

BAB I

PENDAHULUAN

I. LATAR BELAKANG

Di era perkembangan teknologi saat ini kemajuan sektor ekonomi mengalami peningkatan sangat pesat dan membawa dampak yang signifikan pada berbagai bidang, diantaranya industri manufaktur atau jasa. Sehingga perusahaan-perusahaan yang bergerak di berbagai bidang industri tersebut harus siap bersaing dengan perusahaan lainnya, ditambah lagi makin banyaknya perusahaan-perusahaan yang bermunculan. Serta melihat pentingnya peran Sumber Daya Manusia (SDM) dalam sebuah perusahaan sehingga diperlukan perhatian khusus untuk melindungi dan menaikkan kualitas SDM tersebut.

PT. Loka Refractories Wira Jatim merupakan perusahaan yang berlokasi di Jl Mastrip No. 24, Kebaron, Kec, Karang Pilang, Surabaya, Jawa Timur, Indonesia ini adalah perusahaan yang diakui sebagai salah satu perusahaan produsen semen dan batu tahan api tertua di Indonesia sejak 1919. Jenis produk utama yang di produksi dari perusahaan ini adalah batu tahan api serta beberapa jenis material tahan api lainnya yang sejenis.

Keselamatan dan kesehatan Kerja atau disingkat K3 merupakan program pemerintah. Program ini lahir dari keprihatian akan banyaknya kecelakaan yang terjadi ditempat kerja yang mengakibatkan penderitaan bagi pekerja maupun keluarga pekerja. Karena proses pengolahan yang ada pada PT. Loka Refractories Wira Jatim bersinggungan langsung dengan alat-alat industri memiliki resiko

tingkat kecelakaan yang cukup tinggi, untuk itu perusahaan sudah seharusnya memperhatikan kesehatan dan keselamatan kerja karyawannya.

Pada rantai proses produksi perusahaan PT. Loka Refractories masih terdapat beberapa faktor yang mempengaruhi proses produksi dalam jangka panjang. Karena beberapa proses produksi masih menggunakan tenaga kasar karyawan sehingga banyak kegiatan yang beresiko tinggi yang mampu menyebabkan cedera atau kecelakaan kerja. Untuk menghadapi kondisi lingkungan di rantai produksi diperlukan perhatian dan penanganan khusus untuk mencegah timbulnya kecelakaan kerja dan kualitas Sumber Daya Manusia (SDM).

Dari meningkatnya kualitas produksi dalam segi Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) diharapkan mampu mencapai standar internasional untuk penerapan Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja atau biasa disebut SMK3 berupa ISO 45001. Karena sampai penelitian ini dilakukan, PT Loka Refractories Wira Jatim hanya memiliki ISO 9001 yang merupakan standar internasional di bidang sistem manajemen mutu. Serta untuk meningkatkan jumlah produksi di skala besar, perusahaan membutuhkan lebih banyak karyawan yang bekerja di rantai produksi. Namun hingga saat ini karyawan di rantai produksi masih kurang dari 100 karyawan, apabila ingin menambah jumlah karyawan hingga diatas 100 karyawan diwajibkan untuk suatu perusahaan memenuhi syarat yaitu memiliki standar ISO 45001 untuk SMK3 di rantai produksi.

Metode yang digunakan dalam penerapan program K3 di perusahaan ini dengan menggunakan pendekatan *Hazard And Operability Study* (HAZOP).

Metode HAZOP digunakan untuk mengidentifikasi dan melakukan perancangan pengendalian terhadap potensi bahaya di tempat kerja serta berfungsi untuk menganalisa resiko-resiko yang ada dalam suatu proses produksi. Dengan menerapkan metode HAZOP, diharapkan dapat dilakukan usaha pencegahan dan pengurangan terjadinya kecelakaan kerja yang terjadi diperusahaan, dan mengurangi jumlah kecelakaan kerja terhadap saran yang muncul setelah analisa menggunakan metode HAZOP.

