

DAFTAR PUSTAKA

- Astuti, Rahmaniyah Dwi & Iftadi, Irwan. (2016), *Analisis dan Perencanaan Sistem Kerja*. CV. Budi Utama : Yogyakarta.
- Bagri, Gyanendra Prasad & Rausad, Prem. (2014), “*Productivity Improvement of Forging Section Using Work Study and Automation in Existing Axle Manufacturing Plant*”. England: SRM University.
- Baroto, Teguh. (2002), *Perencanaan dan Pengendalian Produksi*. Ghalia Indonesia : Jakarta.
- Fidianto, Dupi dan Munir, Misbach, (2017), “Rancangan Keseimbangan Stasiun Kerja Guna Meningkatkan Efisiensi Waktu Siklus Operasi Produk Es Balok (Studi Kasus: Perusahaan Es Balok, PT. X Pandaan Pasuruan”, *Journal Knowledge Industrial Engineering (JKIE)*, Vol. 4, No. 3.
- Gasperzs, Vincent, (2008), *Production Planning and Inventory Control*, PT. Gramedia Pustaka Utama, Jakarta.
- Groover, Mikell. (2002), “*Automation, Production Systems and Computer-Integrated Manufacturing*”. Guna Widya: Surabaya.
- Hamza, Riyadh Mohammed Ali dan Al-Manaa, Jassim Yousif, (2013), “Selection of Balancing Method for Manual Assembly Line of Two Stages Gearbox”, *Global Perspective on Engineering Management*, Vol. 2, No. 2, hal: 70-81.
- Monden, Yasuhiro. (2000), *Sistem Produksi Toyota : Jilid 1 dan 2*. PT. Pustaka Binaman Pressindo : Jakarta.

- Rahman, Arif. (2015), “*Penerapan Shojinka Pada Perencanaan Tenaga Kerja Dalam Kerja Berkelompok*”, Seminar Nasional Terpadu Keilmuan Teknik Industri Universitas Brawijaya.
- Rahman, Arif. (2011), “*Implementasi Shojinka pada Perencanaan Produksi Agregat dengan Pengaturan Tenaga Kerja dan Pembagian Kerja Fleksibel*”, Proceeding Seminar Nasional Teknik Industri & Kongres BKSTI VI 2011 Hal I – 173 Teknik industri Universitas Brawijaya.
- Rendragraha, Derry. (2015), “*Pendekatan Shojinka dalam Meminimasi Total Work in Process pada produksi Springbed*”, Jurnal Rekayasa dan Manajemen Sistem Industri vol. 3 no. 3 Teknik industri Universitas Brawijaya.
- Salim, Hengky K., Setiawan, Kuswara dan Hartanti, Lusiana P. S., (2016), “*Perancangan Keseimbangan Lintasan Produksi menggunakan Pendekatan Simulasi dan Metode Ranked Positional Weights*”, *Jurnal Teknik Industri*, Vol. 11, No. 1.
- Sugen, Margono dan Setyawan, Ari. (2016), “*Meningkatkan Kapasitas Produksi Line Rear Axle Assy Dengan Metode Line Balancing Di PT. XYZ*”, Program Studi Teknik Industri, Institut Sains dan Teknologi Nasional.
- Sutalaksana, Iftikar Z. (2006), *Perancangan Sistem Kerja Bandung* : Departemen Teknik Industri Institut Teknologi Bandung.
- Wignjosebroto, Sritomo (2006). *Studi Gerak dan Waktu*, : jilid 4. Guna Widya : Surabaya.
- Yanto & Ngaliman, Billy. (2017), *Dasar-Dasar Studi Waktu & Gerakan untuk Analisis & Perbaikan Sistem Kerja*. CV. Andi Offset : Yogyakarta.

Yudha, Sabdha Purna, (2017), “Meningkatkan Efisiensi Lintasan Perakitan Plastic Box 260 Menggunakan Pendekatan Metode Heuristik”, *Prosiding Seminar* .