

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil dari pengolahan dan analisa data yang dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa perusahaan melakukan kegiatan operasional perawatan mesin menggunakan *corrective maintenance* dengan total biaya mencapai Rp 184.111.014,-/3 tahun. Sedangkan metode usulan *preventive maintenance* metode *modularity design* menghasilkan biaya yang lebih kecil yaitu Rp 147.808.261,-/3 tahun dibandingkan dengan total biaya perawatan pada perusahaan dengan penghematan sebesar Rp 36.302.753,-/3 tahun dan nilai efisiensi sebesar 19,72%. Sehingga metode perawatan usulan dengan *modularity design* dapat diterima.

#### 5.2 Saran

Adapun saran yang didapatkan pada penelitian ini untuk perusahaan adalah :

1. Hasil dari penelitian ini diharapkan dapat diterapkan untuk memperbaiki sistem penjadwalan perawatan mesin dan penghematan biaya perawatan pada PT. Restu Anak Jaya Abadi Beton Indonesia.
2. Perusahaan sebaiknya selalu menyediakan komponen cadangan sehingga dapat mengurangi kerugian produksi akibat komponen yang diperlukan belum tersedia dan waktu perbaikan dapat lebih diminumkan.

3. Untuk penelitian selanjutnya diharapkan dapat menggunakan beberapa jenis distribusi lain yaitu *Normal*, *Lognormal*, dan Eksponensial agar memperoleh hasil yang lebih optimal karena penelitian ini hanya menggunakan distribusi *Weibull* saja dalam mengidentifikasi pola data kerusakan yang terbentuk.