

## BAB V

### Kesimpulan dan Saran

#### 5.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diambil dari pembahasan yang dilakukan dalam penelitian ini adalah :

1. Metode penjadwalan aktual perusahaan menghasilkan makespan sebesar 17499,814 detik (4,86 jam/produk) dengan urutan pengerjaan job : 1-2-3-4-5-6-7-8-9-10-11-12- 13-14-15-16-17-18-19-20-21
2. Metode usulan terpilih adalah metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) dengan makespan terkecil 17487,85 detik (4,85 jam/produk) dengan urutan job 19-18-2-7-6-8-17-3-5-4-1-13-21-11-10-15-12-16-14-20-9
3. Dengan menerapkan metode usulan terpilih (*Campbell Dudeck Smith*), waktu penyelesaian produksi akan lebih cepat dengan penghematan waktu sebesar 11,964 detik/pcs (atau sekitar 1,0007%).

#### 5.2 Saran

Saran-saran yang dapat dikemukakan penulis berkaitan dengan penelitian ini adalah :

1. Metode *Campbell Dudeck Smith* (CDS) dapat digunakan sebagai bahan pertimbangan dalam melakukan penjadwalan produksi, sehingga dapat meminimasi waktu penyelesaian produksi.
2. Dalam penjadwalan produksi, perusahaan perlu mempertimbangkan waktu pengerjaan job pada tiap job yang akan dikerjakan agar dapat menentukan metode yang paling efektif.