DAFTAR PUSTAKA

Andriani, Debrina Puspita, (2017), "Penetuan Waktu dan Output Baku pada Proses Produksi Tube Lamp dengan Methods Time Measurement", *Sinergi*, Vol. 21, No. 3, hal: 204-212.

Azwir, Hery Hamdi dan Pratomo, Harry Wahyu, (2017), "Implementasi line Balancing untuk Peningkatan Efisiensi di Line Welding Studi Kasus: PT X", *Jurnla Rekayasa Sistem Industri*, Vol. 6, No.1.

Bora, M. Ansyar, Yusdinata, Zeri dan Siregar, Rizky Roy Sandy, (2018), "Analisis Waktu Standar Pembuatan Baju Seragam Sekolah Dasar (SD) Dengan Metode Work Sampling (Studi Kasus di Yunus Tailor Batam)", *Jurnal Industri Kreatif*, Vol. 2, No, 1.

Daelima, Vickri Fiesta, Febianti, Evi dan Ilhami, Muhammad Adha, (2013), "Analisis Kesimbangan Lintasan untuk Meningkatkan Kapasitas Produksi dengan Pendekatan Line Balancing dan Simulasi", *jurnal Teknik Industri*, Vol. 1, No. 2, hal: 107-113.

Dewi, Hernawati, (2017), "Minimasi Stasiun Kerja Packing Line Dengan Metode Branch and Bound (BB), RPW, ACO dan COMSOAL", *Jurnal Teknik dan Ilmu Komputer*, Vol. 6, No. 23.

Elsayed A. Elsayed, (1994), *Analysis and Control of Production System*, edisi ke-2, Prentice-Hall.

Ekoanindiyo, Firman Ardiansyah dan Helmy, Latif, (2017), "Meningkatkan Efisiensi Lintasan kerja Menggunakan Metode RPW dan Killbridge-Western", *Dinamika Teknik,* Vol. 10, No.1, Hal: 16-26.

Fidianto, Dupi dan Munir, Misbach, (2017), "Rancangan Keseimbangan Stasiun Kerja Guna Meningkatkan Efisiensi Waktu Siklus Operasi Produk Es Balok (Studi Kasus: Perusahaan Es Balok, PT. X Pandaan Pasuruan", *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE),* Vol. 4, No. 3.

Gasperzs, Vincent, (2008), *Production Planning and Inventory Control*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.

Groover, Mikell P., (2008), *Automation, Production Systems, and Computer-Integrated Manufacturing*, edisi ke-3, Pearson Education, London.

Grzecha, W., (2014), "Idle Times Analysis in Two Sided Assembly Line Balancing Problem", *Manufactoring Modelling, Management, and Control*, Vol. 7, No. 1, hal: 1720-1725.

Hamza, Riyadh Mohammed Ali dan Al-Manaa, Jassim Yousif, (2013), "Selection of Balancing Method for Manual Assembly Line of Two Stages Gearbox", *Global Perspective on Engineering Management*, Vol. 2, No. 2, hal: 70-81.

Jaggi, Anil, (2015), "Application of Line-balacing to Minimize the Idle Time of Workstations in the Production Line with Special Reference to Automobile Industry", *International Journal of IT, Engineering and Applied Sciences Research (IJEASR)*, Vol. 4, No. 7.

Kucukkoc, Ibrahim dan Zhang, David, (2015), "Type-E Parralel Two-Sided Assembly Line Balancing Problem: Mathematical Model and Ant Colony

Optisation based Approach with Optimised Parameters", *Computers & Industrial Engineering*, Vol. 84, hal: 56-69.

Kusuma, Hendra, (1999), *Manajemen Produksi Perencanaan dan Pengendalian Produksi*, Andi Offset, Yogyakarta.

Nadeak, Multi dan Ngalimun, (2018), "Peningkatan Produktivitas pada Perakitan Lever Assy, Select dengan Metode Line Balancing", *Jurnal TrendTech*, Vol. 3, No. 1.

Prabowo, Rony, (2016), "Penerapan Konsep Line Balancing Untuk Mencapai Efisiensi Kerja yang Optimal Pada Setiap Stasiun Kerja Pada PT. HM. Sampoerna Tbk.", *Jurnal IPTEK*, Vol. 20, No. 2.

Purnomo, Hari, (2004), *Pengantar Teknik Industri*, Graha Ilmu, Yogyakarta.

Rinawati, Dyah Ika, Puspitasari, Diana dan Muljadi, Fatrin, (2012), "Penentuan Waktu Standar dan Jumlah Tenaga kerja Optimal Pada Produksi Batik Cap (Studi Kasus: IKM Batik Saud Effendy, Laweyan)", *J@TI Undip*, Vol. 7, No. 3.

Rully, Tutus dan Rahmawati, Noni Tri, (2015), "Perencanaan Pengukuran Kerja dalam Menentukan Waktu Standar dengan Metode Time Study Guna Meningkatkan Produktivitas Kerja pada Divisi Pompa Minyak PT Bukaka Teknik Utama TBK.", *JIMFE (Jurnal Ilmiah Manajemen Fakultas Ekonomi)*, Vol. 1, No. 1, hal: 12-18.

Salim, Hengky K., Setiawan, Kuswara dan Hartanti, Lusia P. S., (2016), "Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi menggunakan Pendekatan

Simulasi dan Metode Ranked Positional Weights", *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 11, No. 1.

Setyawan, David, Soegiharto, Stefanus dan Agus, Jerry, (2012), "Perbaikan Sistem Produksi Dengan Metode Line Baancing Pada Perusahaan Pembuat Mesin Pertanian PT. Agrindo Di Gresik", *Calyptra: Junal Ilmiah mahasiswa Universitas Surabaya*, Vol. 1, No. 1.

Sternatz, J., (2015), "The Joint Line Balancing and Material Supply Problem", *International Journal of Production Economic*, Vol. 159, hal: 304-318.

Sutalaksana dan Iftikar Z., (2006), *Teknik Tata Cara Kerja*, ITB Bandung, Bandung.

Tarigan, Miska Irani, (2015), "Pengukuran Standar Waktu Kerja untuk Menetukan Jumlah Tenaga Kerja Optimal", *Wahana Inovasi*, Vol. 4, No. 1.

Wignjosoebroto, Sritomo, (2008), *Ergonomi, Studi Gerak dan Waktu*, Guna Widya, Surabaya.

Yudha, Sabdha Purna, (2017), "Meningkatkan Efisiensi Lintasan Perakitan Plastic Box 260 Menggunakan Pendekatan Metode Heuristik", *Prosiding Seminar Nasional Multi Disiplin Ilmu*, Universitas Brawijaya, Malang.

Zandin, K. B. dan Maynard, H. B., (2011), *Industrial Engineering Handbook*, McGraw-Hill Book Company., New York.