

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perencanaan produksi bertujuan memberikan keputusan yang optimum, berdasarkan sumber daya yang dimiliki perusahaan dalam memenuhi permintaan akan produk yang dihasilkan. Yang dimaksud dengan sumber daya yang dimiliki adalah kapasitas mesin, tenaga kerja, teknologi yang dimiliki dan lainnya. Perencanaan produksi sangat diperlukan, begitu pula dalam penerapan waktu produksi tidak hanya untuk merancang fasilitas produksi yang baru atau ekspansi fasilitas yang ada, akan tetapi juga untuk mengantisipasi periode yang pendek dimana size pabrik tidak bisa dirubah begitu saja. Penetapan waktu produksi yang dalam hal ini juga ditentukan oleh kemampuan mesin atau fasilitas produksi yang terpasang, hal ini menjadi begitu penting demi kelancaran perencanaan dan pengendalian produksi, untuk memenuhi permintaan konsumen.

Pada PT. Petrokimia Gresik Unit IPA Gunungsari yang memproduksi Air bersih selalu berusaha agar jumlah produksi yang diproses dapat memenuhi permintaan konsumen. Banyak keluhan yang di terima oleh perusahaan karena terlambatnya pengisian, hal ini sangat mempengaruhi tingkat kepuasan konsumen akibat dari waktu produksi yang kurang optimal dan belum diterapkan waktu proses untuk meramalkan masa mendatang dapat menyebabkan keterlambatan penyerahan produk kepada konsumen.

Dengan menggunakan metode *Rought Cut Capacity Planning (RCCP)* tersebut diharapkan perusahaan mampu mencukupi waktu produksi yang diperlukan sehingga dapat memenuhi permintaan konsumen.

1.2 Rumusan Masalah

Perumusan masalah yang akan dibahas dalam tugas akhir ini adalah “*Bagaimana merencanakan pengendalian waktu produksi dengan metode rought cut capacity planning?*”

1.3 Batasan Masalah

Dengan tanpa mengurangi maksud dan tujuan penelitian serta untuk menyederhanakan penelitian, maka penulis melakukan pembatasan masalah sebagai berikut :

1. Data permintaan produk pada PT. Petrokimia Gresik Unit IPA Gunungsari yang diambil periode Januari 2013 – Desember 2013.
2. Kegiatan perencanaan dan pengendalian produksi yang dibahas hanya perencanaan waktu produksi menggunakan *Rought Cut Capacity Planning (RCCP)* berdasarkan *Bill of Labor (BOL)*.
3. Jenis produk yang diteliti yaitu Air bersih.
4. Penelitian ini difokuskan di PT. Petrokimia Gresik Unit IPA Gunungsari.
5. Konsumen PT. Petrokimia Gresik Unit IPA Gunungsari adalah PT. Petrosida gresik, PT. Petrokimia Kayaku, PT. Petronika, PT. Petrowidada, PT. Kawasan Industri Gresik, PT. Puspetinggi, Pelabuhan PT. Petrokimia Gresik.

1.4 Asumsi - Asumsi

Dalam menunjang penyelesaian masalah dalam tugas akhir ini, asumsi yang diambil adalah sebagai berikut :

1. Tidak ada perubahan komposisi pembuatan produk selama periode perencanaan.
2. Selama penelitian berlangsung kebijakan perusahaan tidak mengalami perubahan.
3. Material dan bahan – bahan penunjang lainnya selalu tersedia.
4. Dalam setiap bulan diasumsikan 30 hari.

1.5 Tujuan Penelitian

Untuk memperjelas maksud dari rumusan masalah diatas maka penulis membuat tujuan penelitian, yaitu :

1. Merencanakan kapasitas waktu produksi Air bersih untuk memenuhi permintaan konsumen.
2. Meramalkan kapasitas produksi Air bersih untuk satu tahun kedepan.

1.6 Manfaat Penelitian

Manfaat yang diperoleh dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Penulis

Untuk menambah pengetahuan mengenai perencanaan kapasitas dan pengendalian aktivitas produksi dengan menggunakan metode Rought Cut Capacity Planning (RCCP).

2. Perusahaan.

Dapat mengetahui waktu produksi yang ada dalam perusahaan guna mencukupi waktu produksi yang diperlukan berdasarkan hasil peramalan permintaan konsumen pada masa mendatang dengan menggunakan metode RCCP.

3. Universitas

Sebagai referensi bagi mahasiswa aktif dan sebagai alat perbandingan untuk melakukan penelitian ini lebih lanjut oleh mahasiswa teknik industri, khususnya mengenai perencanaan kapasitas dan pengendalian aktivitas produksi.

1.7 Sistematika Penulisan

Dalam penulisan penyusun tugas akhir ini, saya selaku penulis membuat suatu susunan penulisan secara sistematis. Tujuan dari penyusunan secara sistematis ini adalah agar pembaca dapat dengan mudah memahami isi dari penelitian ini dapat diambil suatu kesimpulan.

Tugas akhir ini akan dibahas dalam bab – bab sebagai berikut :

BAB I : PENDAHULUAN

Berisikan tentang latar belakang dari penelitian ini, perumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah, asumsi, manfaat penelitian, dan sistematika penulisan.

BAB II : TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi tentang teori-teori yang relevan dan sesuai dengan topik penelitian yang dilakukan serta teori tentang metode yang digunakan.

BAB III : METODE PENELITIAN

Bab ini membahas metodologi penelitian yang dirancang untuk memberikan gambaran menyeluruh tentang kegiatan penelitian tugas akhir ini.

BAB IV : HASIL DAN PEMBAHASAN

Bab ini berisi data-data yang diperlukan dalam analisa masalah yang menjangk tercapainya tujuan penelitian. Kemudian dilakukan pengolahan data sesuai dengan prosedur yang terdapat pada metode *Rough Cut Capacity Planning*.

BAB V : KESIMPULAN DAN SARAN

Berisikan kesimpulan dari pembahasan dan analisa serta saran-saran yang berupa alternatif pemecahan yang diharapkan membantu kemajuan perusahaan yang bersangkutan.

DAFTAR PUSTAKA**LAMPIRAN**