

DAFTAR PUSTAKA

- Andespa, Ira. (2020). “Analisis Pengendalian Mutu dengan Menggunakan Statistical Quality Control (SQC) pada PT.Pratama Abadi Industri (JX) Sukabumi” E-Jurnal Ekonomi dan Bisnis Universitas Udayana 9.2 (2020) ISSN : 2337-3067
- Andri, Novi. (2018) “Pengendalian Kualitas Produk Baja Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ”. Skripsi Sarjana Universitas Sumatera Utara.
- Andriyanta, Galang., Aspiranti, T. dan Adwiyah, R. (2020). “Analisis Pengendalian Kualitas dengan Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) untuk Meminimumkan Produk Gagal Pada Sari Good Bakery”. Prosiding Manajemen, Vol. 6, No. 2.
- Dermawan, M. Arief. (2018). “Penerapan *Statistical Quality Control* (SQC) untuk Megidentifikasi Complain Customer pada PT. Aerofood ACS Cabang Kualanamu”. Universitas Sumatera Utara.
- Dewi, Nur A. K., dan Singgih, Moses L. (2019). “Perbaikan Kualitas Proses Thermoforming Round Drinking Cups Menggunakan FMEA”. JURNAL TEKNIK ITS Vol. 8, No. 1, (2019).
- Erwindasari., Nurwidiana., dan Bernadhi B.D. (2019) “Penerapan Metode Statistiqal Quality Control (SQC) Dan Failure Mode And Effect Analysis (FMEA) Dalam Perbaikan Kualitas Produk (Studi Kasus : PTPN IX KEBUN NGOBO)” Prosiding Konferensi Ilmiah Mahasiswa Unissula (KIMU) 2, ISSN. 2720-9180

- Gaspersz, Vincent. (2005). Total Quality Management. Jakarta : Gramedia Pustaka Utama.
- Haryanto, Irwandhani I. S. (2019). “Penerapan Metode SQC (*Statistical Quality Control*) Untuk Mengetahui Kecacatan Produk *Shuttlecock* Pada Ud. Ardiel *Shuttlecock*”. Jurnal Teknologi Industri Dan Manajemen Vol. 1 No.1.
- Heizer, J., Render, B., & Munson, C. (2017). OPERATIONS MANAGEMENT Sustainability and Supply Chain Management. New Jersey : Pearson.
- Iqbal, Muhammad. (2018). “Analisis Pengendalian Kualitas Produk Dengan Metode *Statistical Quality Control* (Studi Kasus Pada UD 2003)”. Institut Agama Islam Negeri Surakarta.
- Marimin, M.Sc., Prof., Dr., Ir (2004). Teknik dan Aplikasi Pengambil Keputusan Kriteria Majemuk. Jakarta : PT.Gramedia Widiasarana Indonesia
- Montgomery, D. C. (2013). Introduction to Statistical Quality Control 7th edition. John Wiley and Sons, Inc.
- Nasution, M., N. (2001). Manajemen Mutu Terpadu (Total Quality Management). Jakarta : Ghalia Indonesia.
- Park, Sung H. (2003). Six Sigma For Quality And Productivity Promotion. Tokyo : Asian Productivity Organization.
- Purnama, Nursya'bani (2006). Manajemen Kualitas, Perspektif Global. Yogyakarta : Penerbit Ekonisia Fakultas Ekonomi UII Yogyakarta
- Rachman, Taufiqur. (2012). Statistic Quality Control (SQC). Jakarta : Universitas Esa Unggul.
- Rahayu, Puji. (2020) Analisis Pengendalian Kualitas Produk Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC) pada Divisi Curing Plant D PT. Gajah

Tunggal, Tbk. Jurnal Teknik: Universitas Muhammadiyah Tangerang, Vol. 9, No. 1

Sari, Rianita Puspa. (2018). “Analisis Tingkat Kecacatan Produk Lever Assy Parking Brake Menggunakan Metode Statistical Quality Control (SQC)”
JIEMS Vol. 11, No. 2, 77-83, 2018

Scherkenbach, W.W. 1991, Deming’s Road to Continual Improvement, SPC Press, Knoxville, Tenn

Siwi, B. R, dan Nugroho Nugroho, Susatyo. (2016). “Aplikasi Six Sigma DMAIC dan Kaizen Sebagai Metode Pengendalian dan Perbaikan Kualitas Produk PT. Srikandi Karya Nugraha”. Jurnal Teknik Industri: Universitas Diponegoro. Vol 5, No 4. 1-8.