

3.	Dampak terhadap <i>Transportation</i> karena <i>Overproduction</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Transportation</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Transportation</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Transportation</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Overproduction</i> menghasilkan <i>Waiting</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Overproduction</i> dan <i>Waiting</i>	a. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Waiting</i> naik

		<ul style="list-style-type: none"> <li>b. Jika <i>Overproduction</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Waiting</i> karena <i>Overproduction</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>
4.	Menghilangkan dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Waiting</i> dapat dicapai dengan cara...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Metode <i>engineering</i></li> <li>b. Sederhana dan langsung</li> <li>c. Solusi intruksional</li> </ul>
5.	Dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Waiting</i> terutama mempengaruhi...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas produk</li> <li>b. Produktifitas sumber daya</li> <li>c. Waktu proses</li> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Overproduction</i> terhadap <i>Waiting</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Inventories</i> menghasilkan <i>Overproduction</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> </ul>

		c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Inventories</i> dan <i>Overproduction</i>	a. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Overproduction</i> naik b. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Overproduction</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Overproduction</i> karena <i>Inventories</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Overproduction</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Overproduction</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Overproduction</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### **KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

#### **Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Inventories</i> menghasilkan <i>Defects</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Inventories</i> dan <i>Defects</i>	a. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Defects</i> naik b. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Defects</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Inventories</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Defects</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Defects</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Defects</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.



Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Inventories</i> menghasilkan <i>Motion</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Inventories</i> dan <i>Motion</i>	a. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Motion</i> naik b. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Motion</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Motion</i> karena <i>Inventories</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Motion</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Motion</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Motion</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

**KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Inventories</i> menghasilkan <i>Transportation</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Inventories</i> dan <i>Transportation</i>	a. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Transportation</i> naik b. Jika <i>Inventories</i> naik maka <i>Transportation</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Transportation</i> karena <i>Inventories</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Transportation</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Transportation</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Inventories</i> terhadap <i>Transportation</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

**KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP  
LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Defects</i> menghasilkan <i>Overproduction</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Defects</i> dan <i>Overproduction</i>	a. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Overproduction</i> naik b. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Overproduction</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Overproduction</i> karena <i>Defects</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Overproduction</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Overproduction</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses

6.	Sebesar apa dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Overproduction</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah
----	---	--

## KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Defects</i> menghasilkan <i>Inventories</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Defects</i> dan <i>Inventories</i>	a. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Inventories</i> naik b. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Inventories</i> karena <i>Defects</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas

		e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Defects</i> menghasilkan <i>Motion</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Defects</i> dan <i>Motion</i>	a. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Motion</i> naik b. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Motion</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Motion</i> karena <i>Defects</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Motion</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional

5.	Dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Motion</i> terutama mempengaruhi...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas produk</li> <li>b. Produktifitas sumber daya</li> <li>c. Waktu proses</li> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Motion</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Defects</i> menghasilkan <i>Transportation</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> <li>c. Jarang</li> </ul>
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Defects</i> dan <i>Transportation</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Waiting</i> naik</li> <li>b. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Transportation</i> karena <i>Defects</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>

4.	Menghilangkan dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Transportation</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Transportation</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Transportation</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Defects</i> menghasilkan <i>Waiting</i>	d. Selalu e. Kadang-kadang f. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Defects</i> dan <i>Waiting</i>	d. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Waiting</i> naik e. Jika <i>Defects</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap

		f. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Waiting</i> karena <i>Defects</i>	d. Tampak secara langsung e. Butuh waktu untuk muncul f. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Waiting</i> dapat dicapai dengan cara...	d. Metode <i>engineering</i> e. Sederhana dan langsung f. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Waiting</i> terutama mempengaruhi...	h. Kualitas produk i. Produktifitas sumber daya j. Waktu proses k. Kualitas dan produktifitas l. Kualitas dan waktu proses m. Produktifitas dan waktu proses n. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Defects</i> terhadap <i>Waiting</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	d. Sangat tinggi e. Sedang f. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Motion</i> menghasilkan <i>Inventories</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang



		c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Motion</i> dan <i>Inventories</i>	a. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Inventories</i> naik b. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Inventories</i> karena <i>Motion</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### **KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

