

DAFTAR PUSTAKA

- Alfiansyah, R. (2018). *Waste Identification With Waste Assessment Model for Implementing Lean Manufacturing To Improve Production Process (Case Study on Glove Production Process)*. Institut Teknologi Sepuluh Nopember.
- Alfiansyah, R., & Kurniati, N. (2018). Identifikasi Waste dengan Metode Waste Assessment Model dalam Penerapan Lean Manufacturing untuk Perbaikan Proses Produksi (Studi Kasus pada Proses Produksi Sarung Tangan). *Jurnal Teknik ITS*, 7(1), 1–6. <https://doi.org/10.12962/j23373539.v7i1.28858>
- Astutik, W. (2022). *Simulasi Peningkatan Kualitas Secara Kontinu Dengan Metode Waste Assessment Model (Wam) Dan Metode Deming Cycle (Pdca) Untuk Mereduksi Pemborosan Pada Perusahaan Manufaktur Tepung Tapioka*. Universitas Hasanuddin.
- Ferreira, D. M. C., & Saurin, T. A. (2019). A complexity theory perspective of kaizen: a study in healthcare. *Production Planning and Control*, 30(16), 1337–1353. <https://doi.org/10.1080/09537287.2019.1615649>
- International Labour Organization. (2017). *Lean Manufacturing Techniques for Textile Industry*. In *ILO Cataloging*. ILO Publications. <https://doi.org/10.1201/9781420041989-9>
- Iqbal, I., Fatagholi, M. N., & Kusuma, R. C. (2021). *Mesin Pencetak Laksas Sistem Vertikal* [Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung]. <http://repository.polman-babel.ac.id/id/eprint/458>
- Irwan Setiawan, A. R. (2021). Penerapan Lean Manufacturing Untuk

- Meminimalkan Waste Dengan Menggunakan Metode VSM Dan WAM Pada PT XYZ. *Seminar Nasional Penelitian LPPM UMJ*, 1–10.
- Juliana, M. (2020). *Penerapan Lean Manufacturing Menggunakan Metode Waste Assessment Model (WAM) Pada Industri Makanan (Studi Kasus di Usaha Mikro Kecil Menengah Nicesy)*. Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.
- Kurniawan, E. B., & Hariastuti, N. L. P. (2020). Implementasi Lean Manufacturing pada Proses Produksi untuk Mengurangi Waste Guna Lebih Efektif dan Efisien. *Jurnal SENOPATI: Sustainability, Ergonomics, Optimization, and Application of Industrial Engineering*, 1(2), 85–95.
- Lifiantoni, A. (2018). *ANALISIS KUALITAS PRODUK BESI BETON MENGGUNAKAN METODE SIX SIGMA DAN KAIZEN UNTUK MENGURANGI KECACATAN DI PT HANIL JAYA STEEL*. Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur.
- Martinez-Gil, J., Buchgeher, G., Gabauer, D., Freudenthaler, B., Filipiak, D., & Fensel, A. (2022). Root Cause Analysis in the Industrial Domain using Knowledge Graphs: A Case Study on Power Transformers. *Procedia Computer Science*, 200, 944–953. <https://doi.org/10.1016/j.procs.2022.01.292>
- Novitasari, B. D. (2022). *Implementasi Value Stream Mapping Dan Value Stream Analysis Untuk Meminimalisir Pemborosan Waktu Pada Proses Distribusi di PT. Nur Jaya Energi* (Vol. 15, Issue 2, pp. 1–23).
- Nurwulan, N. R., Taghsya, A. A., Astuti, E. D., Fitri, R. A., & Nisa, S. R. K. (2021). Pengurangan Lead Time dengan Lean Manufacturing: Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Manufacture Engineering*, 5(1), 30–40.

