

BAB II

LOKASI MAGANG

2.1 Sejarah Mitra Magang

Bapak Malik Khidir merupakan pendiri dari PT Stechoq Robotika Indonesia. Bapak Malik Khidir merupakan alumni dari Program Studi Elektronika dan Instrumentasi, Universitas Gadjah Mada. Sejak kuliah, beliau sering mengikuti perlombaan robotik hingga ke luar negeri seperti Amerika dan Kanada. Dari kompetisi tersebut, beliau dan tim memperoleh beberapa penghargaan. Melihat adanya peluang yang sangat tinggi pada bidang teknologi, beliau kemudian mulai mendirikan PT Stechoq Robotika Indonesia.

PT Stechoq Robotika Indonesia didirikan pada tahun 2015 oleh Bapak Malik Khidir. Kantor dari perusahaan ini semula berada di Krpyak. Pada awalnya, perusahaan ini bergerak di bidang teknologi dengan ranah bidang militer. Akan tetapi, bidang militer hanya sebatas dijadikan riset. Kemudian pada tahun selanjutnya, PT Stechoq Robotika Indonesia hanya melakukan beberapa riset saja tanpa ada produksi massal.

PT Stechoq Robotika Indonesia saat ini telah memiliki karyawan tetap sebanyak 46 member. Sistem penggajian dilakukan setiap tanggal 30 dan dihitung dari periode kerja dari tanggal 1-31 yang berdasarkan pada presensi kedatangan karyawan melalui *htop.stechoq.com* dan *overtime*. Beberapa fasilitas dan tunjangan yang diberikan untuk mewujudkan kesejahteraan bagi pegawai diantaranya berupa jaminan kesehatan oleh Badan Penyelenggara Jaminan Sosial (BPJS) Ketenagakerjaan, mess, tunjangan makan, tunjangan transportasi, tunjangan jabatan, serta tunjangan Hari Raya. PT Stechoq Robotika Indonesia memberikan fasilitas kepada member untuk melanjutkan Pendidikan yang lebih tinggi dengan kontrak perjanjian yang berlaku. Selain itu, member PT Stechoq Robotika Indonesia juga berkesempatan melakukan observasi yang bertujuan untuk pengembangan proyek yang akan dilakukan. PT Stechoq Robotika Indonesia juga sangat mementingkan kesehatan dan keselamatan kerja bagi membernya dengan cara menerapkan peraturan yang mewajibkan member menggunakan seragam, sepatu, tanda pengenal, serta menjaga kebersihan lingkungan kerja. Selain itu, menyediakan fasilitas handsanitizer dan juga tempat cuci tangan di beberapa titik kantor.

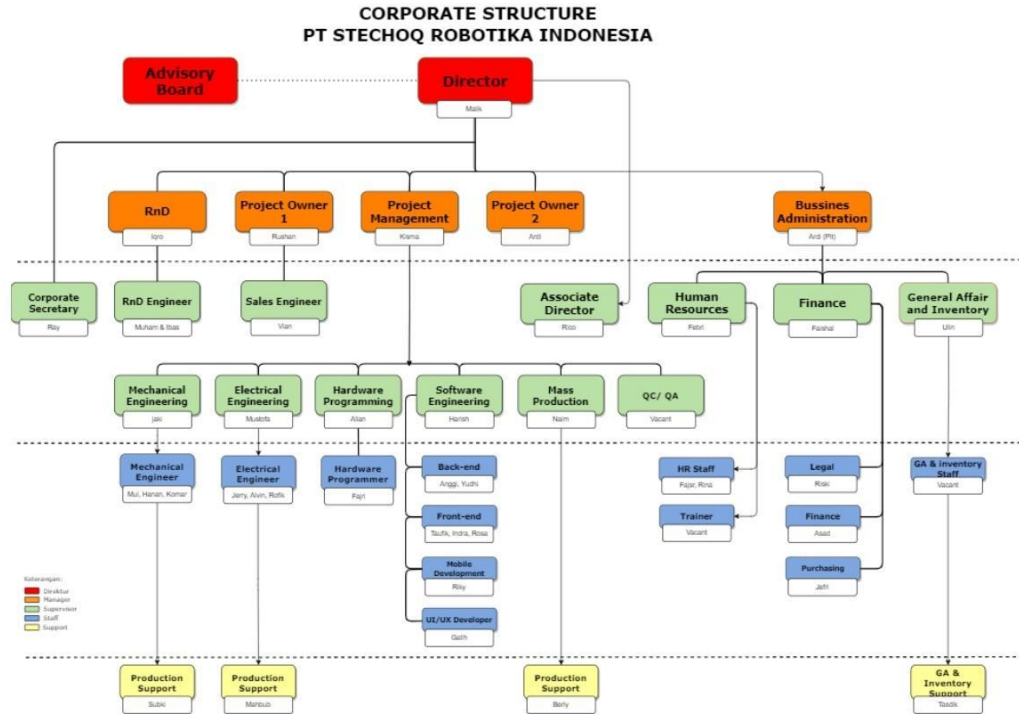
PT Stechoq Robotika Indonesia memiliki empat kantor yang berada di Daerah Istimewa Yogyakarta yaitu kantor pusat, kantor Kadipiro, Kantor Mejing, serta Kantor Sawit Sari. Kantor pusat PT Stechoq Robotika Indonesia beralamat di Jalan Belimbing A17, Perumahan Sidoarum Blok II, Godean, Kramat. Sidoarum, Sleman, DIY. Kantor kadipiro berfungsi sebagai Kantor PIC, Asrama Mentor dan tempat belajar member magang merdeka divisi Farm Engineering, 3D Design dan Business Development. Beralamatkan di Gg. Darussalam, Kdipiro, Ngestiharjo, Kec. Kasihan, Kabupaten Bantul, Daerah Istimewa Yogyakarta 55184. Kantor Mejing berfungsi sebagai kantor divisi *purchasing* dan pusat *warehouse* stechoq. Berlokasi di Jl. Margo Mulyo No.3a, Mejing Lor, Ambarketawang, Kec. Gamping, Kabupaten Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta 55294. Kantor Sawit Sari berfungsi sebagai pusat tempat belajar member kampus merdeka divisi Hardware Engineer, Manufacture Engineer, Software Engineer dan Lean Manufacturing Engineer yang beralamat di Perum, Jl. Sawitsari Jl. Bunga No.5-6, Pikgondeng, Condongcatur, Kec. Depok, Kabupaten Sleman, Daerah Istimewa Yogyakarta 55281.