Berdasarkan uraian latar belakang diatas, penelitian akan dilakukan secara menyeluruh dari sistem majemen teratas hingga kayawan di bagian produksi PT. Loka Refractories sehingga dapat diketahui faktor yang mempengaruhi kecelakaan kerja serta melakukan perbaikan Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) di keseluruhan proses produksi. Sehingga dapat mencapai standar ISO 45001 dan menambah karyawan produksi yang selaras dengan peningkatan jumlah produksi dan pemasukan perusahaan. Maka dari itu, penulis mengambil judul mengenai “Identifikasi dan Analisis Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) di PT Loka Refractories Wira Jatim Dengan Metode *Hazard And Operability Study* (HAZOP)”.

II. RUMUSAN MASALAH

Berdasarkan latar belakang diatas, permasalahan yang perlu dirumuskan dalam penelitian ini sebagai berikut:

“Bagaimana cara mengidentifikasi dan menganalisis Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3) di PT Loka Refractories Wira Jatim Dengan Metode Hazard And Operability Study (HAZOP)?”

III. BATASAN PENELITIAN

Adapun batasan-batasan masalah yang digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Data penelitian yang akan digunakan dalam penelitian ini merupakan data 10 tahun produksi PT. Loka Refractories Wira Jatim mulai tahun 2010-2019.
2. Objek penelitian dilakukan pada Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) proses produksi pada PT. Loka Refractories Wira Jatim.

IV. ASUMSI PENELITIAN

Adapun asumsi yang akan digunakan dalam penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Semua data yang didapat dari rantai produksi PT. Loka Refractories Wira Jatim adalah benar dan sesuai dengan kondisi lapangan.
2. Sistem produksi berjalan dalam keadaan normal dan tidak ada gangguan yang mempengaruhi dalam proses produksi.

V. TUJUAN PENELITIAN

Adapun tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk mengetahui jenis-jenis potensi resiko kecelakaan kerja karyawan proses produksi di PT. Loka Refractories Wira Jatim.

2. Untuk menentukan kategori tingkat keparahan setiap kecelakaan kerja di PT. Loka Refractories Wira Jatim.
3. Untuk perbaikan standar Kesehatan dan Keselamatan Kerja (K3) PT Loka Refractories Wira Jatim.

VI. MANFAAT PENELITIAN

Manfaat dalam penyusunan tugas akhir ini adalah sebagai berikut:

1. Manfaat Praktis

Dengan penggunaan metode *Hazard And Operability Study* (HAZOP) pada penelitian ini, dapat diidentifikasi dan dilakukan perancangan pengendalian terhadap potensi bahaya di tempat kerja sehingga mengurangi angka kecelakaan kerja di rantai produksi PT. Loka Refractories.

2. Manfaat Teoritis

Memberikan referensi atau masukan bagi pengembangan ilmu pengetahuan dengan menerapkan metode *Hazard And Operability Study* (HAZOP) dalam penerapan Sistem Manajemen Kesehatan dan Keselamatan Kerja (SMK3) di PT Loka Refractories Wira Jatim.

VII. SISTEMATIKA PENULISAN

Adapun sistematika dalam penelitian ini adalah sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini dijelaskan mengenai latar belakang melakukan penelitian.

Selain itu juga dijelaskan mengenai perumusan masalah dan batasan

masalah, tujuan penelitian, asumsi-asumsi, manfaat penelitian serta sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini dibahas metode yang digunakan dalam penelitian dan teori lain yang dapat menunjang pelaksanaan penelitian. Teori tersebut akan menjelaskan konsep pemikiran yang digunakan dalam penelitian.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini berisi tentang objek penelitian, teknik pengumpulan data, teknik analisis data dan pengolahan data serta kerangka pemecahan masalah (flow chart penelitian).

BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisikan pengumpulan data, pengolahan dari data yang telah dikumpulkan dan melakukan analisis, evaluasi data yang telah diolah untuk menyelesaikan masalah.

BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Memberikan suatu rekomendasi sebagai masukan bagi perusahaan.

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN