



---

## BAB X

### KESIMPULAN

Ammonium Sulfat nitrate ( ASN ) banyak diproduksi untuk memenuhi kebutuhan pupuk yang mengandung unsur N dan S, dan kebutuhannya relatif meningkat seiring dengan perkembangan jaman. Ammonium Sulfat Nitrate diproduksi dengan cara mereaksikan asam nitrate, asam sulfat dan ammonia dalam reaktor. Sampai saat ini pabrik Ammonium Sulfat Nitrate masih belum ada di Indonesia. Dengan dibukanya Pabrik Pupuk Ammonium Sulfat Nitrate ini diharapkan akan dapat menyerap tenaga kerja sehingga dapat mengurangi pengangguran.

Untuk meneliti sampai dimana kelayakan Pra Rencana Pabrik Ammonium Sulfat Nitrate, maka perlu ditinjau beberapa aspek sebagai berikut :

#### 1. Aspek Pasar

- a) Kebutuhan dalam negeri akan( khususnya pupuk Ammonium Sulfat Nitrat yang mengandung unsur nitrogen dan sulfur ) yang selama ini masih di impor dari luar negeri, dan juga dapat memenuhi kebutuhan luar negeri. Hal ini menguntungkan ekonomi dalam negeri. Karena bahan baku sendiri sangat mudah didapatkan di Indonesia. Sehingga keadaan tersebut akan mampu menjadi modal dalam persaingan internasional dan persaingan domestik.
- b) Berdasarkan data dari tahun 2014 - 2020, bahwa hasil dari kebutuhan Ammonium Sulfat Nitrat semakin meningkat, sehingga sangat berpeluang ingin membangun pabrik Ammonium Sulfat Nitrat di Indonesia.

#### 2. Aspek Teknis

- a) Lokasi pabrik terletak di kawasan Industri yaitu Segoromadu, Kecamatan Kebomas, Kabupaten Gresik, Jawa Timur. Lokasi ini dekat dengan pelabuhan laut Tanjung Perak. Untuk kebutuhan transportasi udara dekat dengan Bandara Udara Internasional Juanda. Hal ini akan memudahkan



Tugas Akhir Pra Rencana Pabrik  
Pabrik Amonium Sulfat Nitrat dari Amonium, Sulfuric Acid dan  
Nitric Acid dengan Uhde-Hibernia Proses (Proses Granulasi)”

dalam transportasi bahan baku maupun produk. Maka pemilihan lokasi di daerah Segoromadu, Gresik dapat diterima.

- b) Peralatan yang digunakan dalam pra rencana ini sebagian besar merupakan peralatan standar yang umum digunakan dan mudah didapat. Sehingga masalah pemeliharaan alat serta pengoperasiannya tidak mengalami kesulitan.

### 3. Aspek Manajemen Perusahaan

Bentuk perusahaan yang dipilih dalam pelaksanaan produksi Ammonium Sulfat Nitrate ini adalah bentuk Perseroan Terbatas ( PT ) sehingga diharapkan mudah diperoleh modal dengan jalan menjual saham baik kepada masyarakat, badan hukum maupun perorangan.

### 4. Analisa Ekonomi

a) Masa Konstruksi	: 2 Tahun
b) Umur Pabrik	: 10 Tahun
c) Fixed Capital Investment (FCI)	: Rp. 512.152.165.505
d) Working Capital Investment (WCI)	: Rp. 35.565.100.348,9779
e) Total Capital Investment (TCI)	: Rp. 547.717.265.854,1090
f) Biaya Bahan Baku (1 tahun)	: Rp 134.634.725.132,9
g) Biaya Utilitas (1 tahun)	: Rp. 23.737.158.173
h) Biaya Produksi Total (TPC)	:Rp. 426.781.204.187.,7340
i) Hasil Penjualan Produk (Sale Income)	: Rp. 707.676.192.796,48
j) Bunga Bank (Kredit Investasi Bank BRI )	: 9,95%
k) Return of Investment Before Tax	: 40,67%
l) Return of Investment After Tax	: 28,47 %
m) Internal Rate of Return	: 25 %
n) Pay Back Periode	: 3 tahun 3 bulan
o) Break Even Point (BEP)	: 30 %



Tugas Akhir Pra Rencana Pabrik  
Pabrik Amonium Sulfat Nitrat dari Amonium, Sulfuric Acid dan  
Nitric Acid dengan Uhde-Hibernia Proses (Proses Granulasi)”

---

## X.1 Kesimpulan

Dengan memperhatikan tinjauan dan pembahasan di atas, maka pendirian pabrik Ammonium Sulfat Nitrat di daerah Segoromadu, Kecamatan Kebomas, Kabupaten Gresik, Jawa Timur secara teknis dan ekonomis layak untuk didirikan. Adapun rincian pra rencana pabrik Ammonium Sulfat Nitrat adalah sebagai berikut :

1. Kapasitas : 40.000 ton/tahun
2. Bentuk Perusahaan : Perseroan Terbatas
3. Sistem Organisasi : Garis dan Staff
4. Jumlah Karyawan : 113 Orang
5. Sistem Operasi : Kontinyu
6. Waktu Operasi : 300 hari/tahun; 24 jam/hari
7. Total Investasi : Rp. 589.234.234.605,8500
8. Pay Back Periode : 3 tahun 10 bulan
9. Bunga Bank : 9,95 %
  - a) Return of Investment Before Tax : 40,67 %
  - b) Return of Investment After Tax : 28,47%
  - c) Internal Rate of Return : 25 %
10. Break Even Point (BEP) : 30%