#### **Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Motion</i> menghasilkan <i>Defects</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Motion</i> dan <i>Defects</i>	a. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Defects</i> naik b. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Defects</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Motion</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Defects</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Defects</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Defects</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

**KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP  
LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Motion</i> menghasilkan <i>Process</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Motion</i> dan <i>process</i>	a. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Process</i> naik b. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Process</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>process</i> karena <i>Motion</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Motion</i> terhadap <i>process</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Motion</i> terhadap <i>process</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Motion</i> terhadap <i>process</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

**KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Motion</i> menghasilkan <i>Waiting</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Motion</i> dan <i>Waiting</i>	a. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Waiting</i> naik b. Jika <i>Motion</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Waiting</i> karena <i>Motion</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Waiting</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Waiting</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Motion</i> terhadap <i>Waiting</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### **KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Transportation</i> menghasilkan <i>Overproduction</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Transportation</i> dan <i>Overproduction</i>	a. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Overproduction</i> naik b. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Overproduction</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Overproduction</i> karena <i>Transportation</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Overproduction</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Overproduction</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Overproduction</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

## KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Transportation</i> menghasilkan <i>Inventories</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Transportation</i> dan <i>Inventories</i>	a. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Inventories</i> naik b. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Inventories</i> karena <i>Transportation</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses

6.	Sebesar apa dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah
----	---	--

**KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP  
LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Transportation</i> menghasilkan <i>Defects</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Transportation</i> dan <i>Defects</i>	a. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Defects</i> naik b. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Defects</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Transportation</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Defects</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Defects</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses

		g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Defects</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Transportation</i> menghasilkan <i>Motion</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Transportation</i> dan <i>Motion</i>	a. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Motion</i> naik b. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Motion</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Motion</i> karena <i>Transportation</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Motion</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Motion</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses



		f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Motion</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Transportation</i> menghasilkan <i>Waiting</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Transportation</i> dan <i>Waiting</i>	a. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Waiting</i> naik b. Jika <i>Transportation</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Waiting</i> karena <i>Transportation</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Waiting</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Waiting</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses

		<ul style="list-style-type: none"> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Transportation</i> terhadap <i>Waiting</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Process</i> menghasilkan <i>Overproduction</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> <li>c. Jarang</li> </ul>
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Process</i> dan <i>Overproduction</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Overproduction</i> naik</li> <li>b. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Overproduction</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Overproduction</i> karena <i>Process</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>
4.	Menghilangkan dampak <i>Process</i> terhadap <i>Overproduction</i> dapat dicapai dengan cara...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Metode <i>engineering</i></li> <li>b. Sederhana dan langsung</li> <li>c. Solusi intruksional</li> </ul>

5.	Dampak <b>Process</b> terhadap <b>Overproduction</b> terutama mempengaruhi...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas produk</li> <li>b. Produktifitas sumber daya</li> <li>c. Waktu proses</li> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <b>Process</b> terhadap <b>Overproduction</b> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <b>Process</b> menghasilkan <b>Inventories</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> <li>c. Jarang</li> </ul>
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <b>Process</b> dan <b>Inventories</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Jika <b>Process</b> naik maka <b>Inventories</b> naik</li> <li>b. Jika <b>Process</b> naik maka <b>Inventories</b> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <b>Inventories</b> karena <b>Process</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>

4.	Menghilangkan dampak <i>Process</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Process</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Process</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Process</i> menghasilkan <i>Defects</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Process</i> dan <i>Defects</i>	a. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Defects</i> naik b. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Defects</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan

3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Process</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Process</i> terhadap <i>Defects</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Process</i> terhadap <i>Defects</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Process</i> terhadap <i>Defects</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER WRM (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Process</i> menghasilkan <i>Motion</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Process</i> dan <i>Motion</i>	a. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Motion</i> naik

