

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Adapun kesimpulan berdasarkan penelitian di PT. Percetakan Manuntung Press Balikpapan adalah sebagai berikut:

1. Berdasarkan hasil pengolahan data pada bulan Januari 2020 hingga Agustus 2020 diketahui presentase kecacatan sebesar 2,7% dan nilai sigma sebesar 3,97.
2. Adapun faktor-faktor penyebab kecacatan antara lain ruang penyimpanan gulungan kertas lembab, tingkat kepekatan tinta berbeda-beda, dan plate pada silinder plate bergeser. Dan untuk usulan perbaikannya, yaitu menambahkan *blower* pada ventilasi ruangan, memperbaiki *blower* yang rusak, memastikan bahwa *setting* persentase tinta pada mesin telah sesuai standar, dan melakukan pengecekan terhadap silinder plate sebelum memulai proses cetak.

5.2 Saran

Adapun beberapa saran yang dapat diberikan pada akhir penelitian ini adalah sebagai berikut:

- a. Perusahaan diharapkan dapat meningkatkan kualitas produk dengan menurunkan presentase produk *defect* dengan melakukan perbaikan selama proses produksi berlangsung.

- b. Perusahaan diharapkan dapat mempertimbangkan usulan perbaikan yang diberikan oleh peneliti sebelum diimplementasikan.