



## **BAB V**

### **KESIMPULAN DAN SARAN**

#### **V.1. Kesimpulan**

1. Pada proses pembuatan selulosa asetat dengan ampas sagu, didapatkan kadar asetil optimal sebesar 39,20 % pada variabel waktu asetilasi 15 menit dan pengadukan 350 rpm
2. Dari hasil penelitian yang kami lakukan bahwa waktu asetilasi dan pengadukan dapat mempengaruhi kadar asetil yang dihasilkan.
3. Pada proses pembuatan selulosa asetat dari ampas sagu yang dihasilkan pada kondisi tertentu sudah memenuhi syarat kadar asetil SNI, 1991 yaitu sebesar 39% - 40%.

#### **V.2. Saran**

1. Perlu dilakukan studi dengan variabel yang berbeda
2. Perlu dilakukan studi dengan kinetika raksi dan perpindahan massa
3. Perlu dilakukan studi dengan limbah yang berbeda