		<ul style="list-style-type: none"> <li>b. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Motion</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Motion</i> karena <i>Process</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>
4.	Menghilangkan dampak <i>Process</i> terhadap <i>Motion</i> dapat dicapai dengan cara...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Metode <i>engineering</i></li> <li>b. Sederhana dan langsung</li> <li>c. Solusi intruksional</li> </ul>
5.	Dampak <i>Process</i> terhadap <i>Motion</i> terutama mempengaruhi...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas produk</li> <li>b. Produktifitas sumber daya</li> <li>c. Waktu proses</li> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Process</i> terhadap <i>Motion</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

**KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

**Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Process</i> menghasilkan <i>Waiting</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Selalu</li> <li>b. Kadang-kadang</li> <li>c. Jarang</li> </ul>

2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Process</i> dan <i>Waiting</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Waiting</i> naik</li> <li>b. Jika <i>Process</i> naik maka <i>Waiting</i> tetap</li> <li>c. Tidak tentu tergantung keadaan</li> </ul>
3.	Dampak terhadap <i>Waiting</i> karena <i>Process</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Tampak secara langsung</li> <li>b. Butuh waktu untuk muncul</li> <li>c. Tidak sering muncul</li> </ul>
4.	Menghilangkan dampak <i>Process</i> terhadap <i>Waiting</i> dapat dicapai dengan cara...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Metode <i>engineering</i></li> <li>b. Sederhana dan langsung</li> <li>c. Solusi intruksional</li> </ul>
5.	Dampak <i>Process</i> terhadap <i>Waiting</i> terutama mempengaruhi...	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Kualitas produk</li> <li>b. Produktifitas sumber daya</li> <li>c. Waktu proses</li> <li>d. Kualitas dan produktifitas</li> <li>e. Kualitas dan waktu proses</li> <li>f. Produktifitas dan waktu proses</li> <li>g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses</li> </ul>
6.	Sebesar apa dampak <i>Process</i> terhadap <i>Waiting</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>a. Sangat tinggi</li> <li>b. Sedang</li> <li>c. Rendah</li> </ul>

### **KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

#### **Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Waiting</i> menghasilkan <i>Inventories</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Waiting</i> dan <i>Inventories</i>	a. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Inventories</i> naik b. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Inventories</i> karena <i>Waiting</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Inventories</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Inventories</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Inventories</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### **KUISIONER WRM (WASTE RELATIONSHIP MATRIX) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA**

#### **Identitas Responden**

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.



Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Waiting</i> menghasilkan <i>Overproduction</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Waiting</i> dan <i>Overproduction</i>	a. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Overproduction</i> naik b. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Overproduction</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Overproduction</i> karena <i>Waiting</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Overproduction</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Overproduction</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Overproduction</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

### KUISIONER *WRM* (*WASTE RELATIONSHIP MATRIX*) TERHADAP LANTAI PRODUKSI UD NAFA CAHYA

#### Identitas Responden

<b>Nama:</b>	
<b>Bagian:</b>	

Berikut ini adalah tentang kuisioner yang memuat hubungan antar *waste* yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

Intruksi pengisian: terdapat 6 butir pertanyaan pada 1 tabel kuisioner *WRM*. Isilah jawaban dari pertanyaan pada tabel dibawah ini dengan melingkari pilihan jawaban yang ada sesuai dengan yang terjadi di bagian produksi UD Nafa Cahya.

No	Pertanyaan	Pilihan Jawaban
1.	Apakah <i>Waiting</i> menghasilkan <i>Defects</i>	a. Selalu b. Kadang-kadang c. Jarang
2.	Bagaimanakah jenis hubungan antara <i>Waiting</i> dan <i>Defects</i>	a. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Defects</i> naik b. Jika <i>Waiting</i> naik maka <i>Inventories</i> tetap c. Tidak tentu tergantung keadaan
3.	Dampak terhadap <i>Defects</i> karena <i>Waiting</i>	a. Tampak secara langsung b. Butuh waktu untuk muncul c. Tidak sering muncul
4.	Menghilangkan dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Defects</i> dapat dicapai dengan cara...	a. Metode <i>engineering</i> b. Sederhana dan langsung c. Solusi intruksional
5.	Dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Defects</i> terutama mempengaruhi...	a. Kualitas produk b. Produktifitas sumber daya c. Waktu proses d. Kualitas dan produktifitas e. Kualitas dan waktu proses f. Produktifitas dan waktu proses g. Kualitas, produktifitas dan waktu proses
6.	Sebesar apa dampak <i>Waiting</i> terhadap <i>Defects</i> akan meningkatkan <i>lead time</i>	a. Sangat tinggi b. Sedang c. Rendah

