

**LAPORAN PELAKSANAAN
MAGANG MSIB BATCH 3
SEMESTER 7 TA 2022/2023**

***IMPROVEMENT BDI FACTORY YOGYAKARTA
MENGUNAKAN METODE LEAN MANUFACTURING***



Disusun oleh:

**Nama : Faisal Afriandi
NPM : 19032010072
Dosen Pembimbing : Ir. Akmal Suryadi, M.T**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS PEMBANGUNAN NASIONAL "VETERAN"
JAWA TIMUR
2022**

**LEMBAR PENGESAHAN
MAGANG MSIB BATCH 3**

**IMPROVEMENT BDI FACTORY YOGYAKARTA
MENGUNAKAN METODE LEAN MANUFACTURING**

Semester Magang: 7 (Tujuh) Tahun Akademik 2022/2023

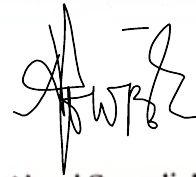
Disetujui Oleh

Pembimbing Lapangan



Na'Imun Unsy, A.Md.

Dosen Pembimbing



Ir. Akmal Suryadi, M.T.
NIP. 19650112 199003 1 001

Mengetahui
Koordinator
Program Studi Teknik Industri
UPN "Veteran" Jawa Timur



Dr. Dira Ernawati, ST., MT.
NIP 197806022021212003

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis ucapkan kepada Allah SWT karena atas berkah dan rahmat-Nya, penulis mampu menyelesaikan laporan magang MSIB Batch 3 dengan judul “**IMPROVEMENT BDI FACTORY YOGYAKARTA MENGGUNAKAN METODE LEAN MANUFACTURING**” dengan sebaik-baiknya. Selama masa magang yang terhitung mulai tanggal 22 Agustus 2022 hingga berakhir pada 30 Desember 2022, penulis melakukan serangkaian kegiatan yang dirangkum kedalam laporan ini sebagai syarat kelulusan pada jenjang pendidikan S-1 di Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.

Pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan kerja praktik ini, diantaranya:

1. Ibu Dr. Dra. Jariyah, MP selaku Dekan Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
2. Ibu Dr. Dira Ernawati, ST., MT selaku Koordinator Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
3. Bapak Yekti Condro Winursito, S.T., M.Sc. selaku ketua Tim MBKM Program Studi Teknik Industri UPN “Veteran” Jawa Timur.
4. Bapak Ir. Akmal Suryadi, M.T. selaku dosen pembimbing dari Program Studi S-1 Teknik Industri Fakultas Teknik Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur, yang telah membimbing saya dalam hal kegiatan magang, penelitian mandiri, dan penyusunan laporan magang ini.
5. Seluruh jajaran direksi, pimpinan, dan karyawan PT Stechoq Robotika Indonesia.
6. Sdr. R.M. Revi Tira Oktavianto, S.S., M.M selaku Person In Charge (PIC) program MSIB Batch 3 PT Stechoq Robotika Indonesia beserta jajaran yang telah membantu dan membimbing terkait hal manajerial proyek selama magang berlangsung.
7. Sdr. Na’Imun Unsy dan Sdr. Rico Setiono Bayu Saputra selaku mentor lapangan atas bimbingan dan penjelasan kepada kami mengenai kegiatan magang.
8. Muhamad Nur Kholish dan Alm. Cucu Sumiati selaku orang tua, serta Puji Astuti, Selvi Pratama dan Suci Nur Rohmah Amelia selaku saudara yang senantiasa mendoakan, mendukung, dan memberi semangat dalam semua bidang.
9. Untuk partner saya, Dzikri Rivaldi, Maulana Tri Wijaya, Niila Alaya Adila, dan Rahmatika Chasania Melani terima kasih atas kerjasamanya selama ini sehingga kegiatan dan laporan magang ini dapat terselesaikan dengan baik.
10. Semua pihak yang telah mendukung dan memberi semangat untuk semua kegiatan dalam penyelesaian kegiatan dan laporan magang ini.

Penulis menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Magang ini masih jauh dari apa yang diharapkan. Hal ini tidak lain karena keterbatasan ilmu dan kemampuan yang penyusun miliki. Oleh karena itu penulis berharap adanya kritik dan saran yang sifatnya membangun dari semua pihak demi kesempurnaan laporan ini. Akhir kata semoga penulisan Laporan Magang MSIB Batch 3 ini dapat bermanfaat bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan bagi kita semua.

DI Yogyakarta, 23 Desember 2022



Faisal Afriandi

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	1
KATA PENGANTAR	2
DAFTAR ISI	3
DAFTAR GAMBAR	4
DAFTAR TABEL	5
BAB I PENDAHULUAN	1
2.1 Latar Belakang	1
2.2 Tujuan Magang	1
2.3 Manfaat Magang	2
2.4 Mahasiswa Menguraikan Tujuan Penulisan Topik Magang	2
BAB II LOKASI MAGANG	3
2.1 Sejarah Mitra Magang	3
2.2 Struktur Organisasi Mitra Magang	4
2.3 Visi dan Misi Perusahaan	4
2.4 Kegiatan Produksi Barang	5
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	6
3.1 Posisi / Kedudukan Kegiatan Magang	6
3.2 Metodologi Penyelesaian Tugas	7
3.3 Pembelajaran Hal Baru	8
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	9
4.1 Kesimpulan	9
4.2 Saran	9
BAB V REFLEKSI DIRI	10
LAMPIRAN	11

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bagan Struktur Organisasi PT Stechoq Robotika Indonesia	4
Gambar 2. 2 Peta Proses Operasi	5

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Perencanaan pengerjaan proyek <i>Improvement BDI Factory</i> Yogyakarta.....	7
---	---