

## BAB V

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan dapat disimpulkan bahwa:

Perbaikan keseimbangan lintasan yang paling efektif dan efisien adalah menggunakan metode *Largest Candidate Rule* dimana menghasilkan 6 stasiun kerja dengan *line efficiency* 85,04%, memiliki *balance delay* sebesar 19,94%, dan *smoothnes index* 1,8239 dengan jumlah operator sebanyak 6 orang.

#### 5.2 Saran

Dari penelitian ini didapat saran sebagai berikut:

1. Diharapkan UD. KS PRO dapat menerapkan metode *Largest Candidate Rule* karena bisa menghasilkan *line efficiency* menjadi 85,04% dan mengurangi pekerja menjadi 6 orang pekerja dalam proses produksi.
2. Diharapkan untuk peneliti berikutnya melakukan penelitian mengenai tata letak fasilitas pabrik pada UD. KS PRO untuk dapat memberikan usulan mengenai *layout* produksi agar membuat proses produksi pada UD. KS PRO lebih efektif dan efisien.