## 2. Kuisioner WAQ

No	Aspek dan Daftar Pertanyaan	Jenis Pertanyaan	Jawaban
----	-----------------------------	------------------	---------

<b>Kategori Man</b>			
1.	Sering dilakukan <i>rolling</i> pekerjaan	<i>To Motion</i>	
2.	Manajer menetapkan standar operasional prosedur (SOP)	<i>From Motion</i>	
3.	Dilakukannya pengawasan kualitas pekerjaan	<i>From Defects</i>	
4.	Dilakukannya kegiatan dalam meningkatkan semangat kerja	<i>From Motion</i>	
5.	Dilakukannya program pelatihan untuk karyawan	<i>From Motion</i>	
6.	Mamiliki rasa tanggung jawab terhadap pekerjaan	<i>From defects</i>	
7.	Menggunakan APD pada saat bekerja	<i>From Process</i>	
<b>Kategori Material</b>			
8.	Penerapan <i>lead time</i> untuk penjadwalan produksi	<i>To Waiting</i>	
9.	Melakukan pengecekan bahan baku sebelum memulai produksi	<i>To Waiting</i>	
10.	Bahan baku diambil dalam sekali proses pengambilan	<i>From Transportation</i>	
11.	Pihak menejemen memberikan laporan mengenai aktivitas penyimpanan barang digudang	<i>From Inventory</i>	
12.	Melakukan pemberitahuan jika terdapat perubahan inventori	<i>From Inventory</i>	
13.	Terdapat akumulasi material yang berlebihan	<i>From Defects</i>	
14.	Terjadi penumpukan bahan baku yang tidak diperlukan	<i>From Inventory</i>	
15.	Pekerja menunggu material datang di area produksi	<i>From Waiting</i>	
16.	Terjadi pemindahan material dari biasanya	<i>To Defects</i>	
17.	Terjadi kerusakan material saat proses pemindahan	<i>From Defects</i>	
18.	Dilakukannya percampuran material dengan produk jadi	<i>From Transportation</i>	
19.	Dilakukannya bongkar muat material atau bahan baku secara manual	<i>To Motion</i>	
20.	Digunakannya wadah sebelum proses pengemasan untuk mempermudah proses perhitungan dan perpindahan barang	<i>From Waiting</i>	

21.	Bahan baku sejenis disimpan dalam satu area untuk memudahkan dan mengurangi waktu yang diperlukan dalam proses pencairan	<i>From Motion</i>	
22.	Pemindahan bahan baku terjadi berulang kali	<i>From Transportation</i>	
23.	Melakukan pengecekan material atau bahan baku yang diterima	<i>From defects</i>	
24.	Pemberian label pada material untuk mempermudah identifikasi	<i>From Motion</i>	
25.	Melakukan penyimpanan barang yang masih dalam proses di area proses produksi	<i>From Inventory</i>	
26.	Melakukan pemesanan bahan baku yang belum dibutuhkan	<i>From Inventory</i>	
27.	Terjadi kelonggaran waktu antara proses produksi	<i>To waiting</i>	
28.	Terjadi pengerjaan ulang untuk produk yang tidak sesuai	<i>From defects</i>	
29.	Bahan baku datang tepat waktu	<i>From Waiting</i>	
30.	Terjadi penumpukan bahan baku karena tidak ada customer sesuai jadwal	<i>From Overproduction</i>	
31.	Bahan baku dan peralatan disimpan dengan benar	<i>To Motion</i>	
<b>Kategori Machine</b>			
32.	Melakukan pengujian terhadap efisiensi mesin secara berkala	<i>From Process</i>	
33.	Memperkirakan beban kerja setiap mesin dengan jelas	<i>To Waiting</i>	
34.	Melakukan pengujian mesin sebelum digunakan	<i>From Process</i>	
35.	Penggunaan material <i>handling</i> dalam membawa material berat	<i>From Transportation</i>	
36.	Keseuaian kapasitas material pada saat pemindahan menggunakan material <i>handling</i>	<i>To Motion</i>	
37.	Melakukan kebijakan untuk memproduksi lebih besar dari yang dibutuhkan untuk memaksimalkan kapasitas dan penggunaan mesin	<i>From Overproduction</i>	
38.	Mesin sering berhenti karena gangguan mekanis	<i>To Waiting</i>	