<https://doi.org/10.31289/jime.v5i1.3851>

Pratama, A. R. (2022). *PENERAPAN LEAN SERVICE DENGAN METODE WAM DAN VALSAT UNTUK MEMINIMASI WASTE PADA LOADING STEEL PLATE (Studi Kasus di Pelabuhan PT. Krakatau Bandar Samudera)*. Universitas Sultan Ageng Tirtayasa.

Puspitasari, F., Moengin, P., & Witonohadi, A. (2023). *Pelatihan Minimasi Waste dengan Lean Manufacturing pada PT. Ganding Toolsindo*. 02(02), 16–20.

Resphaty, D. A. (2021). *MINIMASI WASTE PADA LINI PRODUKSI DENGAN KONSEP LEAN MANUFACTURING (Studi Kasus: PT. FUMIRA)* (Vol. 14, Issue 1). Universitas Islam Indonesia.

Rini, M. W., & Ananda, N. (2022). *Penyuluhan Warehouse Management pada UMKM melalui Perbaikan secara Berkelanjutan*. *PengabdianMu: Jurnal Ilmiah Pengabdian Kepada Masyarakat*, 7(1), 80–86.
<https://doi.org/10.33084/pengabdianmu.v7i1.2302>

Salsabila, I. R. (2021). *ANALISIS PENERAPAN KONSEP LEAN MANUFACTURING PADA PROSES PRODUKSI STAINLESS STEEL COIL UNTUK MEREDUKSI PEMBOROSAN (WASTE) DI PT. IMR ARC STEEL [Universitas Pembangunan Nasional “Veteran” Jawa Timur]*. In *repository.upnjatim.ac.id* (Vol. 14, Issue 1). <http://repository.upnjatim.ac.id/id/eprint/2346>

Sangga, P., & Insanita, R. (2022). *Penerapan Praktik Lean Service Melalui Value Stream Mapping pada Departemen Food and Beverage Service Hotel X*. *Jurnal Manajemen Dan Usahawan Indonesia*, 45(2), 94–110.

- Sarman, S., & Soediantono, D. (2022). Literature Review of Lean Six Sigma (LSS) Implementation and Recommendations for Implementation in the Defense Industries. *Journal of Industrial Engineering & Management Research*, 3(2), 24–34. <https://jiemar.org/index.php/jiemar/article/view/273>
- Sucipto, Sulistyowati, D. P., & Anggarini, S. (2017). Pengendalian Kualitas Pengalengan Jamur dengan Metode Six Sigma di PT Y, Pasuruan, Jawa Timur Quality. *Industria: Jurnal Teknologi Dan Manajemen Agroindustri*, 6(1),1–7.
- Suhardi, B., Hermas Putri K.S, M., & Jauhari, W. A. (2020). Implementation of value stream mapping to reduce waste in a textile products industry. *Cogent Engineering*, 7(1), 1–25. <https://doi.org/10.1080/23311916.2020.1842148>
- Supit, S. W. M., & Mait, R. E. G. (2020). *Dasar-Dasar Perencanaan Struktur Baja* (first edit). POLIMDO PRESS.
- Susendi, N., Suparman, A., & Sopyan, I. (2021). Kajian Metode Root Cause Analysis yang Digunakan dalam Manajemen Risiko di Industri Farmasi. *Majalah Farmasetika*, 6(4), 310. <https://doi.org/10.24198/mfarmasetika.v6i4.35053>
- Sutanto, K. R., Nugraha, P., & Andi, A. (2018). Studi Kasus Waste Material Proses Fabrikasi Struktur Baja di Perusahaan EPC (Engineering, Procurement, Construction). *Jurnal Teknik Sipil*, 25(1), 33. <https://doi.org/10.5614/jts.2018.25.1.5>
- Turseno, A. (2018). Proses Eliminasi Waste Dengan Metode Waste Assessment Model & Process Activity Mapping Pada Dispensing. *Journal Industrial Manufacturing*, 3(1). <https://doi.org/10.31000/jim.v3i1.619>