



BAB X

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Chromium Trioxide yang pemanfaatannya semakin meningkat disamping itu untuk mengikuti pasar dunia guna meningkatkan devisa negara. Sehingga pendirian pabrik Sodium Tripolyphosphate akan sangat menguntungkan.

IX.1. Diskusi

Untuk mendapatkan kelayakan dalam penjelasan pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa aspek, antara lain :

1. Aspek Pasar

- a) Kebutuhan dalam negeri akan Chromium Trioxide yang semakin lama semakin meningkat. Serta pasar dunia yang semakin berkembang, hal ini dapat meningkatkan sumber pendapatan negara, ha ini menguntungkan bagi ekonomi dalam negeri. Karena bahan baku sendiri sangat mudah didapatkan di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.
- b) Kebutuhan pada tahun 2025 diperkirakan mencapai 46.039 ton merupakan pasar strategis untuk pembangunan pabrik chromium trioxide dengan produksi dalam negeri 50.000 ton/tahun

Aspek Teknis

- a) Lokasi pabrik terletak di Kawasan Industri Bekasi, Cikarang Barat, Jawa Barat Disamping itu, jalur akses melalui darat dapat ditempuh melalui jalan raya tol Jakarta-Cikampek. Untuk kebutuhan Transportasi udara, dapat dipenuhi melalui bandara yang ada di Jakarta. Untuk kebutuhan Transporasi laut, dapat dipenuhi melalui pelabuhan-pelabuhan di Bekasi seperti pelabuhan Tanjung Priok. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun



pendistribusian produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Kawasan Industri, Bek layak diterima.

- b) Peralatan yang digunakan dalam pra rencana ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

3. Analisa Ekonomi

| | |
|------------------------------------|------------------------|
| a. Masa Konstruksi | : 2 Tahun |
| b. Umur Pabrik | : 10 tahun |
| c. Fixed Capital Investment (FCI) | : Rp 380.428.527.294 |
| d. Work Capital Investment (WCI) | : Rp 418.238.082.100 |
| e. Total Capital Investment (TCI) | : Rp 767.680.884.674 |
| f. Biaya Bahan Baku (1 Tahun) | : Rp 1.336.742.605.500 |
| g. Biaya Utilitas (1 Tahun) | : Rp 7.180.753.068 |
| h. Biaya Produksi Total (TPC) | : Rp 1.674.952.328.401 |
| i. Hasil Penjualan Produk (SI) | : Rp 1.939.437.526.158 |
| j. Bunga Bank (Bank BCA) | : 8 % |
| k. Return Of Investment Before Tax | : 30,74 % |
| l. Return Of Investment After Tax | : 23,06 % |
| m. Internal Rate Of Return | : 21,82 % |
| n. Pay Back Periode | : 2 Tahun 3 Bulan |
| o. Break Even Point (BEP) | : 31,15 % |

IX.2. Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Chromium Trioxide yang akan dibangun di Kawasan Industri Bekasi Barat secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Chromium Trioxide adalah sebagai berikut :



1. Kapasitas : 50.000 Ton/Tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Lokasi Pabrik : Kawasan Industri Bekasi, Cikarang Barat, Jawa Barat
5. Luas Tanah : 20.000 m² atau 2 ha
6. Sistem Operasi : Kontinyu
7. Waktu Operasi : 24 jam/hari; 330 hari/tahun
8. Jumlah Karyawan : 164 orang