



## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1. Kesimpulan

1. Pada proses fermentasi kondisi terbaik diperoleh pada penambahan starter dengan konsentrasi starter 10% dan waktu fermentasi selama 6 hari yang menghasilkan kadar bioetanol sebesar 10,04%.
2. Pada kondisi terbaik proses fermentasi bakteri *Saccharomyces Cerevisiae* mampu mengkonversi glukosa sebesar 75,26%, dan didapatkan yield etanol sebesar 44,36%.
3. Pada hasil fermentasi yang terbaik didistilasi selama 9 jam menghasilkan bioetanol dengan kadar 44,28%.
4. Kulit nanas dapat digunakan sebagai bahan baku alternatif pembuatan bioetanol dengan proses hidrolisis dan fermentasi.

#### 5.2. Saran

1. Perlu dilakukan penelitian lebih lanjut mengenai proses hidrolisis dengan menggunakan pelarut yang berbeda, agar tahu efektifitas perubahan pati menjadi glukosa yang terbaik.