

## DAFTAR PUSTAKA

- Ariyanti, Silvi, Adianto, dan Ricky Miharja. 2018. Usulan Penjadwalan Produksi Benang Menggunakan Metode NEH dan Metode Algoritma Johnson untuk Meminimasi Waktu Produksi di PT. Laksana Kurnia Mandiri Sejati. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, Vol. 6, No. 3, pp. 157-164.
- Astuti, Rachmaniyah Dwi dan Irwan Iftadi. 2016. *Analisis dan perencanaan Sistem Kerja*. Yogyakarta: Budi Utama.
- Harto, Setyo, Annisa K., G, dan Dana M., U. 2016. Penjadwalan Produksi Menggunakan Algoritma Jadwal *Non Delay* untuk Meminimalkan *Makespan* Studi Kasus di CV. Bima Mebel. *Spektrum Industri*, Vol. 14, No. 1, pp. 79-88.
- Hidayat, Muhamad, Ratna Ekawati, dan Putro F., F. 2016. Minimasi *Makespan* Penjadwalan *Flowshop* Menggunakan Metode Algoritma Campbell Dudek Smith (CDS) Dan Metode Algoritma Nawaz Enscore Ham (NEH) Di PT Krakatau Wajatama. *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 4, No. 2.
- Indah. 2020. *Production Scheduling using Heuristic Pour Algorithm, Branch and Bound, and Nawaz Enscore And Ham (NEH) Methods Application in Butsudan Industry*. *IOP Conference Series: Earth and Environmental Science*, pp. 1-14.
- Khrisman, Roy. 2016. Penjadwalan Produksi *Flow Shop* Menggunakan Metode Campbell Dudek Smith (CDS) dan Nawaz Enscore Ham (NEH). *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 4, No. 1.
- Kurniawati, Dwi Agustina dan Wahyu E., F. 2016. Penjadwalan *Flowshop N Job M Machine* dengan Metode Heuristik Algoritma Pour dan Tabu Search. *Seminar Teknik Industri Universitas Gajah Mada*, Vol. 16, No. 1, pp.106-115.
- Kurniawati, Dwi Agustina dan Abdul Latief Irsyad. 2018. Penjadwalan *Flow Shop n Job m Mesin* dengan Metode *First Come First Served (FCFS)*, *Earliest Due Date (EDD)* dan Algoritma Heuristik Pour. *Sperktrum Industri*, Vol. 16, No. 1, pp. 41-52.
- Kusuma, Trio Y., T dan Muhammad Farid S., F. 2019. Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Optimal untuk Peningkatan Produktifitas Kerja (Studi Kasus: UD. Rekayasa Wangdi W). *Integrated Lab Journal*, Vol. 7, No. 2, pp. 26-36.
- Prasetya, Nurdi Eka. 2017. Penjadwalan Fleksibel *Flowshop* dengan Menggunakan Algoritma Long Processing Time-Ln untuk Minimasi Biaya Energi (Studi Kasus PT. Sinaraya Nugraha Ahmadaris Medika). Skripsi. Jurusan Teknik Industri, Universitas Muhammadiyah Malang.

- Prastyabudi, Wahyu Andy, Okka Adiyanto, dan Luthfi B., A. 2019. Analisa Kapasitas Produksi di Stasiun Perakitan dengan Metode Penjadwalan Deterministik. *Jurnal Manajemen Industri dan Logistik*, Vol. 3, No. 2, pp. 113-126.
- Prawiro, Kentaro Suryo, Ririn R., D., S, dan Fitri S., H. 2020. Penjadwalan Produksi dengan Menggunakan *Algoritma Heuristic Pour* pada PT. Red Basket Indonesia. *Journal Industrial Service*, Vol. 6, No. 1, pp. 1-8.
- Putra, Mawar Arung Adirukmana. 2019. Penjadwalan Produksi untuk Meminimasi *Makespan* dan Jam Lembur Menggunakan *Backward Scheduling* (Studi Kasus di UMKM Alra *Lifestyle*, Bantul, Yogyakarta). Skripsi. Jurusan Teknik Industri, Fakultas Teknik Industri, Universitas Pembangunan Nasional Veteran Yogyakarta.
- Putri, Early Asmara. 2020. Usulan Perbaikan Penjadwalan *Flow Shop* dengan Menggunakan Metode Nawaz Enscore Ham . *Scientifict Journal of Industrial Engineering*, Vol. 1, No. 1, pp. 10-12.
- Rachman, Rizal. 2018. Penjadwalan Produksi *Garment* Menggunakan *Algoritma Heuristic Pour*. *Jurnal Informatika*, Vol. 5, No. 1, pp. 81-89.
- Ramadhani, Aisyah Syifa. 2020. Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja untuk Menentukan Jumlah Optimal Tenaga Kerja pada Proses Cetak Produk *Lipstick*. *Journal of Applied Industrial Engineering*, Vol. 12, No. 2, pp. 177-188.
- Sari, Endah Melia dan M. Muchtar Darmawan. 2020. Pengukuran Waktu Baku dan Analisis Beban Kerja pada Proses *Filling* dan *Packing* Produk Lulur Mandi di PT. Gloria Origita Cosmetics. *Jurnal Asimetrik*, Vol. 2, No. 1, pp. 51-61.
- Sidabutar, Sadat N., S, Muhammad Amin, dan Anggraini Putri. 2018. Penjadwalan Operasi Mesin Produksi dengan Metode *CDS (Campbell Dudek Smith)* di PT. Tjokro Bersaudara Balikpapanindo. *PROTON*, Vol. 11, No. 2, pp. 53-61.
- Subroto, Wawan. 2019. Sistem Pendukung Keputusan dalam Menentukan Prioritas Penjadwalan Produksi Menggunakan Metode *EDD (Earliest Due Date)* dan *SPT (Shortest Processing Time)* pada Industri Farmasi. *Jurnal Sistem Informasi dan E-Bisnis*, Vol. 1, No. 2, pp. 39-48.
- Utomo, Joko. 2016. Analisis Penjadwalan Produksi dalam Meningkatkan Efisiensi Waktu Penyelesaian pada Unit Bordir Komputer di KSU Padurenan Jaya Kudus. Skripsi. Jurusan Syari'ah dan Ekonomi Islam, Sekolah Tinggi Agama Islam Negeri Kudus.
- Widagdo, Gratia Utomo. 2018. Analisis Perhitungan Waktu Baku dengan Menggunakan Metode Jam Henti pada Produk *Pulley* di CV. Putra Mandiri Jakarta. *Jurnal Pasti*, Vol. 12, No. 2, pp. 169-183.