



## BAB X DISKUSI DAN KESIMPULAN

Dalam memenuhi kebutuhan dalam negeri akan Phthalic anhydride, Indonesia masih mengimpor Phthalic anhydride di luar negeri. Sehingga pendirian pabrik Phthalic anhydride akan sangat menguntungkan.

### IX.1. Diskusi

Untuk mendapatkan kelayakan dalam penjelasan pra rencana pabrik ini, maka perlu ditinjau dari beberapa aspek, antara lain :

#### 1. Aspek Pasar

Kebutuhan dalam negeri akan Phthalic Anhydride yang selama ini masih diimpor, hal ini akan menguntungkan dalam segi pangsa pasar dalam negeri. Karena bahan dasarnya yang dapat diperoleh secara mudah didalam negeri di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.

#### 2. Aspek Teknis

Lokasi pabrik terletak di daerah kawasan Industri Tuban, Jalan Raya Daendels Surabaya-Jakarta Tuban, Jawa Timur. Lokasi ini dekat dengan pelabuhan laut Tuban. Untuk kebutuhan transportasi udara, kota Tuban dekat dengan Bandara Udara Internasional Juanda. Hal ini akan memudahkan dalam transportasi bahan baku maupun produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Tuban dapat diterima.

#### 3. Analisa Ekonomi

a) Masa Konstruksi	: 2 Tahun
b) Umur Pabrik	: 10 tahun
c) Fixed Capital Investment (FCI)	: Rp. 968.308.738.878
d) Working Capital Investment (WCI)	: Rp. 186.193.536.751
e) Total Capital Investment (TCI)	: Rp. 1.154.502.275.629



f) Biaya Bahan Baku (1 tahun)	: Rp. 136.165.421.326,27
g) Biaya Utilitas (1 tahun)	: Rp. 43.320.406.890
h) Biaya Produksi Total (TPC)	: Rp. 563.000.128.204
i) Hasil Penjualan Produk (Sale Income)	: Rp. 700.000.000.000,00
j) Bunga Bank (Kredit Investasi Bank Mandiri)	: 10%
k) Return of Investment Before Tax	: 20,7%
l) Return of Investment After Tax	: 15,57%
m) Internal Rate of Return	: 10,41%
n) Pay Out Periode	: 5 tahun 10,4 bulan
o) Break Even Point (BEP)	: 36,3 %

## IX.2. Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Sodium tripolyphosphate di daerah Manyar, Gresik secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Sodium tripolyphosphate adalah sebagai berikut :

1. Kapasitas	: 40.000 ton/tahun
2. Bentuk Perusahaan	: Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi	: Garis dan Staff
4. Jumlah Karyawan	: 255 Orang
5. Sistem Operasi	: Kontinyu
6. Waktu Operasi	: 300 hari/tahun; 24 jam/hari
7. Total Investasi	: Rp. 1.264.889.471.861
8. Pay Out Periode	: 5 tahun 10 bulan
9. Bunga Bank	: 10%
a) Return of Investment Before Tax	: 20,7%
b) Return of Investment After Tax	: 15,57%
c) Internal Rate of Return	: 10,41%
10. Break Even Point (BEP)	: 36,3%