

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1. Kesimpulan

Setelah dilakukan perhitungan dan analisa tentang perencanaan kapasitas produksi (RCCP) yang diperlukan untuk memenuhi permintaan konsumen maka dapat disimpulkan bahwa :

1. Kebutuhan kapasitas waktu produksi dalam satu periode pada setiap bulan di tiap-tiap stasiun kerja di PT. PETROKIMIA GRESIK Unit IPA Gunungsari ;
 1. Stasiun kerja 1 Proses *Accumulation Pit* sebesar 667,59 jam/bulan.
 2. Stasiun kerja 2 Proses *Prefloculation Basin* sebesar 709,32 jam/bulan.
 3. Stasiun kerja 3 Proses *Decanter* 751,04 jam/bulan.
 4. Stasiun kerja 4 Proses *Filtration* sebesar 500,69 jam/bulan.
2. Perencanaan kapasitas waktu tersedia yang diperlukan untuk memenuhi permintaan konsumen pada setiap bulan dari bulan Januari sampai Desember 2014 adalah pada proses *Accumulation Pit* sebesar 719,72 jam/bulan, proses *Prefloculation Basin* sebesar 719,76 jam/bulan, proses *Decanter* sebesar 719,76 jam/bulan, dan proses *Filtration* sebesar 719,75 jam/bulan.
3. Peramalan permintaan Air bersih untuk 12 periode mendatang yaitu dari bulan Januari sampai dengan Desember 2014 sebesar 417.244,94 M³ dengan total 5.006.939,28 M³ Air bersih.

5.2. Saran

Untuk lebih menunjang keberhasilan perusahaan dalam melaksanakan rencana produksi yang optimal, maka saran-saran yang mungkin dapat berguna bagi perusahaan atau pemimpin perusahaan untuk masa yang mendatang adalah :

1. Sebaiknya perusahaan memakai metode *Rought Cut Capacity Planning (RCCP)* untuk menyelesaikan permasalahan yang ada di dalam perusahaan agar dapat memenuhi permintaan konsumen.
2. Untuk dapat mengoptimalkan produksi perusahaan lebih baik menambah kapasitas mesin produksi agar dapat memenuhi permintaan konsumen.
3. Perawatan mesin lebih diperhatikan agar proses produksi lebih optimal.

Dengan uraian yang singkat sederhana ini semoga dapat menyumbang sesuatu bagi ilmu pengetahuan di bidang industri khususnya pada PT. PETROKIMIA GRESIK Unit IPA Gunungsari.