

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan dari hasil penelitian tugas akhir yang telah dilakukan adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan perhitungan yang dilakukan, jadwal perawatan pada mesin penenun dengan tingkat keandalan terendah di PT. Mertex Mojokerto sebaiknya dilakukan setiap 12 hari sehingga diperoleh nilai reliabilitas (*availability*) mesin sebesar 99,77% (sangat baik) dari sebelumnya yang bernilai 70,63 % (cukup baik).
2. Berdasarkan hasil perhitungan yang dilakukan menggunakan metode *life cycle cost*, maka didapatkan total *life cycle cost* untuk mesin penenun di PT Mertex yang memiliki nilai terendah yaitu sebesar Rp 261.544.770,34 dengan umur optimal pada mesin 12 tahun, nilai ini lebih kecil dibandingkan dengan biaya mesin penenun riil perusahaan selama 1 tahun yaitu sebesar Rp273.412.000,00.
3. Jumlah Mekanik yang optimal pada mesin penun berdasarkan metode *life cycle cost* yaitu 1 orang mekanik. Penentuan jumlah mekanik yang optimal ini berdasarkan total *life cycle cost* yang paling rendah.

5.2 Saran

Adapun saran yang didapatkan pada penelitian ini untuk perusahaan adalah:

1. Perusahaan sebaiknya lebih siaga dan siap agar komponen dan tenaga kerja selalu tersedia sehingga waktu *maintenance* dapat lebih diminumkan.
2. Perusahaan diharapkan melakukan *preventive maintenance* lebih rutin untuk mengurangi potensi terjadinya kerusakan mendadak pada mesin,
3. Hasil pada ini diharapkan bisa dipakai dan diterapkan perusahaan untuk memperbaiki sistem perawatan mesin yang ada.