



BAB X

DISKUSI DAN KESIMPULAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Asam Formiat, Indonesia masih mengekspor Asam Formiat dari beberapa negara. Di lain pihak, Indonesia mempunyai bahan baku yang tersedia jika hendak memproduksi sodium nitrat dengan proses sintetik. Sehingga pendirian pabrik Asam Formiat akan sangat menguntungkan.

X.1. Diskusi

Untuk mendapatkan kelayakan bahwa pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa faktor, antara lain :

1. Pasar

Dalam kurun waktu lima tahun terakhir kebutuhan asam formiat mengalami peningkatan. Ini menandakan bahwa kebutuhan asam formiat masih sangat dibutuhkan, mengingat hanya ada lima industri di dunia yang memproduksi asam formiat.

2. Lokasi

Lokasi pabrik terletak di daerah Manyar, Gresik yang merupakan kawasan industri dan memiliki akses jalan bisa dilewati truk besar dan trailer. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun pendistribusian produk. Selain itu pemilihan lokasi juga didasarkan pada lokasi sumber bahan baku dan ketersediaan air untuk kebutuhan utilitas.

3. Teknis

Peralatan yang digunakan dalam pra rencana pabrik ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan. Analisa Ekonomi

a. Kapasitas : 60.000 Ton/ Tahun



*Pra Rencana Pabrik
"Asam Formiat Dari Natrium Hidroksida dan Karbon Monoksida
Dengan Proses Barthelot"*

- b. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
- c. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
- d. Lokasi Pabrik : Kawasan Industri Manyar, Gresik
- e. Luas Tanah : 23.310 m²
- f. Sistem Operasi : Kontinyu
- g. Waktu Operasi : 330 hari/ tahun ; 24 jam/hari
- h. Jumlah Karyawan : 152 Orang

Analisa Ekonomi

- a. Masa Kontruksi : 2 Tahun
- b. Umur Pabrik : 10 Tahun
- c. Fixed Capital Investment (FCI) : Rp. 438,972,408,310
- d. Work Capital Investment (WCI) : Rp. 490,672,705,607
- e. Total Capital Investment (TCI) : Rp. 929,645,113,918
- f. Biaya Produksi Total (TPC) : Rp. 1,962,690,822,430
- g. Hasil Penjualan Produk : Rp. 2,294,981,624,853
- h. Bunga Bank : 9,9 %
- i. Internal Rate Of Return : 15,94 %
- j. Rate Of Investment setelah pajak : 22,07 %
- k. Pay Back Period : 3 Tahun
- l. Break Even Point : 34,8 %

X.2. Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Asam Formiat di Kawasan Industri Gresik secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Asam Formiat adalah sebagai berikut :

- a. Kapasitas : 60.000 Ton/ Tahun
- b. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas (PT)
- c. Sistem Organisasi : Garis dan Staff



*Pra Rencana Pabrik
"Asam Formiat Dari Natrium Hidroksida dan Karbon Monoksida
Dengan Proses Barthelot"*

- d. Lokasi Pabrik : Kawasan Industri Manyar, Gresik
- e. Luas Tanah : 23.310 m²
- f. Sistem Operasi : Kontinyu
- g. Waktu Operasi : 330 hari/ tahun ; 24 jam/hari
- h. Jumlah Karyawan : 152 Orang