Pandemi Covid-19 mengakibatkan PT Stechoq Robotika Indonesia mengalami kebangkitan karena mampu menciptakan Genose serta melakukan produksi massal. Produksi massal Genose memberikan keuntungan yang sangat besar bagi PT Stechoq Robotika Indonesia. Selanjutnya, PT Stechoq Robotika Indonesia berhasil menciptakan ventilator ICU. Saat ini ventilator ICU sudah lolos tahap uji dan sedang dilakukan proses produksi massal.

Tahun 2021, PT Stechoq Robotika Indonesia bergabung menjadi mitra MBKM. Saat ini, PT Stechoq Robotika Indonesia sudah memasuki *batch* ketiga untuk program MBKM. Kemudian untuk pengembangan jenjang karir perusahaan, PT Stechoq Robotika Indonesia sudah mendapat Nomor Induk Berusaha yang dapat digunakan untuk membuka program pelatihan. Produk PT Stechoq Robotika Indonesia dapat digolongkan ke dalam beberapa bidang seperti manufaktur, kesehatan, pendidikan, peternakan, *lean*, serta *business development*. Produk PT Stechoq Robotika Indonesia antara lain adalah MPS, Ventilator, Kabel Ventilator, *Magnet Bounding*, *Digital Control System (DCS)*, *QC Flow Sensor*, *Liquid Handle System*, Timbangan Digital, dan juga *Trainer*.

2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang

Struktur organisasi dapat didefinisikan sebagai suatu sistem atau jaringan kerja terhadap tugas-tugas, sistem pelaporan dan komunikasi yang menghubungkan secara bersama pekerjaan individu dengan kelompok (Wahjono, 2022). Struktur organisasi pada PT Stechoq Robotika Indonesia ditampilkan pada Gambar 2.1 Bagan Struktur Organisasi PT Stechoq Robotika Indonesia.



Gambar 2. 1 Bagan Struktur Organisasi PT Stechoq Robotika Indonesia

2.3 Visi dan Misi Perusahaan

Setiap perusahaan pastinya memiliki tujuan yang jelas sebagai penentuan arah bisnis perusahaan itu sendiri, yang mana hal ini biasanya tertera pada visi perusahaan. Selain visi, perusahaan juga memiliki misi-misi yang harus dicapai untuk dapat sampai kepada visi yang dicita-citakan oleh perusahaan. Berikut ini adalah visi dan misi dari PT Stechoq Robotika Indonesia:

Visi :