39	Alat – alat yang dibutuhkan telah tersedia dan cukup untuk proses produksi	<i>From Waiting</i>	
40	Penggunaan material handling yang dapat berisiko kerusakan produk	<i>To Defect</i>	
41	Penundaan produksi karena lamanya waktu setup	<i>From Waiting</i>	
42	Adanya alat-alat yang rusak atau tidak digunakan dalam area kerja	<i>To Motion</i>	
43	Melakukan pengurangan waktu setup mesin dengan menyesuaikan penjadwalan	<i>From Process</i>	
<b>Kategori Method</b>			
44	Tercukupinya luas area penyimpanan produk	<i>To Transportation</i>	
45	Pemberian label pada material untuk memudahkan dalam mengambil dan menyimpan	<i>From Motion</i>	
46	Penggunaan ruang penyimpanan secara efektif dengan bantuan rak-rak dan troli	<i>From Waiting</i>	
47	Pembagian area gudang, area aktif untuk order yang paling sering dan area cadangan untuk orderan yang lainnya	<i>To Motion</i>	
48	Dilakukannya penyesuaian waktu produksi dengan jumlah kebutuhan dan permintaan pelanggan	<i>To Waiting</i>	
49	Pemberian informasi tentang jadwal produksi kesemua bagian	<i>To Defect</i>	
50	Pembuatan standar operasional prosedur (SOP) untuk penggunaan mesin dalam proses produksi	<i>From Motion</i>	
51	Penerapan sistem Quality Control untuk setiap departemen	<i>From Defect</i>	
52	Penerapan waktu standar untuk setiap operasi atau pekerjaan	<i>From Motion</i>	
53	Pemberian informasi jika terjadi delay produksi	<i>To Waiting</i>	
54	Pengaturan jadwal untuk tiap jenis produk agar tidak terjadi pengulangan produksi	<i>From Process</i>	
55	Penggabungan langkah-langkah proses pengerjaan menjadi lebih sederhana	<i>From Process</i>	

56	Melakukan prosedur pemeriksaan terhadap produk yang dikembalikan	<i>To Defects</i>	
57	Menggunakan arsip inventori untuk menentukan pembelian bahan baku dan menjadwalkan produksi	<i>From Inventory</i>	
58	Gang-gang selalu dibersihkan dan dirapikan dengan baik	<i>To Transportation</i>	
59	Pemberian label pada area penyimpanan tertentu	<i>To Motion</i>	
60	Luas gang cukup untuk pergerakan transportasi dengan bebas	<i>To Transportation</i>	
61	Penyimpanan material yang tidak seharusnya disimpan di area gudang	<i>To Motion</i>	
62	Penjadwalan rutin untuk membersihkan area produksi secara keseluruhan	<i>To Motion</i>	
63	Aliran produksi mengalir ke satu arah	<i>From Motion</i>	
64	Manajemen menangani desain, resep, dan standardisasi waktu pengerjaan	<i>From Motion</i>	
65	Penetapan tujuan standar kerja yang jelas dan spesifik	<i>From Motion</i>	
66	Mempertimbangkan ketidakseimbangan kerja	<i>From Overproduction</i>	
67	Prosedur kerja yang ada mampu menghilangkan pekerjaan yang tidak perlu atau berlebihan	<i>From Process</i>	
68	Hasil quality control, uji produk, dan evaluasi dilakukan dengan ilmu keteknikan	<i>From Defects</i>	

