

## **BAB 5**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

Berdasarkan dari hasil penelitian yang telah dilakukan dapat diperoleh kesimpulan sebagai berikut :

#### **4.1 Kesimpulan**

- a) Dalam melaksanakan penerapan SMK3 Berdasarkan Klausul 8 Operasi SNI ISO 45001:2018 Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya telah :
  - Menerapkan hierarki pengendalian risiko untuk pengendalian operasional yakni eliminasi bahaya, substitusi, pengendalian teknik, pengendalian administrasi dan penggunaan APD.
  - Pada manajemen perubahan telah menerapkan rotasi kerja pada pegawainya selama durasi waktu dua tahun sekali, perubahan *shift* kerja hanya dilakukan dibagian ruas *quality control daily check* dengan terbagi dalam tiga *shift* kerja, serta melakukan pengamatan secara visual terhadap alat melakukan evaluasi terhadap prosedur yang digunakan.
  - Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya masih berada dalam masa peralihan dari SNI ISO OHSAS 18001:2007 ke ISO 45001:2018. Karena sertifikasi ISO 45001:2018 diberlakukan sebagai standar internasional dengan menggunakan struktur tingkat tinggi atau *high level structure*. Tentunya langkah tersebut harus dilakukan secara matang dan terintegrasi dengan standar sistem manajemen yang berlaku.
- b) Berdasarkan hasil identifikasi bahaya yang telah dilakukan di beberapa unit ruas bengkel Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya ditemukan berbagai macam potensi bahaya dengan tingkat risiko *high*, *moderate*, dan *low risk*. Dengan faktor-faktor risiko kegagalan yaitu tersengat listrik, adanya timbunan kotoran serta pengkaratan, berinteraksi dengan pipa bersuhu tinggi, keluarnya gas berbahaya, tangan terjepit, sudut pemeriksaan atau pemasangan tidak tepat, postur kerja tidak ergonomis dan lain-lain.

- c) Upaya yang dapat dilakukan untuk mengurangi timbulnya potensi bahaya pada aktivitas kerja ruang bengkel Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya adalah memberi peringatan yang ditempel pada panel listrik untuk menutup panel yang terbuka, memasang alat untuk mendeteksi adanya kebocoran gas berbahaya, menutup instalasi yang terbuka pada ruang diesel serta memisahkan peralatan bahan yang memiliki potensi panas dan percikan api, memperbaiki atau mengganti komponen yang rusak.

## 5.2 Saran

Berdasarkan penelitian yang telah dilaksanakan di Dipo Lokomotif Sidotopo Surabaya, penulis ingin memberikan beberapa saran yang diharapkan dapat memberikan manfaat kepada pembaca dan instansi terkait. Berikut merupakan saran yang dapat diberikan :

- a) Perlu adanya pengawasan yang lebih signifikan dan berkelanjutan dengan penerapan SMK3 dapat berlangsung secara efektif sehingga memberi keamanan serta kenyamanan bagi pekerja dan meningkatkan mutu dan produktifikasi pekerja.
- b) Melakukan peningkatan terhadap evaluasi penerapan SMK3 secara berkelanjutan dan terdokumentasi.
- c) Mengatasi kendala kepada para pekerja dalam mematuhi peraturan K3 yaitu perlu adanya program *reward* dan *punishment* yaitu dengan pemberian sanksi pada pekerja yang lalai dalam penggunaan APD dan *reward* sebagai imbalan dalam pelaksanaan K3 yang baik saat bekerja. *Reward* tersebut tentunya dapat dijadikan sebagai pengoptimalan produktifitas kerja dan semangat dalam bekerja.