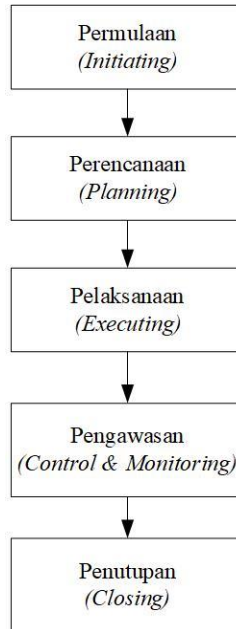
1. Menjadi perusahaan riset & manufaktur terkemuka yang berkomitmen untuk mengembangkan teknologi tepat guna dan menghasilkan inovasi produk berkualitas global yang diperlukan untuk memenuhi kebutuhan tingkat komponen dalam negeri menuju Indonesia yang maju.
2. Menjadi perusahaan terkemuka yang berkomitmen untuk meningkatkan kualitas sumber daya manusia dan mengembangkan UMKM dalam rangka mewujudkan masyarakat Indonesia yang lebih berkualitas dan berdaya saing tinggi untuk mendorong terwujudnya Indonesia yang maju.

Misi :

1. Melaksanakan kerjasama penelitian dan pengembangan teknologi tepat guna sesuai dengan kebutuhan masyarakat.
2. Melaksanakan proses produksi dari hasil penelitian yang telah dilakukan dengan sistem produksi timbal.
3. Melakukan pelatihan dan sertifikasi di bidang pendidikan teknologi, khususnya bagi mahasiswa.
4. Melakukan pelatihan kepada masyarakat dan UMKM dengan program berkelanjutan sebagai bentuk tanggung jawab sosial perusahaan.

2.4 Kegiatan Produksi Barang

Sistem produksi dari PT Robotika Indonesia adalah *make to order* karena perusahaan ini merupakan perusahaan yang bergerak di bidang R&D (*Research and Development*) yang memenuhi permintaan khusus dari *customer*. Dalam melakukan kegiatan R&D di PT Stechoq Robotika Indonesia, terdapat beberapa tahapan untuk menyelesaikan suatu *project*, dari awal sampai *project* selesai. Tetapi dalam setiap pengerjaan *project* pasti berbeda tahapannya, tergantung dari *project* yang dikerjakan. Secara umum, terdapat tahapan dalam melakukan R&D yaitu mengacu pada *project management*. Tahapan untuk menyelesaikan suatu *project* adalah sebagai berikut:



Gambar 2. 2 Peta Proses Operasi

Berikut merupakan penjelasan dari peta proses operasi pada Gambar 1.2 Peta Proses Operasi:

1. Permulaan (*Initiating*). Tahap ini harus menentukan tujuan proyek, ruang lingkup proyek, risiko, anggaran, *timeline* yang dibutuhkan, serta *project charter*.
2. Perencanaan (*Planning*). Tahap ini harus membuat rancangan terkait keseluruhan proyek, mulai dari awal hingga akhir secara detail secara SMART (*Specific, Measurable, Achievable, Realistic, and Time*).
3. Pelaksanaan (*Executing*) yaitu usaha atau kegiatan tertentu yang dilakukan untuk mewujudkan rencana atau program dalam kenyataannya. Setelah detail terkait perencanaan sudah dibuat dan disetujui oleh pihak *project manager* serta *stakeholder*, maka proyek baru bisa dilakukan. Tahap ini mulai melibatkan *supplier* serta *vendor*.
4. Pengawasan (*Control & Monitoring*). Tahap ini dilakukan penilaian setiap progres yang ada sesuai dengan perencanaannya. Melakukan pengawasan terhadap berjalannya proyek. Apabila diperlukan perubahan atau pembenahan, baik dari sisi kinerja ataupun pelaksanaan sistem. Tahap ini dilakukan QC dan juga membuat *risk control*.
5. Penutupan (*Closing*). Setelah seluruh proses selesai dilaksanakan dan disetujui serta dipastikan dapat diterima oleh seluruh pihak *stakeholder*, maka proyek dapat dinyatakan selesai.

Produk PT Stechoq Robotika Indonesia dapat digolongkan ke dalam beberapa bidang seperti manufaktur, kesehatan, pendidikan, peternakan, *lean*, serta *business development*. Produk PT Stechoq Robotika Indonesia antara lain adalah MPS, Ventilator, Kabel Ventilator, *Magnet Bounding*, *Digital Control System* (DCS), *QC Flow Sensor*, *Liquid Handle System*, Timbangan Digital, dan juga *Trainer*. *Customer* PT Stechoq Robotika Indonesia tersebar di berbagai kota di Pulau Jawa antara lain Daerah Istimewa Yogyakarta, Klaten, Semarang, LIK Tegal, Karawang, dan Bekasi.